TPFP Equipier de Production Industrielle

Production - Performance Industrielle

04/07/2025

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité de production industrielle
Maintenir l'organisation et la propreté de l'environnement de travail
Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail
Réaliser une production industrielle
Réaliser les actions de contrôle ou d'auto-contrôle de la production réalisée

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TPFP Equipier de Production Industrielle - RNCP39784

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE
PROD0072

CODE RNCP
39784

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
35 jours / 245 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Compétences transversales

Communication orale et écrite
Mathématiques
Connaissance de l'entreprise
Aide à la rédaction du livret de suivi
Préparation de la commission d'évaluation
Commission d'évaluation

Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité de production

Les différents documents de fabrication
Les règles de sorties de stocks / approvisionnement
Les règles de sécurité en milieu industriel

Maintenir l'organisation et la propreté de l'environnement de travail

Notions de base technologiques : automatisme, électricité, mécanique et pneumatique et de leurs risques
Les différents outils d'intervention et de leurs dangers
Les documents liés à une intervention de maintenance
Les techniques de lubrification et de graissage
La technologie de fonctionnement et l'utilisation des appareils de mesure

Réaliser une production industrielle

Les systèmes de sécurité et les principaux organes des moyens de production
Notions de temps de fabrication, de cadence et de rendement
Les outillages nécessaires à la fabrication d'une pièce
Effectuer les opérations de production

Réaliser les actions de contrôle ou d'auto-contrôle de la production réalisée

Les documents qualité et du principe de la traçabilité d'un produit
La technologique des différents instruments usuels de contrôle
Les caractéristiques d'une carte de contrôle
L'étalonnage des moyens de contrôle
Les différents documents d'enregistrements

Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail

Les étapes d'une méthodologie de résolution de problème
Les différents outils d'analyse : QQOQCP, Brainstorming
Notions de base de calculs d'un coût de production
Les indicateurs de production
Les différentes méthodes d'amélioration continue (5S, SMED, Kaizen, ...)

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Commission d'évaluation du Titre Paritaire à Finalité Professionnelle Equipier dde Production Industrielle - RNCP39784