TPM Soudeur Industriel

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

24/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Posséder une dextérité manuelle ainsi qu'une bonne coordination des membres supérieurs et une bonne acuité visuelle (verres de corrections adaptés à la vue de la personne)

Validation et certification

Certification professionnelle enregistrée au RNCP par l'UNION DES INDUSTRIES MÉTALLURGIQUES MINIÈRES.
Fiche RNCP n° 39243, dernière date de décision le 01-04-2025 – code NSF 254s

Validation par bloc possible
Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :
RNCP39243BC01 - Préparation des pièces et des activités de soudage

RNCP39243BC02 - Exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

Modalités de la formation

Formation en présentiel

Formation ouverte aux contrats d'apprentissage, de professionnalisation, CDD, CDI, CDII
Candidatures :
Auprès du service Relation Client de PROMEO
Par les prescripteurs institutionnels
Réunions d'informations collectives
Compte Personnel de Formation (https://www.moncompteformation.gouv.fr)
Site internet de PROMEO (https://promeo-formation.fr)
Inscriptions :
Bulletin d'inscription auprès du service Relation Client de PROMEO pour un salarié
Délais d'accès :
15 jours avant la date de démarrage de la formation
Pour les personnes en situation de handicap et qui souhaitent suivre cette formation :
Contactez notre référente handicap m.lejeas@promeo-formation.fr afin de prendre en compte vos besoins spécifiques et vous accueillir dans des conditions optimales.
Nos sites sont accessibles aux personnes à mobilité réduite.

Passerelles - Métiers - Débouchés

Soudeur industriel
Soudeur

Contenu de la formation

Remise à niveau

RÉFÉRENCE
CHTS0082

CODE RNCP
39243

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
53 jours / 397.5 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

Taux de réussite à l'examen **90% en 2023**

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Français (durée 5 jours)

Tronc commun

Intégration (durée 1 jour)
Règles de sécurité (durée 1 jour)
Lecture de plans (durée 2 jours)
Préparer la certification (durée 1 jour)

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité

Analyser un document technique (durée 1 jour)
Extraire d'un document technique les informations nécessaires pour le soudage (durée 1,5 jour)
Préparer son poste de travail (durée 0,5 jour)

Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler

Préparer les pièces à assembler (durée 0,5 jour)
Utiliser une meuleuse d'angle et orbitale (durée 0,5 jour)
Réaliser un Chanfrein (durée 0,5 jour)

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Les bases de la maintenance (durée 0,5 jour)
La terminologie autour de la maintenance (durée 0,5 jour)
Notions de 5S (durée 0,5 jour)
Réaliser la maintenance de son poste de travail (durée 0,5 jour)
Assurer l'entretien préventif des générateurs de soudages (durée 1 jour)

Régler les paramètres de soudage

Analyser les plans et ordonnancer la fabrication (durée 0,5 jour)
Valider les procédés de soudage et les préparations associées (durée 0,5 jour)
Connaitre les paramètres de soudage (durée 0,5 jour)
Préparer un générateur de soudage MAG (durée 0,5 jour)
Définir les paramètres et méthodes de soudage MAG (durée 0,5 jour)
Préparer un générateur de soudage TIG (durée 0,5 jour)
Définir les paramètres et méthodes de soudage TIG (durée 0,5 jour)
Préparer un générateur de soudage SAEE (durée 0,5 jour)
Définir les paramètres et méthodes de soudage SAEE (durée 0,5 jour)

Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble partiellement soudé

Assembler la pièce (durée 6,5 jours)
Anticiper les déformations de la pièce (durée 0,5 jour)

Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé

Souder au MAG en position à plat (durée 3 jours)
Souder au TIG en position à plat (durée 3 jours)
Souder à l'arc en position à plat (durée 3 jours)
Souder au MAG en toutes positions (durée 4,5 jours)
Souder au TIG en toutes positions (durée 4,5 jours)
Souder à l'arc en toutes positions (durée 4,5 jours)

Contrôler la qualité des travaux de soudure

Préparer une éprouvette de soudage (durée 0,5 jour)
Contrôler la qualité des soudures (durée 0,5 jour)
Contrôler et redresser la pièce (durée 0,5 jour)