

TPM Equipier de Production Industrielle - RNCP39784BC01 - Préparation, application et maintie...

P R O M E O

Production - Performance Industrielle

10/05/2026

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité de production industrielle
Maintenir l'organisation et la propreté de l'environnement de travail
Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispeable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TPM Equipier Production Industrielle - RNCP39784BC01 - Préparation, application et maintien des activités de production industrielle

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE

PROD0073

CODE RNCP

39784

CENTRES DE FORMATION

Compiègne, Saint-Quentin, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

17 jours / 119 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

UIMM

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Compétences transversales

Appréhender son parcours et la sécurité (durée 1 jour)
Appréhender le contenu et l'organisation de sa formation
Acquérir les bases de la sécurité et sa mise en application au sein du centre de formation
Se sensibiliser aux risques professionnels (durée 2 jours)
Respecter les règles Hygiène Sécurité Environnement de l'entreprise
Être acteur dans la démarche Prévention (observation, signalisation des risques et le respect des consignes)
Appliquer une politique de gestion des déchets et fluides usagés
Développer ses compétences en communication écrite et orale (durée 2 jours)
Prendre conscience des enjeux de la communication dans sa fonction
Communiquer aussi efficacement et positivement sur des problèmes relationnels que techniques
Adapter sa communication en fonction de son interlocuteur
S'approprier les techniques d'écoute active favorisant un échange constructif et s'exercer à les mettre en œuvre
Appliquer les règles de gestes et postures (durée 1 jour)
Soulever des charges en utilisant les techniques portage appropriées
Adopter les gestes et postures ergonomiques adaptées à la situation de travail
Prévenir les risques liés aux gestes et postures de travail
Identifier le fonctionnement et l'environnement d'une entreprise (durée 1 jour)
Appréhender l'organisation générale d'une entreprise
Se situer au sein de l'entreprise dans le cadre du rapport client/fournisseur
Délimiter la participation de chacun à la performance globale de son entreprise
Repérer l'importance des tableaux de bord de pilotage des processus pour le fonctionnement de l'entreprise
Distinguer l'environnement de l'entreprise dans un cadre concurrentiel
Préparer de la certification (durée 3 jours)
Aide à la rédaction du livret de suivi
Préparation de la commission d'évaluation

CP1 - Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à la production

Appliquer les bases de la gestion de production (durée 1 jour)
Repérer les différents flux de production
Distinguer les principaux modèles de gestion de production
Identifier les principes de l'ordonnancement de production
Intégrer les principes de pilotage visuel (atelier et flux) (durée 1 jour)
Identifier les principes fondamentaux du pilotage visuel
Distinguer les outils de pilotage visuels
Repérer les différents indicateurs de performance

CP2 - Maintenir l'organisation et la propreté de l'environnement de travail

Distinguer les outils TPM SMED et 5S (durée 1 jour)
Identifier les enjeux liés à la TPM
Identifier les démarches d'amélioration continue de réduction du temps de changement de série : SMED
Définir la démarche d'amélioration continue : 5S
Appliquer la maintenance de 1er niveau sur système de production (durée 1 jour)
Prendre conscience du rôle et de l'organisation de maintenance dans l'entreprise
Reconnaitre les bienfaits d'une maintenance de 1er niveau
Identifier les différentes tâches de maintenance de 1er niveau
Réaliser les opérations de maintenance préventive de 1er niveau
Renseigner une fiche de maintenance de 1er niveau

CP3 - Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail

Mettre en œuvre une conduite de l'Amélioration Continue (durée 1 jour)
Impulser une dynamique d'amélioration continue en atelier de production
Mettre en place la démarche
Identifier les points d'alerte pour pérenniser la démarche
Utiliser les méthodes de résolution de problèmes (durée 2 jours)
Maîtriser une démarche structurée de résolution de problème
Identifier les principaux outils de résolution de problème
Participer activement à un groupe de résolution de problème

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Commission d'évaluation du Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie - Equipier de Production Industrielle - RNCP39784BC01 - Préparation, application et maintien des activités de production industrielle