TPM Technicien de Maintenance Industrielle

Maintenance - Technologies Industrielles

07/11/2026

Public et prérequis

Niveau 3 technique ou expérience en maintenance industrielle

Les objectifs

Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri-technologiques
Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri technologiques
Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri-technologiques
Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri-technologiques
Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TPM Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP39210

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Bancs didactiques dédiés

RÉFÉRENCE
MAIN0071

CODE RNCP
39210

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Saint-Quentin, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
58 jours / 406 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Tronc commun

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)
La fonction maintenance
La stratégie de maintenance
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance
Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)
La maintenance corrective, curative
La maintenance préventive
Notions de défaillance
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité
Gestion des stocks, les coûts
Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)
La communication professionnelle écrite
La communication professionnelle orale
Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)
La sécurité
Préparer la certification (durée 3 jours)
Présentation de la ceertification
Aide à la rédaction du livret de suivi

BC01/C1 - Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel

Déterminer les outils et outillages présents sur le poste de travail (durée 1 jour)
Appréhender l'environnement du poste de travail
Démarrer ou participer au démarrage du bien (durée 1 jour)
Préparer le bien pour la mise en service (durée 1 jour)

BC01/C2 - Réaliser une intervention de maintenance préventive

Recueillir et transmettre de l'information en lien avec la maintenance préventive et corrective (durée 1 jour)
Réaliser les opérations de maintenance préventive (durée 2 jours)
Élaborer un dossier de maintenance préventive regroupant notamment l'ensemble des informations, des plans d'actions et des interventions effectuées (durée 2 jours)
Dérouler un plan de maintenance préventive

BC02/C3 - Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel

Diagnostiquer une défaillance ou une panne (durée 2 jours)
Réaliser des opérations, des dépannages dans les domaines : mécanique, hydraulique, pneumatique, électrique (durée 6 jours)
Mise en service d'un équipement
Pré-diagnostic
Diagnostic
Prise de décision
Travaux pratiques de dépannage

BC02/C4 - Réaliser une intervention de maintenance corrective

Préparer la réparation (durée 1 jour)
La planification des travaux
Intervenir sur des composants électriques en sécurité (durée 9 jours)
Qu'est-ce que l'électricité
L'équipement électrique, technologie des composants électriques
Les machines tournantes
Lecture et câblage de schémas électriques

Outils et outillages électriques
Règles d'implantation, de fixation, de connexion
Normes et règles de sécurité électrique
La variation de vitesse
Notions de dépannage
Préparation à l'habilitation électrique B2V/BR/BC/H0V
Réaliser des opérations de maintenance en lien avec l'automatisme (durée 5 jours)
Partie commande et partie opérative
Capteurs, actionneurs et pré-actionneurs
Analyse fonctionnelle des automatismes
Introduction au GRACET à partir d'automatismes simples
Les autres diagrammes de fonctionnement
Les différents modes de marche et d'arrêt d'un automatisme
Structure et fonctionnement d'un API
Étude de cas concrets
La sécurité des automatismes
Intervenir sur des composants pneumatiques (durée 3 jours)
Notions fondamentales
La fabrication de l'air comprimé
Technologie des composants pneumatiques
Technologie de montage, de raccordements des tuyaux, raccords de mise en service des équipements pneumatiques
Règles de sécurité et règlementation aux équipements pneumatiques
Maintenance et lecture de schémas
Intervenir sur des composants hydrauliques (durée 3 jours)
Caractéristique des fluides, des centrales hydrauliques
Les schémas hydrauliques
Technologie et symbolisation des composants hydrauliques TOR et proportionnel
Technologie de montage, de raccordement des tuyaux
Règles de sécurité propres aux équipements hydrauliques
Intervenir sur des composants de transmission et de guidage (durée 7 jours)
Lecture de plans
Technologie de composants élémentaires d'un mécanisme
Étude d'une gamme de démontage et de montage et des éléments de systèmes industriels

BC03/C5 - Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement

S'approprier les documents nécessaires à la mise en service (durée 1 jour)
Exploiter les outils simples d'amélioration de la qualité (durée 1 jour)
Les fondamentaux de la démarche QSE
Processus et procédures
Les enjeux de la qualité
Les outils de résolution de problèmes
S'appuyer sur la méthode SMED afin de contribuer à l'amélioration continue du service de maintenance (durée 1 jour)
Le SMED
Renseigner et exploiter un logiciel de GMAO (durée 1 jour)

PBC03/C6 - articiper à une action de progrès relative à l'équipement industriel

Présenter ses actions d'amélioration : le dossier technique d'amélioration (durée 1 jour)
Projet d'amélioration technique (durée 2 jours)
Amélioration ou modification sur un équipement industriel

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.

Commission d'évaluation du Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie -
Technicien de Maintenance Industrielle (0137 - niveau 4)