TPM Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP39210BC03 - Contribution à la maintenance…

Maintenance - Technologies Industrielles

06/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Niveau 3 technique ou expérience en maintenance industrielle

Les objectifs

Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TPM Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP39210BC03 - Contribution à la maintenance améliorative

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Bancs didactiques dédiés
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE
MAIN0074

CODE RNCP
39210

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
14 jours / 98 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Tronc commun

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)
La fonction maintenance
La stratégie de maintenance
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance
Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)
La maintenance corrective, curative
La maintenance préventive
Notions de défaillance
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité
Gestion des stocks, les coûts
Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)
La communication professionnelle écrite
La communication professionnelle orale
Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)
La sécurité
Préparer la certification (durée 3 jours)
Aide à la rédaction du livret de suivi

C5 - Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel

S'approprier les documents nécessaires à la mise en service (durée 1 jour)
Exploiter les outils simples d'amélioration de la qualité (durée 1 jour)
Les fondamentaux de la démarche QSE
Processus et procédures
Les enjeux de la qualité
Les outils de résolution de problèmes
S'appuyer sur la méthode SMED afin de contribuer à l'amélioration continue du service de maintenance (durée 1 jour)
Le SMED
Renseigner et exploiter un logiciel de GMAO (durée 1 jour)

C6 - Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

Présenter ses actions d'amélioration : le dossier technique d'amélioration (durée 1 jour)
Exploiter les outils simples d'amélioration de la qualité (durée 1 jour)
Les fondamentaux de la démarche QSE
Processus et procédures
Les enjeux de la qualité
Les outils de résolution de problèmes
Projet d'amélioration technique (durée 1 jour)
Amélioration ou modification sur un équipement industriel

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.
Commission d'évaluation du Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie - Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP39210BC03 - Contribution à la maintenance améliorative