

## Public et prérequis

Tout public

Connaissances et/ou expériences en chaudronnerie ou tuyautage

## Les objectifs

Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries  
Découper et ajuster des tubes  
Mettre en forme des éléments de tuyauteries  
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail  
Pré fabriquer des tronçons de tuyauteries  
Assembler des lignes de tuyauteries

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

TPM Tuyauteur Industriel (0093)

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Ilots de Formations Techniques Individualisées  
Salles et ateliers techniques dédiés

## Contenu de la formation

### RÉFÉRENCE

**CHTS0069**

### CODE RNCP

**39641**

### CENTRES DE FORMATION

**Senlis**

### DURÉE DE LA FORMATION

**58 jours / 406 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

### PARTENAIRE

**UIMM**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## **Tronc commun**

Intégration (durée 1 jour)  
Règles de sécurité (durée 1 jour)  
Règles de sécurité du centre de formation  
Règles de sécurité de l'atelier  
Règles de sécurité au poste de travail  
Port des EPI fournis par le centre  
Procédure de déclaration des accidents du travail  
Sécurité sur les différentes machines  
Traçage et développement des intersections (durée 3 jours)  
Les différents piquages  
Les piquages sabots  
Les piquages courbes  
Dessin isométrique – Calculs (durée 2 jours)  
Représentation sur trame ISO d'une ligne de tuyauterie  
Calcul trigonométrique et de longueur de tuyauterie  
Technologie professionnelle (durée 2 jours)  
Les aciers  
Représentation des lignes de tuyauteries industrielles  
Le Schedule  
Préparer la certification (durée 2 jours)  
Présentation de la commission d'évaluation  
Aide à la rédaction du Livret de suivi

### **BC01/CP1 - Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries**

Identifier les caractéristiques des éléments de tuyauterie à fabriquer (durée 4 jours)  
Interpréter un plan  
Prendre les côtes sur l'installation  
Préparer la fabrication (durée 8 jours)  
Développer les éléments de piquage  
Contrôler les débits nécessaires à la réalisation  
Approvisionner et contrôler les matières d'œuvres (durée 1 jour)  
Réaliser l'approvisionnement  
Contrôler le stock matière  
Contrôler les caractéristiques des matières d'œuvre

### **BC01/CP2 - Découper et ajuster des tubes**

Régler et utiliser les machines : (tronçonneuse, perceuse avec fraise, plasma manuel, ...) (durée 2 jours)  
Régler les machines selon les caractéristiques demandées  
Réaliser les débits avec les équipements adaptés  
Réaliser les débits (durée 2 jours)  
Débiter les tubes  
Contrôler les côtes dimensionnelles  
Réaliser les ajustements (durée 3 jours)  
Réaliser les chanfreins  
Réaliser les jeux de soudages  
Contrôler les débits

### **BC01/CP3 - Mettre en forme des éléments de tuyauteries**

Utiliser une cintreuse et réaliser le cintrage (durée 2 jours)  
Utiliser une cintreuse MINGORI et/ou VIRAX  
Calculer les positionnements de cintrage  
Contrôler et redresser les lignes de tuyauteries

### **BC01/CP4 - Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail**

Comprendre et appliquer les 5S (durée 0,5 jour)  
Appréhender la méthode 5S  
Appliquer les 5S au poste de travail  
Assurer l'entretien préventif des générateurs de soudages (durée 0,5 jour)  
Réaliser l'entretien préventif des générateurs de soudage  
Réaliser l'entretien préventif des machines de l'atelier

### **BC02/CP5 - Pré fabriquer des tronçons de tuyauteries**

Souder au TIG (durée 3 jours)  
Préparer le générateur de soudage TIG  
Définir les paramètres de soudage TIG  
Réaliser des soudures TIG  
Souder au MIG/MAG (durée 2 jours)  
Régler le générateur de soudage MIG/MAG  
Définir les paramètres de soudage MIG/MAG  
Réaliser des soudures MIG/MAG  
Souder à l'ARC (durée 3 jours)  
Régler le générateur de soudage à l'ARC  
Définir les paramètres de soudage à l'ARC  
Réaliser des soudures à l'ARC  
Réaliser les assemblages par pointages (durée 4 jours)  
Utiliser les outils de contrôle et de mesure  
Réaliser les pointages  
Contrôler et corriger l'assemblage  
Réaliser les différents piquages nécessaires à la tuyauterie (durée 6 jours)  
Utiliser les différents outils de découpage  
Utiliser les pochoirs  
Mettre en forme les différents piquages  
Ajuster les assemblages

### **BC02/CP6 - Assembler des lignes de tuyauteries**

Utiliser des moyens de manutentions adaptés à l'assemblage (durée 0,5 jour)  
Présenter les différents moyens de manutention  
Appliquer les règles de sécurité lors de l'utilisation de des moyens de manutention  
Préparer son intervention sur site (durée 1 jour)  
Baliser la zone d'intervention  
Effectuer un relevé des côtes sur site (durée 1 jour)  
Utiliser les différents outils de mesure  
Reproduire sur trame isométrique et/ou orthogonale  
Relever les côtes  
Assembler des lignes de tuyauterie sur site (durée 3 jours)  
Utiliser les différents outils d'assemblages (équerre bride, niveau, poste à souder, ...)  
Régler la ligne de tuyauterie (niveau, montage des brides, ...)  
Rendre compte de son intervention (durée 0,5 jour)  
Rendre compte oralement  
Rendre compte par écrit  
Alerte en cas de problèmes

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Commission d'évaluation du Titre Paritaire de la Métallurgie - Tuyauteur Industriel