

## Public et prérequis

Tout Public

Maîtrise des savoirs de base, des opérations et des unités de mesure

## Validation et certification

Certification professionnelle enregistrée au RNCP par l'UNION DES INDUSTRIES MÉTALLURGIQUES MINIÈRES.

Fiche RNCP n° 38790, dernière date de décision le 27-03-2024 – code NSF 254s

Validation par bloc possible

Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :

RNCP38790BC01 - La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)

RNCP38790BC02 - La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

## Modalités de la formation

Formation en présentiel

Formation ouverte aux contrats de professionnalisation, CDD, CDI, CDII

Candidatures :

Auprès du service Relation Client de PROMEO

Par les prescripteurs institutionnels

Réunions d'informations collectives

Compte Personnel de Formation (<https://www.moncompteformation.gouv.fr>)

Site internet de PROMEO (<https://proméo-formation.fr>)

Inscriptions :

Bulletin d'inscription auprès du service Relation Client de PROMEO pour un salarié

Délais d'accès :

15 jours avant la date de démarrage de la formation

Pour les personnes en situation de handicap et qui souhaitent suivre cette formation :

Contactez notre référente handicap [m.lejeas@proméo-formation.fr](mailto:m.lejeas@proméo-formation.fr) afin de prendre en compte vos besoins spécifiques et vous accueillir dans des conditions optimales.

Nos sites sont accessibles aux personnes à mobilité réduite.

## Passerelles - Métiers - Débouchés

Chaudronnier d'atelier

Chaudronnier

Opérateur en chaudronnerie

## Contenu de la formation

Remise à niveau

Français (durée 5 jours)

RÉFÉRENCE

**CHTS0083**

CODE RNCP

**38790**

CENTRES DE FORMATION

**Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**53 jours / 397.5 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE

**UIMM**

## Les + Proméo

Taux de réussite à l'examen **62% en 2023**

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## **Tronc commun**

Intégration (durée 1 jour)  
Règles de sécurité (durée 1 jour)  
Initiation au dessin technique (durée 2 jours)  
Trigonométrie (durée 1 jour)  
Préparer la certification (durée 1 jour)

## **Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme**

Identifier les différentes parties de l'ouvrage chaudronné (durée 4 jours)  
Préparer la fabrication (durée 8 jours)

## **Réaliser les débits de pièces primaires**

Régler et utiliser les machines : (cisaille guillotine, banc de scie, encocheuse, découpe plasma, laser, ...) (durée 4 jours)  
Contrôler les débits (durée 1 jour)

## **Conformer les éléments primaires**

Régler et utiliser les machines : (presse plieuse, rouleuse à tôle, cintreuse à profilé, ...) (durée 9 jours)  
Contrôler les éléments obtenus (durée 1 jour)

## **Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.**

Comprendre et appliquer les 5S (durée 0,5 jour)  
Assurer l'entretien préventif des générateurs de soudages (durée 0,5 jour)

## **Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné**

Réaliser l'assemblage des différents sous-ensemble (durée 6 jours)  
Souder au TIG (durée 2 jours)  
Souder au MIG/MAG (durée 2 jours)  
Souder à l'ARC (durée 2 jours)

## **Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné**

Utiliser les appareils de métrologie (durée 1 jour)  
Contrôler le dimensionnel d'un sous ensemble chaudronné (durée 1 jour)