TPFP Opérateur de Maintenance Industrielle - RNCP36376BC02 -…

Maintenance/Technologies Industrielles, Production - Performance Industrielle

19/12/2025

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Organiser son intervention de maintenance préventive
Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle
Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TPFP Opérateur de Maintenance Industrielle - RNCP36376BC02 - L'intervention de maintenance préventive

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Bancs didactiques dédiés
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE
MAIN0070

CODE RNCP
36376

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
17 jours / 119 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Tronc commun

Appréhender son parcours et la sécurité (durée 1 jour)
Appréhender le contenu et l'organisation de sa formation
Acquérir les bases de la sécurité et sa mise en application au sein du centre de formation
Appliquer les instructions de la méthode 5S (durée 1 jour)
Repérer les principes de la méthode des 5S
Appliquer la méthode des 5S dans son quotidien professionnel
Se sensibiliser aux risques professionnels (durée 1 jour)
Respecter les règles Hygiène Sécurité Environnement de l'entreprise
Être acteur dans la démarche Prévention (observation, signalisation des risques et le respect des consignes)
Appliquer une politique de gestion des déchets et fluides usagés
Appliquer les règles de gestes et postures (durée 1 jour)
Soulever des charges en utilisant les techniques portage appropriées
Adopter les gestes et postures ergonomiques adaptées à la situation de travail
Prévenir les risques liés aux gestes et postures de travail
Réaliser des calculs professionnels (durée 1 jour)
Réaliser des conversions d'unité et des calculs pratiques en situation professionnelle
Interpréter des données graphiques dans une situation professionnelle
Utiliser une calculatrice
Préparation à l'habilitation électrique BV, BR, BC, B2V, H0V (durée 3 jours)
Préparer la certification (durée 3 jours)
Présentation de la commission d'évaluation
Aide à la rédaction du Livret de suivi
Préparation de la commission d'évaluation

BC02 – C6 - Organiser son intervention de maintenance préventive

Appréhender les bases de la maintenance (durée 1 jour)
Identifier le rôle de la maintenance
Identifier les différents types de maintenance
Identifier les moyens de suivi et d'organisation de la maintenance préventive

BC02 – C7 - Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance

Préparer et mettre en œuvre l'opération de surveillance et d'inspection (durée 2 jours)
Identifier les moyens, mesures et opérations à réaliser
Mettre en œuvre l'opération de maintenance préventive conditionnelle

BC02 – C8 - Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

Réaliser des interventions de maintenance préventive systématique (durée 3 jours)
Identifier les informations nécessaires à la réalisation des opérations de maintenance préventive systématique dans la documentation technique et/ou gamme d'intervention
Réaliser les différentes opérations de maintenance préventive systématiques suivant les instructions
Rédiger un rapport d'intervention de maintenance préventive

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.
Commission d'évaluation du Titre Paritaire à Finalité Professionnelle- Opérateur de Maintenance Industrielle - RNCP36376BC02 - L'intervention de maintenance préventive