

# TPM Chaudronnier d'atelier - RNCP38790BC02 La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

# P R O M E O

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

24/06/2026

## Public et prérequis

Tout Public

Maîtrise des savoirs de base, des opérations et des unités de mesure

## Les objectifs

Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné  
Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

TPM Chaudronnier d'atelier - RNCP38790BC02 La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Ilots de Formations Techniques Individualisées  
Salles et ateliers techniques dédiés

## Contenu de la formation

Tronc commun

RÉFÉRENCE

**CHTS0067**

CODE RNCP

**38790**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Saint-Quentin,  
Soissons, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**27 jours / 189 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux  
personnes en situation de  
handicap. Moyens de  
compensation à étudier avec le  
référént handicap du centre  
concerné.**

PARTENAIRE

**UIMM**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Intégration (durée 1 jour)  
Règles de sécurité (durée 1 jour)  
Règles de sécurité du centre de formation  
Règles de sécurité de l'atelier  
Règles de sécurité au poste de travail  
Port des EPI fournis par le centre  
Procédure de déclaration des accidents du travail  
Initiation au dessin technique (durée 2 jours)  
Vocabulaire technique  
Généralités et représentation normalisé  
Coupes et sections  
Cotation dimensionnelle  
La perspective  
Les tolérances dimensionnelles  
Les tolérances géométriques  
Représentation normalisée des filetages et taraudages  
Trigonométrie (durée 1 jour)  
Relations trigo (sinus, cosinus, tangente)  
Les théorèmes (Pythagore et Thalès)  
Préparer la certification (durée 3 jours)  
Présentation de la commission d'évaluation  
Aide à la rédaction du Livret de suivi

### **CP5 - Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné**

Réaliser l'assemblage des différents sous-ensemble (durée 7 jours)  
Réaliser les pointages  
Réaliser les cordons  
Réaliser les assemblages  
Souder au TIG (durée 3 jours)  
Préparer le générateur de soudage TIG  
Définir les paramètres de soudage TIG  
Réaliser des soudures TIG  
Souder au MIG/MAG (durée 3 jours)  
Régler le générateur de soudage MIG/MAG  
Définir les paramètres de soudage MIG/MAG  
Réaliser des soudures MIG/MAG  
Souder à l'ARC (durée 3 jours)  
Régler le générateur de soudage à l'ARC  
Définir les paramètres de soudage à l'ARC  
Réaliser des soudures à l'ARC

### **CP6 - Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné**

Utiliser les appareils de métrologie (durée 1 jour)  
Identifier l'appareil de métrologie à utiliser en fonction du contrôle à effectuer  
Respecter les modalités d'utilisation de l'appareil  
Prendre les mesures  
Interpréter les mesures  
Contrôler le dimensionnel d'un sous ensemble chaudronné (durée 2 jours)  
Identifier les caractéristiques à contrôler  
Identifier les valeurs et intervalles de tolérance à mesurer  
Contrôler le sous-ensemble  
Interpréter le résultat du contrôle

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

