

Public et prérequis

Opérateurs de production

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure sont nécessaires

RÉFÉRENCE
PROD0062

CODE RNCP
38897

Les objectifs

Déetecter les dysfonctionnements ou les anomalies de l'installation
Intervenir sur les systèmes et matériels conduits suite à un dysfonctionnement de production
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail selon les consignes en vigueur et recommandations du constructeur de l'équipement
Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement relevant du poste conformément aux normes et consignes en vigueur

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
20 jours / 140 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TPFP Conducteur d'Équipements Industriels (Niv.3) - RNCP38897BC04 - Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Tronc commun

Comprendre l'environnement d'une ligne de production (durée 14 heures)
Les différents services d'une entreprise industrielle
Hygiène Sécurité Santé Environnement (durée 7 heures)
Trier les déchets
Sensibiliser aux risques électriques et à l'utilisation des engins de manutention
Intégrer la sécurité en situation de travail
Conduite à tenir ... (durée 7 heures)
Réagir à tout accident ou incident
S'adapter à différents types de situation
Préparer la certification (durée 28 heures)
Bureautique (Word, Excel)
Aide à la rédaction du Livret de suivi
Présentation de la commission d'évaluation
Préparation de la commission d'évaluation

CP10 - Déetecter les dysfonctionnements ou les anomalies de l'installation

Comprendre la structure d'un système automatisé de production (durée 7 heures)
Structure d'un système automatisé de production
Analyser la structure d'un système automatisé de production (durée 14 heures)
Description séquentielle du cycle de fonctionnement
Identifier les causes d'une anomalie de production

CP11 - Intervenir sur les systèmes et matériels conduits

Comprendre le fonctionnement d'une installation électrique (durée 7 heures)
Connaitre le fonctionnement des composants électriques essentiels
Savoir réarmer un appareil de protection
Comprendre le fonctionnement d'une installation pneumatique (durée 7 heures)
Connaitre le fonctionnement des composants pneumatiques essentiels
Comprendre le fonctionnement d'une installation hydraulique (durée 7 heures)
Connaitre le fonctionnement des composants hydrauliques essentiels
Comprendre le fonctionnement des composants mécaniques (durée 14 heures)
Savoir utiliser l'outillage courant
Réaliser un assemblage de deux pièces par vissage et contrôler le couple de vissage
Déetecter un mauvais réglage sur les systèmes de guidage
Déetecter un mauvais réglage sur les systèmes de transmission
Savoir analyser un plan de pièce

CP12 - Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Connaitre les types et niveaux de maintenance (durée 3,5 heures)
Effectuer la maintenance de 1er niveau
Déterminer les outillages nécessaires à la maintenance (durée 3,5 heures)
Déterminer les outillages nécessaires à la maintenance
Réaliser et participer à des opérations de maintenance préventive (durée 7 heures)
Exploiter un document de maintenance
Lire et comparer une indication d'énergie telle que pression, niveau, température par rapport à une référence
Lubrifier un élément mécanique
Positionner l'installation dans la configuration préconisée
Réaliser et participer à des opérations de maintenance corrective (durée 7 heures)
Évaluer les risques liés aux opérations de maintenance

CP13 - Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement

Comprendre le 5S (durée 3,5 heures)
Mettre en application les 5S (durée 3,5 heures)

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Commission d'évaluation du Titre Paritaire à Finalité Professionnelle - Conducteur d'Équipements Industriels - RNCP38897BC04 -
Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau
Le CQPi CEI est un certificat de qualification professionnelle interbranches créé et reconnu par plusieurs branches professionnelles.
Le CQPi permet de valider des compétences professionnelles communes à des activités professionnelles identiques ou proches. Il favorise ainsi la mobilité et la pluridisciplinarité des titulaires.