TPFP Opérateur de Maintenance Industrielle

PROMEO

Maintenance/Technologies Industrielles

26/11/2025

Public et prérequis

Les personnes en recherche d'emploi majeures, inscrites ou non à France Travail Les salariés en contrat aidé

Les salariés à temps partiel (durée inférieure à 24 heures par semaine) Les personnes en Préparation partagée d'éducation de l'enfant (PréParE) à temps plein et privées d'emploi

Les personnels en uniforme en reconversion professionnelle en fin ou à l'issue immédiate de leur contrat, suivis par les centres de reconversion relevant de leurs corps de métier

Les sportifs de la région Hauts-de-France, inscrits sur la liste ministérielle des sportifs de haut niveau, sans contrat de travail

Les objectifs

Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement

Préparer une intervention de maintenance corrective

Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique

Finaliser une intervention de maintenance corrective

Proposer une amélioration

Organiser son intervention de maintenance préventive

Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE:

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

RÉFÉRENCE

MAIN0078

CODE RNCP

36376

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Soissons

DURÉE DE LA FORMATION

707 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

RÉGION HAUTS DE FRANCE, FSE, FRANCE TRAVAIL, UIMM

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- · Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Validation et certification

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Bancs didactiques dédiés

llots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

SFER Qualifiant

Intégration (durée 1 jour)

Accueil et intégration

Positionnement pédagogique (durée 1 jour)

Tests de positionnement théorique et/ou pratique

Démarche REV3 (durée 0,5 jour)

Le modèle de développement durable et de décarbonation en Hauts-de-France

Les cinq orientations de la feuille de route REV3

Les différents référentiels rev3

Le référentiel REV3 entreprise

Exemples de projets REV3

Démarche bien être – santé (durée 0,5 jour)

Accès aux soins

Santé globale (audition, vision, hygiène bucco-dentaire, surpoids, obésité, addictions, sommeil...)

Passeport nucléaire (durée 2 jours)

L'énergie nucléaire

Le fonctionnement d'une centrale nucléaire

Les règles de sureté

Individualisation du parcours (durée 4 jours)

Contenu déterminé en fonction du positionnement pédagogique et des évaluations en cours de formation

Techniques de Recherche d'Emploi (durée 5 jours)

Rédiger une lettre de motivation

Rédiger un CV

Préparer son entretien

Stratégie de recherche d'emploi/stage

Période d'application en entreprise

Tronc commun

Appréhender son parcours et la sécurité (durée 1 jour)

Appréhender le contenu et l'organisation de sa formation

Acquérir les bases de la sécurité et sa mise en application au sein du centre de formation

Appliquer les instructions de la méthode 5S (durée 1 jour)

Repérer les principes de la méthode des 5S

Appliquer la méthode des 5S dans son quotidien professionnel

Se sensibiliser aux risques professionnels (durée 2 jours)

Respecter les règles Hygiène Sécurité Environnement de l'entreprise

Être acteur dans la démarche Prévention (observation, signalisation des risques et le respect des consignes)

Appliquer une politique de gestion des déchets et fluides usagés

Appliquer les règles de gestes et postures (durée 1 jour)

Soulever des charges en utilisant les techniques portage appropriées

Adopter les gestes et postures ergonomiques adaptées à la situation de travail

Prévenir les risques liés aux gestes et postures de travail

Réaliser des calculs professionnels (durée 1 jour)

Réaliser des conversions d'unité et des calculs pratiques en situation professionnelle

Interpréter des données graphiques dans une situation professionnelle

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75

Utiliser une calculatrice

Préparation à l'habilitation électrique BV, BR, BC, B2V, H0V (durée 3 jours)

Préparer la certification (durée 4 jours)

Présentation de la commission d'évaluation

Aide à la rédaction du Livret de suivi

Préparation de la commission d'évaluation

Commission d'évaluation du TPFP

BC01 - C1 - Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement

Identifier la fonction globale d'un système automatisé (durée 2 jours)

Interpréter l'architecture d'un système automatisé pour mieux appréhender son fonctionnement.

Définir la terminologie des constituants d'automatismes industriels.

Appréhender la technologie des IHM (interface hommes-machines).

Distinguer les fonctions des différents capteurs

Réaliser un pré-diagnostic de panne (durée 2 jours)

Appréhender méthodologiquement une analyse de défaillance.

Établir un pré-diagnostic de panne.

BC01 - C2 - Préparer une intervention de maintenance corrective

Préparer son intervention en tout sécurité (durée 2 jours)

Vérifier la disponibilité du matériel

Rassembler les outillages et pièces nécessaire à l'intervention.

