

Public et prérequis

Tout public

Titre de niveau 4 à dominante technique ou expérience en maintenance industrielle

RÉFÉRENCE

MAIN0106

CODE RNCP

36247

Les objectifs

Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments électromécaniques et pneumatiques

Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments d'automatisme et d'asservissement

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TITRE PRO Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle - RNCP36247BC01 -

Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Tronc commun

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Compiègne, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

30 jours / 210 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Connaitre les règles de sécurité (durée 1 jour)
Préparation à l'habilitation électrique (durée 3 jours)
Préparer la certification (durée 3 jours)
Présentation de la certification
Aide à la rédaction du dossier professionnel

Maintenance préventive sur des éléments électromécaniques et pneumatiques

Réaliser les interventions de maintenance en électromécanique (durée 5 jours)
Lire et interpréter des schémas ou des plans électriques
Construire les schémas, plans et nomenclatures électriques et pneumatiques du dossier technique
Effectuer des mesures de grandeurs électriques, pneumatiques et thermiques et les interpréter
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur des appareils électriques
Remplacer des pièces d'usure et des consommables
Diagnostiquer l'origine d'une défaillance en utilisant une méthodologie structurée
Analyser l'évolution des paramètres de fonctionnement d'une installation
Réaliser en sécurité l'échange ou la réparation d'un appareil électrique
Procéder aux essais de fonctionnement d'une installation
Mettre à jour les documents d'un dossier technique
Définir et dimensionner un appareil électrique
Gérer un variateur de vitesse
Réaliser les interventions de maintenance en pneumatique (durée 4 jours)
Lire et interpréter des schémas ou des plans pneumatiques
Construire les schémas, plans et nomenclatures pneumatiques du dossier technique
Effectuer des mesures de grandeurs pneumatiques et les interpréter
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur des appareils pneumatiques
Remplacer des pièces d'usure et des consommables
Diagnostiquer l'origine d'une défaillance en utilisant une méthodologie structurée
Analyser l'évolution des paramètres de fonctionnement d'une installation
Réaliser en sécurité l'échange ou la réparation d'un appareil pneumatique
Procéder aux essais de fonctionnement d'une installation
Mettre à jour les documents d'un dossier technique
Définir et dimensionner un appareil pneumatique

Maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur éléments d'automatisme

Réaliser les interventions de maintenance en automatisme (durée 7 jours)
Réaliser l'analyse fonctionnelle d'un équipement automatisé
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur des API (Programmation sur Siemens et Schneider intégrant le diagnostic via les forçages)
Réaliser les interventions de maintenance des systèmes asservis (durée 3 jours)
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur un système asservi (Notions)
Exploiter des capteurs connectés
Réaliser les interventions de maintenance en robotique (durée 4 jours)
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur un robot (Programmation sur Fanuc)

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
Session d'examen du titre Professionnel Technicien Supérieur en Maintenance Industrielle RNCP36247BC01 - Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles