Usiner en toute sécurité

Usinage - Outillage

23/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Maîtriser les équipements de protection EPI – EPC utilisés en usinage
Connaître les réglementations et normes
Adopter des pratiques de travail sécurisées
Prévenir les risques d'accidents
Identifier les éléments à risques et les zones dangereuses
Assurer la maintenance sécurisée des machines
Réagir en cas d'incident

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

Contenu de la formation

Introduction à la sécurité en usinage

RÉFÉRENCE
USIN0032

CENTRES DE FORMATION
Beauvais

DURÉE DE LA FORMATION
1 jour / 7 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Importance de la sécurité
Règlementations et normes (ISO, CE, etc...)

Équipements de protection individuelle (EPI)

Types d'EPI (lunettes, gants, protections auditives, etc.)
Utilisation correcte des EPI
Risques associés aux vêtements amples

Équipements de protection collective (EPC)

Barrières de sécurité
Systèmes d'aspiration des poussières et des copeaux

Sécurité des machines-outils

Fonctionnement sécurisé des machines CNC et conventionnelles
Vérifications avant utilisation (état des outils, serrage des pièces, etc.)
Utilisation des dispositifs de sécurité intégrés (boutons d'arrêt d'urgence, capteurs, etc...)

Procédures de travail sécurisées

Préparation de la zone de travail
Sécurisation des pièces à usiner
Techniques de manipulation sécurisée des matériaux
Consignation machine

Maintenance et entretien des machines

Planification de la maintenance préventive
Procédures de nettoyage et de lubrification
Détection et gestion des pannes
Procédure de démarrage après les interventions
Traitement des déchets

Gestion des risques et des incidents

Identification des risques potentiels (sonores, fuites, débordements machines, chutes d'outillages, etc…)
Procédures en cas d'incident ou d'accident
Formation et sensibilisation continue du personnel

Documentation et consignes de sécurité

Affichage des consignes de sécurité
Tenue des registres de maintenance et d'incidents
Mise à jour régulière des procédures et des consignes

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.