TPM Tuyauteur Industriel

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

06/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Connaissances et/ou expériences en chaudronnerie ou tuyautage

Les objectifs

Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries
Découper et ajuster des tubes
Mettre en forme des éléments de tuyauteries
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
Pré fabriquer des tronçons de tuyauteries
Assembler des lignes de tuyauteries

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TPM Tuyauteur Industriel (0093)

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salles et ateliers techniques dédiés

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE
CHTS0069

CODE RNCP
39641

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Saint-Quentin

DURÉE DE LA FORMATION
58 jours / 406 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Tronc commun

Intégration (durée 1 jour)
Règles de sécurité (durée 1 jour)
Règles de sécurité du centre de formation
Règles de sécurité de l'atelier
Règles de sécurité au poste de travail
Port des EPI fournis par le centre
Procédure de déclaration des accidents du travail
Sécurité sur les différentes machines
Traçage et développement des intersections (durée 3 jours)
Les différents piquages
Les piquages sabots
Les piquages courbes
Dessin isométrique – Calculs (durée 2 jours)
Représentation sur trame ISO d'une ligne de tuyauterie
Calcul trigonométrique et de longueur de tuyauterie
Technologie professionnelle (durée 2 jours)
Les aciers
Représentation des lignes de tuyauteries industrielles
Le Schedule
Préparer la certification (durée 2 jours)
Présentation de la commission d'évaluation
Aide à la rédaction du Livret de suivi

BC01/CP1- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries

Identifier les caractéristiques des éléments de tuyauterie à fabriquer (durée 4 jours)
Interpréter un plan
Prendre les côtes sur l'installation
Préparer la fabrication (durée 8 jours)
Développer les éléments de piquage
Contrôler les débits nécessaires à la réalisation
Approvisionner et contrôler les matières d'œuvres (durée 1 jour)
Réaliser l'approvisionnement
Contrôler le stock matière
Contrôler les caractéristiques des matières d'œuvre

BC01/CP2 - Découper et ajuster des tubes

Régler et utiliser les machines : (tronçonneuse, perceuse avec fraise, plasma manuel, …) (durée 2 jours)
Régler les machines selon les caractéristiques demandées
Réaliser les débits avec les équipements adaptés
Réaliser les débits (durée 2 jours)
Débiter les tubes
Contrôler les côtes dimensionnelles
Réaliser les ajustements (durée 3 jours)
Réaliser les chanfreins
Réaliser les jeux de soudages
Contrôler les débits

BC01/CP3 - Mettre en forme des éléments de tuyauteries

Utiliser une cintreuse et réaliser le cintrage (durée 2 jours)
Utiliser une cintreuse MINGORI et/ou VIRAX
Calculer les positionnements de cintrage
Contrôler et redresser les lignes de tuyauteries

BC01/CP4 - Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Comprendre et appliquer les 5S (durée 0,5 jour)
Appréhender la méthode 5S
Appliquer les 5S au poste de travail
Assurer l'entretien préventif des générateurs de soudages (durée 0,5 jour)
Réaliser l'entretien préventif des générateurs de soudage
Réaliser l'entretien préventif des machines de l'atelier

BC02/CP5 - Pré fabriquer des tronçons de tuyauteries

Souder au TIG (durée 3 jours)
Préparer le générateur de soudage TIG
Définir les paramètres de soudage TIG
Réaliser des soudures TIG
Souder au MIG/MAG (durée 2 jours)
Régler le générateur de soudage MIG/MAG
Définir les paramètres de soudage MIG/MAG
Réaliser des soudures MIG/MAG
Souder à l'ARC (durée 3 jours)
Régler le générateur de soudage à l'ARC
Définir les paramètres de soudage à l'ARC
Réaliser des soudures à l'ARC
Réaliser les assemblages par pointages (durée 4 jours)
Utiliser les outils de contrôle et de mesure
Réaliser les pointages
Contrôler et corriger l'assemblage
Réaliser les différents piquages nécessaires à la tuyauterie (durée 6 jours)
Utiliser les différents outils de découpage
Utiliser les pochoirs
Mettre en forme les différents piquages
Ajuster les assemblages

BC02/CP6 - Assembler des lignes de tuyauteries

Utiliser des moyens de manutentions adaptés à l'assemblage (durée 0,5 jour)
Présenter les différents moyens de manutention
Appliquer les règles de sécurité lors de l'utilisation de des moyens de manutention
Préparer son intervention sur site (durée 1 jour)
Baliser la zone d'intervention
Effectuer un relevé des côtes sur site (durée 1 jour)
Utiliser les différents outils de mesure
Reproduire sur trame isométrique et/ou orthogonale
Relever les côtes
Assembler des lignes de tuyauterie sur site (durée 3 jours)
Utiliser les différents outils d'assemblages (équerre bride, niveau, poste à souder, …)
Régler la ligne de tuyauterie (niveau, montage des brides, …)
Rendre compte de son intervention (durée 0,5 jour)
Rendre compte oralement
Rendre compte par écrit
Alerte en cas de problèmes

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Commission d'évaluation du Titre Paritiare de la Métallurgie - Tuyauteur Industriel