



# PERFECTIONNEMENT À LA PROGRAMMATION D'UNE MACHINE-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE

Usinage - Outillage



**Public**

Techniciens, ouvriers professionnels de production, d'outillage, préparateurs méthodes



**Pré-requis**

Avoir participé à la formation initiation à la programmation d'une machine-outils à commande numérique



**Durée**

5 jours  
35 heures



**Tarif**

1225 € HT



**Validation**

Attestation de formation



**Modalité pédagogique**

Présentiel



**Eligible au CPF**

## LES OBJECTIFS

- Amener les participants, à améliorer leurs connaissances de la programmation en langage ISO
- Ecrire les programmes, éditer les supports d'information
- Tester les programmes

## LES MÉTHODES PÉDAGOGIQUES ET D'ENCADREMENT

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation. 30 jours minimum de pratique en atelier
- La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences
- Formation individualisée dispensée à Beauvais (mardi, mercredi) et Friville (lundi, mercredi)

### CENTRES DE FORMATION PROMEO

**AMIENS**

74, rue de Poulainville  
CS 50024  
80084 Amiens Cedex 2  
03 22 54 64 00

**BEAUVAIS**

240, avenue Marcel Dassault  
BP 50204  
60002 Beauvais Cedex  
03 44 06 15 20

**COMPIÈGNE**

87 rue de la Mare  
Gessart  
60280 Venette  
03 44 20 70 10

**FRIVILLE**

Rue Emile Zola  
BP 60094  
80534 Friville Escarbotin  
03 22 60 20 20

**SAINT-QUENTIN**

114, rue de la Chaussée  
Romaine  
02100 Saint-Quentin  
03 23 06 28 88

**SENLIS**

1 avenue Eugène  
Gazeau  
60300 Senlis  
03 44 63 81 63

**SOISSONS**

161, rue des Grands  
Près  
02200 Billy sur Aisne  
03 23 75 65 75

## LE PROGRAMME

### Programmation ISO

- Rappels programmes pour le fraisage d'un contour avec interpolation linéaire et circulaire (arcs de cercles et de cercles complets)
- Rappel sur le correcteur de rayon
- Programmation des rayons et chanfreins
- Les cycles fixes
- Cycle de perçage et de centrage
- Cycle de perçage avec déburrage
- Cycle de poche
- Répétition des parties de programmes, sous-programmes
- Saut dans un programme
- Temporisation
- Décalage d'origine
- Décalage angulaire

### Trigonométrie

- Relation dans le triangle rectangle
- Les fonctions trigo (sinus – cosinus – tangente)
- Les constructions géométriques liées aux calculs
- Exercices

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

- L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés

#### CENTRES DE FORMATION PROMEO

##### AMIENS

74, rue de Poulainville  
CS 50024  
80084 Amiens Cedex 2  
03 22 54 64 00

##### BEAUVAIS

240, avenue Marcel Dassault  
BP 50204  
60002 Beauvais Cedex  
03 44 06 15 20

##### COMPIÈGNE

87 rue de la Mare  
Gessart  
60280 Venette  
03 44 20 70 10

##### FRIVILLE

Rue Emile Zola  
BP 60094  
80534 Friville Escarbotin  
03 22 60 20 20

##### SAINT-QUENTIN

114, rue de la Chaussée  
Romaine  
02100 Saint-Quentin  
03 23 06 28 88

##### SENLIS

1 avenue Eugène  
Gazeau  
60300 Senlis  
03 44 63 81 63

##### SOISSONS

161, rue des Grands  
Près  
02200 Billy sur Aisne  
03 23 75 65 75

