

# TPFP Conducteur d'Équipements Industriels - RNCP38897BC04 -...

# PROMEO

Production - Performance Industrielle

05/12/2025

## Public et prérequis

Opérateurs de production

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure sont nécessaires

## Les objectifs

Détecter les dysfonctionnements ou les anomalies de l'installation  
Intervenir sur les systèmes et matériels conduits suite à un dysfonctionnement de production

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail selon les consignes en vigueur et recommandations du constructeur de l'équipement

Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement relevant du poste conformément aux normes et consignes en vigueur

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

TPFP Conducteur d'Équipements Industriels (Niv.3) - RNCP38897BC04 - Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

RÉFÉRENCE

**PROD0062**

CODE RNCP

**38897**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville**

DURÉE DE LA FORMATION

**20 jours / 140 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE

**UIMM**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Tronc commun

Comprendre l'environnement d'une ligne de production (durée 14 heures)  
Les différents services d'une entreprise industrielle  
Hygiène Sécurité Santé Environnement (durée 7 heures)  
Trier les déchets  
Sensibiliser aux risques électriques et à l'utilisation des engins de manutention  
Intégrer la sécurité en situation de travail  
Conduite à tenir ... (durée 7 heures)  
Réagir à tout accident ou incident  
S'adapter à différents types de situation  
Préparer la certification (durée 28 heures)  
Bureautique (Word, Excel)  
Aide à la rédaction du Livret de suivi  
Présentation de la commission d'évaluation  
Préparation de la commission d'évaluation

### CP10 - Détecter les dysfonctionnements ou les anomalies de l'installation

Comprendre la structure d'un système automatisé de production (durée 7 heures)  
Structure d'un système automatisé de production  
Analyser la structure d'un système automatisé de production (durée 14 heures)  
Description séquentielle du cycle de fonctionnement  
Identifier les causes d'une anomalie de production

### CP11 - Intervenir sur les systèmes et matériels conduits

Comprendre le fonctionnement d'une installation électrique (durée 7 heures)  
Connaitre le fonctionnement des composants électriques essentiels  
Savoir réarmer un appareil de protection  
Comprendre le fonctionnement d'une installation pneumatique (durée 7 heures)  
Connaitre le fonctionnement des composants pneumatiques essentiels  
Comprendre le fonctionnement d'une installation hydraulique (durée 7 heures)  
Connaitre le fonctionnement des composants hydrauliques essentiels  
Comprendre le fonctionnement des composants mécaniques (durée 14 heures)  
Savoir utiliser l'outillage courant  
Réaliser un assemblage de deux pièces par vissage et contrôler le couple de vissage  
Détecter un mauvais réglage sur les systèmes de guidage  
Détecter un mauvais réglage sur les systèmes de transmission  
Savoir analyser un plan de pièce

### CP12 - Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Connaitre les types et niveaux de maintenance (durée 3,5 heures)  
Effectuer la maintenance de 1er niveau  
Déterminer les outillages nécessaires à la maintenance (durée 3,5 heures)  
Déterminer les outillages nécessaires à la maintenance  
Réaliser et participer à des opérations de maintenance préventive (durée 7 heures)  
Exploiter un document de maintenance  
Lire et comparer une indication d'énergie telle que pression, niveau, température par rapport à une référence  
Lubrifier un élément mécanique  
Positionner l'installation dans la configuration préconisée  
Réaliser et participer à des opérations de maintenance corrective (durée 7 heures)  
Évaluer les risques liés aux opérations de maintenance

### CP13 - Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement

Comprendre le 5S (durée 3,5 heures)  
Mettre en application les 5S (durée 3,5 heures)

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Commission d'évaluation du Titre Paritaire à Finalité Professionnelle - Conducteur d'Équipements Industriels - RNCP38897BC04 -

Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau

Le CQPi CEI est un certificat de qualification professionnelle interbranches créé et reconnu par plusieurs branches professionnelles.

Le CQPi permet de valider des compétences professionnelles communes à des activités professionnelles identiques ou proches. Il favorise ainsi la mobilité et la pluridisciplinarité des titulaires.