TPM Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC03 - Contribution…

Production - Performance Industrielle

06/11/2026

Public et prérequis

Opérateurs, conducteurs de ligne

Posséder une expérience industrielle de niveau 3 en conduite de systèmes de production ou en maintenance

Les objectifs

Exploiter les informations collectées relatives à l'activité pour proposer une amélioration technique
Participer à une action de progrès relative au système de production automatisée

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TPM Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC03 - Contribution technique à l'amélioration continue d'un système de production automatisée

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE
PROD0093

CODE RNCP
39375

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
15 jours / 105 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Tron commun

Connaitre les règles de sécurité (durée 1 jour)
Préparation à l'habilitation électrique (durée 3 jours)
Préparer la certification (durée 3 jours)
Présentation de la certification
Aide à la rédaction du livret de suivi

Exploiter les informations collectées relatives à l'activité

Analyser les données et les historiques de maintenance, les résultats de production et les caractéristiques de fonctionnement des équipements (durée 3 jours)
Estimer les gains potentiels d'une amélioration sur la disponibilité des équipements

Participer à une action de progrès relative au système de production automatisée

Obtenir l'accord d'un responsable sur le choix d'une amélioration & Contibuer à la rédaction du dossier de modification téchniques (durée 2 jours)
Développer un argumentaire auprès de sa hiérarchie, de l'exploitant, du décideur ou du financeur
Rédiger le dossier de modification technique dans le cadre d'une modification
Réaliser la modification technique d'un équipement industriel et mettre en service l'équipement (durée 3 jours)
Réaliser ou faire réaliser les modifications techniques sur l'équipement industriel
Mettre en service l'équipement modifié en respectant les procédures et les normes de sécurité

Aide à

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Commission d'évaluation du Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie - Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC03 - Contribution technique à l'amélioration continue d'un système de production automatisée