

# TPM Opérateur de Maintenance Industrielle

Maintenance - Technologies Industrielles

# P R O M E O

24/06/2026

## Public et prérequis

Les personnes en recherche d'emploi majeures, inscrites ou non à France Travail  
Les salariés en contrat aidé  
Les salariés à temps partiel (durée inférieure à 24 heures par semaine)  
Les personnes en Préparation partagée d'éducation de l'enfant (PréParE) à temps plein et privées d'emploi  
Les personnels en uniforme en reconversion professionnelle en fin ou à l'issue immédiate de leur contrat, suivis par les centres de reconversion relevant de leurs corps de métier  
Les sportifs de la région Hauts-de-France, inscrits sur la liste ministérielle des sportifs de haut niveau, sans contrat de travail

## Les objectifs

Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement  
Préparer une intervention de maintenance corrective  
Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique  
Finaliser une intervention de maintenance corrective  
Proposer une amélioration  
Organiser son intervention de maintenance préventive  
Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle  
Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

RÉFÉRENCE

**MAIN0078**

CODE RNCP

**36376**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Soissons**

DURÉE DE LA FORMATION

**707 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE



Région Hauts-de-France



Cofinancé par l'Union européenne

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)  
Bancs didactiques dédiés  
Ilots de Formations Techniques Individualisées  
Salle et atelier techniques dédiés

## Contenu de la formation

### SFER Qualifiant

Intégration (durée 1 jour)  
Accueil et intégration  
Positionnement pédagogique (durée 1 jour)  
Tests de positionnement théorique et/ou pratique  
Démarche REV3 (durée 0,5 jour)  
Le modèle de développement durable et de décarbonation en Hauts-de-France  
Les cinq orientations de la feuille de route REV3  
Les différents référentiels rev3  
Le référentiel REV3 entreprise  
Exemples de projets REV3  
Démarche bien être – santé (durée 0,5 jour)  
Accès aux soins  
Santé globale (audition, vision, hygiène bucco-dentaire, surpoids, obésité, addictions, sommeil...)  
Passeport nucléaire (durée 2 jours)  
L'énergie nucléaire  
Le fonctionnement d'une centrale nucléaire  
Les règles de sûreté  
Individualisation du parcours (durée 4 jours)  
Contenu déterminé en fonction du positionnement pédagogique et des évaluations en cours de formation  
Techniques de Recherche d'Emploi (durée 5 jours)  
Rédiger une lettre de motivation  
Rédiger un CV  
Préparer son entretien  
Stratégie de recherche d'emploi/stage

### Période d'application en entreprise

#### Tronc commun

Appréhender son parcours et la sécurité (durée 1 jour)  
Appréhender le contenu et l'organisation de sa formation  
Acquérir les bases de la sécurité et sa mise en application au sein du centre de formation  
Appliquer les instructions de la méthode 5S (durée 1 jour)  
Repérer les principes de la méthode des 5S  
Appliquer la méthode des 5S dans son quotidien professionnel  
Se sensibiliser aux risques professionnels (durée 2 jours)  
Respecter les règles Hygiène Sécurité Environnement de l'entreprise  
Être acteur dans la démarche Prévention (observation, signalisation des risques et le respect des consignes)  
Appliquer une politique de gestion des déchets et fluides usagés  
Appliquer les règles de gestes et postures (durée 1 jour)  
Soulever des charges en utilisant les techniques portage appropriées  
Adopter les gestes et postures ergonomiques adaptées à la situation de travail

Prévenir les risques liés aux gestes et postures de travail  
Réaliser des calculs professionnels (durée 1 jour)  
Réaliser des conversions d'unité et des calculs pratiques en situation professionnelle  
Interpréter des données graphiques dans une situation professionnelle  
Utiliser une calculatrice  
Préparation à l'habilitation électrique BV, BR, BC, B2V, H0V (durée 3 jours)  
Préparer la certification (durée 4 jours)  
Présentation de la commission d'évaluation  
Aide à la rédaction du Livret de suivi  
Préparation de la commission d'évaluation  
Commission d'évaluation du TFPF

### **BC01 - C1 - Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement**

Identifier la fonction globale d'un système automatisé (durée 2 jours)  
Interpréter l'architecture d'un système automatisé pour mieux appréhender son fonctionnement.  
Définir la terminologie des constituants d'automatismes industriels.  
Appréhender la technologie des IHM (interface hommes-machines).  
Distinguer les fonctions des différents capteurs  
Réaliser un pré-diagnostic de panne (durée 2 jours)  
Appréhender méthodologiquement une analyse de défaillance.  
Établir un pré-diagnostic de panne.

