

# TITRE PRO TSMEL - Technicien Supérieur en Méthodes et Exploitation Logistique

PROMEO

Logistique

18/02/2026

## Public et prérequis

Tout public

Titulaires d'un BAC ou tout autre diplôme de niveau 4 (brevet professionnel, titre pro)

## Validation et certification

Titre pro technicien supérieur en méthodes et exploitation logistique

Certification professionnelle de niveau 5 enregistrée au RNCP par le ministère du travail du plein emploi et de l'insertion, et reconnue par l'Etat. Fiche RNCP n° 37277 enregistrée le 17/12/2022 - code NSF 311p.

Validation par bloc possible

Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :

RNCP37277BC01 - Piloter les activités du site logistique

RNCP37277BC02 - Elaborer et mettre en œuvre des solutions techniques en réponse aux besoins du site logistique, y compris en anglais

Préparation à la certification Voltaire

Préparation à une certification en anglais

Préparation au TOSA Excel

## Modalités de la formation

1 semaine en centre

2 semaines en entreprise

En présentiel

Pré-inscription en ligne sur notre site internet

Admission sur dossier et entretien

Accompagnement dans la recherche d'entreprises

Début de la formation : septembre 2026

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

## Passerelles - Métiers - Débouchés

Responsable de service réceptions

Responsable de service préparation des commandes

Responsable de service logistique

Responsable d'équipe logistique

Responsable gestion de stock

Responsable de magasin de stockage

Responsable de dépôt logistique

Responsable d'entrepôt logistique

Responsable de plateforme logistique

Responsable d'exploitation logistique

RÉFÉRENCE

LOGS0010

CODE RNCP

37277

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Saint-Quentin

DURÉE DE LA FORMATION

2 ans / 120 jours / 900 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

## Les + Promeo

Taux de réussite à l'examen

85 % en 2025

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Compétences générales

Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral  
Communiquer en anglais  
Organisation d'entreprise  
Gestion financière  
Mathématiques

### Planifier, organiser et superviser les activités logistiques

Maîtrise de l'outil bureautique 22h50  
Respecter les règles d'hygiène, de sécurité, de sûreté et de qualité  
Dimensionner les effectifs et les matériels en fonction des prévisions d'activités  
Suivre la réglementation sociale  
Identifier et respecter les priorités en fonction des besoins internes ou externes du site  
Suivre les contraintes budgétaires  
Atteindre les niveaux de productivité et de rentabilité attendus  
Respecter les dispositifs réglementaires de l'entreposage et du transport  
Suivre les règles de développement durable

### Déterminer et exploiter les indicateurs logistiques

Respecter les procédures de l'entreprise  
Vérifier la cohérence des indicateurs et des activités  
Communiquer aux interlocuteurs concernés les ratios d'activités  
Identifier les écarts et leurs causes  
Proposer les solutions d'amélioration des écarts identifiés

### Assurer le management des équipes logistiques

Définir les objectifs individuels et collectifs  
Respecter la réglementation sociale et la politique RH de l'entreprise  
Vérifier la pertinence des actions de régulation par rapport au niveau de service visé  
Évaluer les performances individuelles et collectives  
Définir les besoins de formation en interne  
Identifier les besoins en ressources humaines en interne et/ou en externe

### Repérer et traiter les dysfonctionnements

Repérer les dysfonctionnements et les dérives et en identifier les causes  
Élaborer les actions correctives et en vérifier la pertinence  
Maintenir les niveaux de productivité et de rentabilité attendus  
Communiquer aux interlocuteurs les actions correctives, y compris en anglais

### Étudier la faisabilité d'un projet et mettre en place le plan d'actions

Analyser les demandes en fonction du cahier des charges  
Respecter les objectifs de l'entreprise  
Optimiser les coûts  
Présenter et argumenter, y compris en anglais, le résultat des études  
Respecter les procédures de l'entreprise  
Identifier les étapes du plan d'actions et les durées  
Déterminer les moyens à mobiliser  
Identifier le chemin critique  
Respecter le budget et les échéances  
Communiquer le plan d'actions y compris en anglais

### Rationaliser l'agencement des zones et l'implantation des produits

Respecter les règles de conservation des produits  
Prendre en compte la nature et les caractéristiques des produits

Optimiser le niveau de productivité  
Maintenir le niveau de rentabilité

#### **Élaborer des procédures de travail**

Adapter ou mettre en place les procédures  
Respecter les dispositifs réglementaires  
Communiquer les procédures y compris en anglais  
Vérifier la compréhension et l'application de ces procédures