

# TPM Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP39210BC01 - Réalisation d'une intervention de...

P R O M E O

Maintenance - Technologies Industrielles

10/05/2026

## Public et prérequis

Niveau 3 technique ou expérience en maintenance industrielle

## Les objectifs

Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques  
Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri technologiques

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

TPM Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP39210BC01 - Réalisation d'une intervention de maintenance préventive

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)  
Bancs didactiques dédiés  
Ilots de Formations Techniques Individualisées  
Salle et atelier techniques dédiés

## Contenu de la formation

RÉFÉRENCE

**MAIN0072**

CODE RNCP

**39210**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville**

DURÉE DE LA FORMATION

**15 jours / 105 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE

**UIMM**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Tronc commun

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)

La fonction maintenance

La stratégie de maintenance

Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance

Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)

La maintenance corrective, curative

La maintenance préventive

Notions de défaillance

Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité

Gestion des stocks, les coûts

Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)

La communication professionnelle écrite

La communication professionnelle orale

Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)

La sécurité

Préparer la certification (durée 3 jours)

Aide à la rédaction du livret de suivi

## C1 - Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel

Déterminer les outils et outillages présents sur le poste de travail (durée 1 jour)

Appréhender l'environnement du poste de travail

Démarrer ou participer au démarrage du bien (durée 1 jour)

Préparer le bien pour la mise en service (durée 1 jour)

## C2 - Réaliser une intervention de maintenance préventive

Recueillir et transmettre de l'information en lien avec la maintenance préventive et corrective (durée 1 jour)

Réaliser les opérations de maintenance préventive (durée 2 jours)

Élaborer un dossier de maintenance préventive regroupant notamment l'ensemble des informations, des plans d'actions et des interventions effectuées (durée 2 jours)

Dérouler un plan de maintenance préventive

## Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.

Commission d'évaluation du Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie - Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP39210BC01 - Réalisation d'une intervention de maintenance préventive