

# TPM Opérateur de Maintenance Industrielle - RNCP36376BC01 - L'intervention de maintenance...

# P R O M E O

Maintenance - Technologies Industrielles

12/05/2026

## Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

## Les objectifs

Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement  
Préparer une intervention de maintenance corrective  
Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique  
Finaliser une intervention de maintenance corrective  
Proposer une amélioration

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

TPM Opérateur de Maintenance Industrielle - RNCP36376BC01 - L'intervention de maintenance corrective

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)  
Bancs didactiques dédiés

RÉFÉRENCE

**MAIN0069**

CODE RNCP

**36376**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**41 jours / 287 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE

**UIMM**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Tronc commun

Appréhender son parcours et la sécurité (durée 1 jour)  
Appréhender le contenu et l'organisation de sa formation  
Acquérir les bases de la sécurité et sa mise en application au sein du centre de formation  
Appliquer les instructions de la méthode 5S (durée 1 jour)  
Repérer les principes de la méthode des 5S  
Appliquer la méthode des 5S dans son quotidien professionnel  
Se sensibiliser aux risques professionnels (durée 1 jour)  
Respecter les règles Hygiène Sécurité Environnement de l'entreprise  
Être acteur dans la démarche Prévention (observation, signalisation des risques et le respect des consignes)  
Appliquer une politique de gestion des déchets et fluides usagés  
Appliquer les règles de gestes et postures (durée 1 jour)  
Soulever des charges en utilisant les techniques portage appropriées  
Adopter les gestes et postures ergonomiques adaptées à la situation de travail  
Prévenir les risques liés aux gestes et postures de travail  
Réaliser des calculs professionnels (durée 1 jour)  
Réaliser des conversions d'unité et des calculs pratiques en situation professionnelle  
Interpréter des données graphiques dans une situation professionnelle  
Utiliser une calculatrice  
Préparation à l'habilitation électrique BV, BR, BC, B2V, H0V (durée 3 jours)  
Préparer la certification (durée 3 jours)  
Présentation de la commission d'évaluation  
Aide à la rédaction du Livret de suivi  
Préparation de la commission d'évaluation

### BC01 – C1 - Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement

Identifier la fonction globale d'un système automatisé (durée 2 jours)  
Interpréter l'architecture d'un système automatisé pour mieux appréhender son fonctionnement.  
Définir la terminologie des constituants d'automatismes industriels.  
Appréhender la technologie des IHM (interface hommes-machines).  
Distinguer les fonctions des différents capteurs  
Réaliser un pré-diagnostic de panne (durée 2 jours)  
Appréhender méthodologiquement une analyse de défaillance.  
Établir un pré-diagnostic de panne.

### BC01 – C2 - Préparer une intervention de maintenance corrective

Préparer son intervention en toute sécurité (durée 2 jours)  
Vérifier la disponibilité du matériel  
Rassembler les outillages et pièces nécessaires à l'intervention.  
Identifier les instructions spécifiques à la sécurité  
Appliquer les mesures de prévention identifiées  
Déterminer le fonctionnement d'une installation électrique d'un équipement de production (durée 2 jours)  
Identifier les grandeurs électriques.  
Repérer le fonctionnement d'une installation électrique.  
Appréhender le risque électrique

### BC01 – C3 - Remplacer un composant mécanique, électrique, pneumatique, hydraulique

Intervenir sur la partie électrique d'un équipement automatisé (durée 5 jours)  
Interpréter les symboles utilisés sur un schéma électrique  
Exploiter le schéma électrique dans le cadre d'une intervention  
Identifier les composants selon leurs fonctions  
Procéder à l'échange standard et aux réglages simples  
Déterminer le fonctionnement d'une installation mécanique d'un équipement de production (durée 2 jours)  
Identifier sur l'installation les principaux composants mécaniques  
Identifier les principales solutions de guidage  
Réaliser des opérations de montage et de réglages simples  
Réaliser des opérations de démontage  
Intervenir sur la partie mécanique d'un équipement automatisé (durée 5 jours)  
Lire un schéma mécanique et analyser les différentes vues  
Interpréter les informations et effectuer un contrôle dimensionnel  
Identifier les composants selon leurs types de montage et procéder à l'échange standard et aux réglages simples  
Déterminer le fonctionnement d'une installation pneumatique d'un équipement de production (durée 2 jours)  
Repérer le fonctionnement d'une installation pneumatique  
Reconnaître sur l'installation les principaux composants  
Apprécier les risques d'appareils sous pression  
Différencier les valeurs de pression et de débit  
Effectuer un réglage de force et de vitesse  
Procéder à l'échange standard et aux réglages simples  
Intervenir sur les équipements pneumatiques d'un système automatisé industriel (durée 2 jours)  
Exploiter un plan pneumatique (schéma T.O.R)  
Procéder à l'échange standard d'un composant d'une installation pneumatique  
Déterminer le fonctionnement d'une installation hydraulique d'un équipement industriel (durée 1 jour)  
Repérer le fonctionnement d'une installation hydraulique  
Reconnaître les principaux composants d'une installation hydraulique  
Prévenir les risques d'appareils sous pression  
Intervenir sur la partie hydraulique d'un équipement automatisé (durée 2 jours)  
Exploiter un schéma T.O.R.  
Procéder à l'échange standard et aux réglages simples en respectant les règles de sécurité

#### **BC01 – C4 - Finaliser une intervention de maintenance corrective**

Communiquer, rendre compte de son intervention à l'écrit et/ou à l'oral (durée 1 jour)  
Identifier les informations pertinentes relatives à l'intervention de maintenance pour les communiquer au client  
Rédiger un rapport, une gamme et un compte rendu d'intervention de maintenance corrective

#### **BC01 – C5 - Proposer une amélioration**

Distinguer les outils d'amélioration continue du système de production (durée 1 jour)  
Intégrer l'intérêt d'un système de production  
Identifier les principes d'un système de production et d'amélioration continue  
Repérer les principales démarches et outils de l'amélioration continue.  
Utiliser les méthodes de résolution de problèmes (durée 1 jour)  
Expliquer une démarche structurée de résolution de problème  
Identifier les différents outils de résolution de problème  
Utiliser des outils de résolution de problème

## **Modalité d'évaluation**

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.

Commission d'évaluation du Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie -  
TPM Opérateur de Maintenance Industrielle - RNCP36376BC01 - L'intervention de  
maintenance corrective