TPM Opérateur sur Machines-Outils Conventionnelles de Production

Usinage - Outillage

06/11/2026

Public et prérequis

Opérateurs en usinage

Avoir suivi une formation d'opérateur régleur de machines-outils à commande numérique

Les objectifs

Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TPM OPERATEUR sur MACHINES-OUTILS CONVENTIONNELLES de PRODUCTION - RNCP39722

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Atelier d'usinage comprenant un parc de machines à commandes numériques
Salles techniques dédiées

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices

RÉFÉRENCE
USIN0057

CODE RNCP
39722

CENTRES DE FORMATION
Saint-Quentin

DURÉE DE LA FORMATION
60 jours / 420 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Commission d'évaluation du Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie - Technicien d'usinage sur machine-outil à commande numérique - RNCP38622