

TPFP Conducteur d'Équipements Industriels - RNCP38897BC03 -...

PROMEO

Production - Performance Industrielle

05/12/2025

Public et prérequis

Opérateurs de production

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure sont nécessaires

Les objectifs

Contrôler la qualité de sa production

Rendre compte de son activité

Contribuer à l'amélioration continue à partir des procédures définies dans l'entreprise (Réunions, supports dédiés..)

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TPFP Conducteur d'Équipements Industriels (Niv.3) - RNCP38897BC03 - Suivre la production et contribuer à l'amélioration continue

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE

PROD0061

CODE RNCP

38897

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

18 jours / 126 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

UIMM

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternateurs
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Tronc commun

Comprendre l'environnement d'une ligne de production (durée 14 heures)
Les différents services d'une entreprise industrielle
Hygiène Sécurité Santé Environnement (durée 7 heures)
Trier les déchets
Sensibiliser aux risques électriques et à l'utilisation des engins de manutention
Intégrer la sécurité en situation de travail
Conduite à tenir ... (durée 7 heures)
Réagir à tout accident ou incident
S'adapter à différents types de situation
Préparer la certification (durée 28 heures)
Bureautique (Word, Excel)
Aide à la rédaction du Livret de suivi
Présentation de la commission d'évaluation
Préparation de la commission d'évaluation

CP7 - Contrôler la qualité de sa production

Contrôler la qualité des pièces produites (durée 7 heures)
Les bases de la qualité
Effectuer un prélèvement de pièce selon une fréquence préconisée
Effectuer une mesure dimensionnelle, physique, de fonctionnement et d'aspect
Maîtriser les principaux moyens de contrôles (durée 7 heures)
Manipuler un moyen de contrôle selon les instructions d'utilisation
Vérifier la date de validité de l'étalonnage des instruments de contrôle
Renseigner et interpréter les documents de suivi de production (durée 14 heures)
Analyser et réagir à une dérive sur une carte de contrôle
Exploiter un document de contrôle
Renseigner les résultats des contrôles sur différents supports

CP8 - Rendre compte de son activité

Communiquer au sein des équipes (durée 14 heures)
Communication professionnelle

CP9 - Contribuer à l'amélioration continue à partir des procédures définies

Connaitre les outils simples d'amélioration continue (durée 21 heures)
Analyser des informations de sources variées et exploiter un relevé de données de fabrication
Appliquer une méthode de résolution de problèmes
Concevoir et mettre en œuvre un plan d'action en vue de l'amélioration (durée 7 heures)
Présenter et argumenter une proposition d'amélioration et des résultats à l'aide de documents
Hiérarchiser et ordonnancer des actions

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Commission d'évaluation du Titre Paritaire à Finalité Professionnelle - Conducteur d'Équipements Industriels - RNCP38897BC03 -
Suivre la production et contribuer à l'amélioration continue
Le CQPi CEI est un certificat de qualification professionnelle interbranches créé et reconnu par plusieurs branches professionnelles.
Le CQPi permet de valider des compétences professionnelles communes à des activités professionnelles identiques ou proches. Il favorise ainsi la mobilité et la pluridisciplinarité des titulaires.