TPM Opérateur de Maintenance Industrielle - RNCP36376BC01 - L'intervention de maintenance…

Maintenance - Technologies Industrielles

07/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
Préparer une intervention de maintenance corrective
Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
Finaliser une intervention de maintenance corrective
Proposer une amélioration

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TPM Opérateur de Maintenance Industrielle - RNCP36376BC01 - L'intervention de maintenance corrective

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Bancs didactiques dédiés

RÉFÉRENCE
MAIN0069

CODE RNCP
36376

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
41 jours / 287 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Tronc commun

Appréhender son parcours et la sécurité (durée 1 jour)
Appréhender le contenu et l'organisation de sa formation
Acquérir les bases de la sécurité et sa mise en application au sein du centre de formation
Appliquer les instructions de la méthode 5S (durée 1 jour)
Repérer les principes de la méthode des 5S
Appliquer la méthode des 5S dans son quotidien professionnel
Se sensibiliser aux risques professionnels (durée 1 jour)
Respecter les règles Hygiène Sécurité Environnement de l'entreprise
Être acteur dans la démarche Prévention (observation, signalisation des risques et le respect des consignes)
Appliquer une politique de gestion des déchets et fluides usagés
Appliquer les règles de gestes et postures (durée 1 jour)
Soulever des charges en utilisant les techniques portage appropriées
Adopter les gestes et postures ergonomiques adaptées à la situation de travail
Prévenir les risques liés aux gestes et postures de travail
Réaliser des calculs professionnels (durée 1 jour)
Réaliser des conversions d'unité et des calculs pratiques en situation professionnelle
Interpréter des données graphiques dans une situation professionnelle
Utiliser une calculatrice
Préparation à l'habilitation électrique BV, BR, BC, B2V, H0V (durée 3 jours)
Préparer la certification (durée 3 jours)
Présentation de la commission d'évaluation
Aide à la rédaction du Livret de suivi
Préparation de la commission d'évaluation

BC01 – C1 - Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement

Identifier la fonction globale d'un système automatisé (durée 2 jours)
Interpréter l'architecture d'un système automatisé pour mieux appréhender son fonctionnement.
Définir la terminologie des constituants d'automatismes industriels.
Appréhender la technologie des IHM (interface hommes-machines).
Distinguer les fonctions des différents capteurs
Réaliser un pré-diagnostic de panne (durée 2 jours)
Appréhender méthodologiquement une analyse de défaillance.
Établir un pré-diagnostic de panne.

BC01 – C2 - Préparer une intervention de maintenance corrective

Préparer son intervention en tout sécurité (durée 2 jours)
Vérifier la disponibilité du matériel
Rassembler les outillages et pièces nécessaire à l'intervention.
Identifier les instructions spécifiques à la sécurité
Appliquer les mesures de prévention identifiées
Déterminer le fonctionnement d'une installation électrique d'un équipement de production (durée 2 jours)
Identifier les grandeurs électriques.
Repérer le fonctionnement d'une installation électrique.
Appréhender le risque électrique

BC01 – C3 - Remplacer un composant mécanique,électrique,pneumatique, hydraulique

Intervenir sur la partie électrique d'un équipement automatisé (durée 5 jours)
Interpréter les symboles utilisés sur un schéma électrique
Exploiter le schéma électrique dans le cadre d'une intervention
Identifier les composants selon leurs fonctions
Procéder à l'échange standard et aux réglages simples
Déterminer le fonctionnement d'une installation mécanique d'un équipement de production (durée 2 jours)
Identifier sur l'installation les principaux composants mécaniques
Identifier les principales solutions de guidage
Réaliser des opérations de montage et de réglages simples
Réaliser des opérations de démontage
Intervenir sur la partie mécanique d'un équipement automatisé (durée 5 jours)
Lire un schéma mécanique et analyser les différentes vues
Interpréter les informations et effectuer un contrôle dimensionnel
Identifier les composants selon leurs types de montage et procéder à l'échange standard et aux réglages simples
Déterminer le fonctionnement d'une installation pneumatique d'un équipement de production (durée 2 jours)
Repérer le fonctionnement d'une installation pneumatique
Reconnaître sur l'installation les principaux composants
Apprécier les risques d'appareils sous pression
Différencier les valeurs de pression et de débit
Effectuer un réglage de force et de vitesse
Procéder à l'échange standard et aux réglages simples
Intervenir sur les équipements pneumatiques d'un système automatisé industriel (durée 2 jours)
Exploiter un plan pneumatique (schéma T.O.R)
Procéder à l'échange standard d'un composant d'une installation pneumatique
Déterminer le fonctionnement d'une installation hydraulique d'un équipement industriel (durée 1 jour)
Repérer le fonctionnement d'une installation hydraulique
Reconnaître les principaux composants d'une installation hydraulique
Prévenir les risques d'appareils sous pression
Intervenir sur la partie hydraulique d'un équipement automatisé (durée 2 jours)
Exploiter un schéma T.O.R.
Procéder à l'échange standard et aux réglages simples en respectant les règles de sécurité

BC01 – C4 - Finaliser une intervention de maintenance corrective

Communiquer, rendre compte de son intervention à l'écrit et/ou à l'oral (durée 1 jour)
Identifier les informations pertinentes relatives à l'intervention de maintenance pour les communiquer au client
Rédiger un rapport, une gamme et un compte rendu d'intervention de maintenance corrective

BC01 – C5 - Proposer une amélioration

Distinguer les outils d'amélioration continue du système de production (durée 1 jour)
Intégrer l'intérêt d'un système de production
Identifier les principes d'un système de production et d'amélioration continue
Repérer les principales démarches et outils de l'amélioration continue.
Utiliser les méthodes de résolution de problèmes (durée 1 jour)
Expliquer une démarche structurée de résolution de problème
Identifier les différents outils de résolution de problème
Utiliser des outils de résolution de problème

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.

Commission d'évaluation du Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie - TPM Opérateur de Maintenance Industrielle - RNCP36376BC01 - L'intervention de maintenance corrective