### **BC01 - C2 - Préparer une intervention de maintenance corrective**

Préparer son intervention en toute sécurité (durée 2 jours)  
Vérifier la disponibilité du matériel  
Rassembler les outillages et pièces nécessaires à l'intervention.  
Identifier les instructions spécifiques à la sécurité  
Appliquer les mesures de prévention identifiées  
Déterminer le fonctionnement d'une installation électrique d'un équipement de production (durée 2 jours)  
Identifier les grandeurs électriques.  
Repérer le fonctionnement d'une installation électrique.  
Appréhender le risque électrique

### **BC01 - C3 - Remplacer un composant ou élément mécanique**

Intervenir sur la partie électrique d'un équipement automatisé (durée 5 jours)  
Interpréter les symboles utilisés sur un schéma électrique  
Exploiter le schéma électrique dans le cadre d'une intervention  
Identifier les composants selon leurs fonctions  
Procéder à l'échange standard et aux réglages simples  
Déterminer le fonctionnement d'une installation mécanique d'un équipement de production (durée 2 jours)  
Identifier sur l'installation les principaux composants mécaniques  
Identifier les principales solutions de guidage  
Réaliser des opérations de montage et de réglages simples  
Réaliser des opérations de démontage  
Intervenir sur la partie mécanique d'un équipement automatisé (durée 6 jours)  
Lire un schéma mécanique et analyser les différentes vues  
Interpréter les informations et effectuer un contrôle dimensionnel  
Identifier les composants selon leurs types de montage et procéder à l'échange standard et aux réglages simples  
Déterminer le fonctionnement d'une installation pneumatique d'un équipement de production (durée 3 jours)  
Repérer le fonctionnement d'une installation pneumatique  
Reconnaître sur l'installation les principaux composants  
Appréhender les risques d'appareils sous pression  
Différencier les valeurs de pression et de débit

Effectuer un réglage de force et de vitesse  
Procéder à l'échange standard et aux réglages simples  
Intervenir sur les équipements pneumatiques d'un système automatisé industriel  
(durée 2 jours)  
Exploiter un plan pneumatique (schéma T.O.R)  
Procéder à l'échange standard d'un composant d'une installation pneumatique  
Déterminer le fonctionnement d'une installation hydraulique d'un équipement industriel  
(durée 1 jour)  
Repérer le fonctionnement d'une installation hydraulique  
Reconnaître les principaux composants d'une installation hydraulique  
Prévenir les risques d'appareils sous pression  
Intervenir sur la partie hydraulique d'un équipement automatisé (durée 2 jours)  
Exploiter un schéma T.O.R.  
Procéder à l'échange standard et aux réglages simples en respectant les règles de sécurité

#### **BC01 - C4 - Finaliser une intervention de maintenance corrective**

Communiquer, rendre compte de son intervention à l'écrit et/ou à l'oral (durée 1,5 jours)  
Identifier les informations pertinentes relatives à l'intervention de maintenance pour les communiquer au client  
Rédiger un rapport, une gamme et un compte rendu d'intervention de maintenance corrective

#### **BC01 - C5 - Proposer une amélioration**

Distinguer les outils d'amélioration continue du système de production (durée 1 jour)  
Intégrer l'intérêt d'un système de production  
Identifier les principes d'un système de production et d'amélioration continue  
Repérer les principales démarches et outils de l'amélioration continue.  
Utiliser les méthodes de résolution de problèmes (durée 1 jour)  
Expliquer une démarche structurée de résolution de problème  
Identifier les différents outils de résolution de problème  
Utiliser des outils de résolution de problème

#### **BC01 - C6 - Organiser son intervention de maintenance préventive**

Appréhender les bases de la maintenance (durée 1,5 jours)  
Identifier le rôle de la maintenance  
Identifier les différents types de maintenance  
Identifier les moyens de suivi et d'organisation de la maintenance préventive

#### **BC02 - C7 - Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance**

Préparer et mettre en œuvre l'opération de surveillance et d'inspection (durée 2 jours)  
Identifier les moyens, mesures et opérations à réaliser  
Mettre en œuvre l'opération de maintenance préventive conditionnelle

#### **BC02 - C8 - Réaliser des interventions de maintenancesystématique ou programmée**

Réaliser des interventions de maintenance préventive systématique (durée 3 jours)  
Identifier les informations nécessaires à la réalisation des opérations de maintenance préventive systématique dans la documentation technique et/ou gamme d'intervention  
Réaliser les différentes opérations de maintenance préventive systématiques suivant les instructions  
Rédiger un rapport d'intervention de maintenance préventive

## **Modalité d'évaluation**

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.

Commission d'évaluation du Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie -  
Opérateur de Maintenance Industrielle de niveau 3