Identifier les instructions spécifiques à la sécurité

Appliquer les mesures de prévention identifiées

Déterminer le fonctionnement d'une installation électrique d'un équipement de production (durée 2 jours)

Identifier les grandeurs électriques.

Repérer le fonctionnement d'une installation électrique.

Appréhender le risque électrique

BC01 - C3 - Remplacer un composant ou élément mécanique

Intervenir sur la partie électrique d'un équipement automatisé (durée 5 jours)

Interpréter les symboles utilisés sur un schéma électrique

Exploiter le schéma électrique dans le cadre d'une intervention

Identifier les composants selon leurs fonctions

Procéder à l'échange standard et aux réglages simples

Déterminer le fonctionnement d'une installation mécanique d'un équipement de production (durée 2 jours)

Identifier sur l'installation les principaux composants mécaniques

Identifier les principales solutions de guidage

Réaliser des opérations de montage et de réglages simples

Réaliser des opérations de démontage

Intervenir sur la partie mécanique d'un équipement automatisé (durée 6 jours)

Lire un schéma mécanique et analyser les différentes vues

Interpréter les informations et effectuer un contrôle dimensionnel

Identifier les composants selon leurs types de montage et procéder à l'échange standard et aux réglages simples

Déterminer le fonctionnement d'une installation pneumatique d'un équipement de production (durée 3 jours)

Repérer le fonctionnement d'une installation pneumatique

Reconnaître sur l'installation les principaux composants

Apprécier les risques d'appareils sous pression

Différencier les valeurs de pression et de débit

Effectuer un réglage de force et de vitesse

Procéder à l'échange standard et aux réglages simples

Intervenir sur les équipements pneumatiques d'un système automatisé industriel (durée 2 jours)

Exploiter un plan pneumatique (schéma T.O.R)

Procéder à l'échange standard d'un composant d'une installation pneumatique

Déterminer le fonctionnement d'une installation hydraulique d'un équipement industriel (durée 1 jour)

Repérer le fonctionnement d'une installation hydraulique

Reconnaître les principaux composants d'une installation hydraulique

Prévenir les risques d'appareils sous pression

Beauvais - 03 44 06 15 20 Soissons - 03 23 75 65 75 Amiens - 03 22 54 64 00 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Intervenir sur la partie hydraulique d'un équipement automatisé (durée 2 jours) Exploiter un schéma T.O.R.

Procéder à l'échange standard et aux réglages simples en respectant les règles de sécurité

BC01 - C4 - Finaliser une intervention de maintenance corrective

Communiquer, rendre compte de son intervention à l'écrit et/ou à l'oral (durée 1,5 jours) Identifier les informations pertinentes relatives à l'intervention de maintenance pour les communiquer au client Rédiger un rapport, une gamme et un compte rendu d'intervention de maintenance corrective

BC01 - C5 - Proposer une amélioration

Distinguer les outils d'amélioration continue du système de production (durée 1 jour) Intégrer l'intérêt d'un système de production Identifier les principes d'un système de production et d'amélioration continue Repérer les principales démarches et outils de l'amélioration continue. Utiliser les méthodes de résolution de problèmes (durée 1 jour) Expliquer une démarche structurée de résolution de problème Identifier les différents outils de résolution de problème Utiliser des outils de résolution de problème

BC01 - C6 - Organiser son intervention de maintenance préventive

Appréhender les bases de la maintenance (durée 1,5 jours) Identifier le rôle de la maintenance Identifier les différents types de maintenance Identifier les moyens de suivi et d'organisation de la maintenance préventive

BC02 - C7 - Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance

Préparer et mettre en œuvre l'opération de surveillance et d'inspection (durée 2 jours) Identifier les moyens, mesures et opérations à réaliser Mettre en œuvre l'opération de maintenance préventive conditionnelle

BC02 - C8 - Réaliser des interventions de maintenancesystématique ou programmée

Réaliser des interventions de maintenance préventive systématique (durée 3 jours)

Identifier les informations nécessaires à la réalisation des opérations de maintenance préventive systématique dans la documentation technique et/ou gamme d'intervention

Réaliser les différentes opérations de maintenance préventive systématiques suivant les instructions Rédiger un rapport d'intervention de maintenance préventive

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices. Commission d'évaluation du Titre Paritaire à Finalité Professionnelle Opérateur de Maintenance Industrielle de niveau 3

Beauvais - 03 44 06 15 20 Soissons - 03 23 75 65 75 Amiens - 03 22 54 64 00 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88