TPM Chaudronnier d'Atelier

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

24/11/2026

Public et prérequis

Tout Public

Maîtrise des savoirs de base, des opérations et des unités de mesure

Validation et certification

Certification professionnelle enregistrée au RNCP par l'UNION DES INDUSTRIES MÉTALLURGIQUES MINIÈRES.
Fiche RNCP n° 38790, dernière date de décision le 27-03-2024 – code NSF 254s

Validation par bloc possible
Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :
RNCP38790BC01 - La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)

RNCP38790BC02 - La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

Modalités de la formation

Formation en présentiel

Formation ouverte aux contrats de professionnalisation, CDD, CDI, CDII
Candidatures :
Auprès du service Relation Client de PROMEO
Par les prescripteurs institutionnels
Réunions d'informations collectives
Compte Personnel de Formation (https://www.moncompteformation.gouv.fr)
Site internet de PROMEO (https://promeo-formation.fr)
Inscriptions :
Bulletin d'inscription auprès du service Relation Client de PROMEO pour un salarié
Délais d'accès :
15 jours avant la date de démarrage de la formation
Pour les personnes en situation de handicap et qui souhaitent suivre cette formation :
Contactez notre référente handicap m.lejeas@promeo-formation.fr afin de prendre en compte vos besoins spécifiques et vous accueillir dans des conditions optimales.
Nos sites sont accessibles aux personnes à mobilité réduite.

Passerelles - Métiers - Débouchés

Chaudronnier d'atelier
Chaudronnier
Opérateur en chaudronnerie

Contenu de la formation

Remise à niveau

Français (durée 5 jours)

RÉFÉRENCE
CHTS0083

CODE RNCP
38790

CENTRES DE FORMATION
Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
1 an / 53 jours / 397.5 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

Taux de réussite à l'examen **62% en 2023**

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Tronc commun

Intégration (durée 1 jour)
Règles de sécurité (durée 1 jour)
Initiation au dessin technique (durée 2 jours)
Trigonométrie (durée 1 jour)
Préparer la certification (durée 1 jour)

Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme

Identifier les différentes parties de l'ouvrage chaudronné (durée 4 jours)
Préparer la fabrication (durée 8 jours)

Réaliser les débits de pièces primaires

Régler et utiliser les machines : (cisaille guillotine, banc de scie, encocheuse, découpe plasma, laser, ...) (durée 4 jours)
Contrôler les débits (durée 1 jour)

Conformer les éléments primaires

Régler et utiliser les machines : (presse plieuse, rouleuse à tôle, cintreuse à profilé, …) (durée 9 jours)
Contrôler les éléments obtenus (durée 1 jour)

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

Comprendre et appliquer les 5S (durée 0,5 jour)
Assurer l'entretien préventif des générateurs de soudages (durée 0,5 jour)

Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous- ensemble chaudronné

Réaliser l'assemblage des différents sous-ensemble (durée 6 jours)
Souder au TIG (durée 2 jours)
Souder au MIG/MAG (durée 2 jours)
Souder à l'ARC (durée 2 jours)

Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

Utiliser les appareils de métrologie (durée 1 jour)
Contrôler le dimensionnel d'un sous ensemble chaudronné (durée 1 jour)