

# TITRE PRO Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle -...

**PROMEO**

Maintenance/Technologies Industrielles

19/01/2026

## Public et prérequis

Tout public

Titre de niveau 4 à dominante technique ou expérience en maintenance industrielle

RÉFÉRENCE

**MAIN0106**

CODE RNCP

**36247**

## Les objectifs

Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments électromécaniques et pneumatiques  
Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments d'automatisme et d'asservissement

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

TITRE PRO Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle - RNCP36247BC01 -

Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Compiègne, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**30 jours / 210 heures**

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

**MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

Tronc commun

Connaitre les règles de sécurité (durée 1 jour)  
Préparation à l'habilitation électrique (durée 3 jours)  
Préparer la certification (durée 3 jours)  
Présentation de la certification  
Aide à la rédaction du dossier professionnel

### **Maintenance préventive sur des éléments électromécaniques et pneumatiques**

Réaliser les interventions de maintenance en électromécanique (durée 5 jours)  
Lire et interpréter des schémas ou des plans électriques  
Construire les schémas, plans et nomenclatures électriques et pneumatiques du dossier technique  
Effectuer des mesures de grandeurs électriques, pneumatiques et thermiques et les interpréter  
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur des appareils électriques  
Remplacer des pièces d'usure et des consommables  
Diagnostiquer l'origine d'une défaillance en utilisant une méthodologie structurée  
Analyser l'évolution des paramètres de fonctionnement d'une installation  
Réaliser en sécurité l'échange ou la réparation d'un appareil électrique  
Procéder aux essais de fonctionnement d'une installation  
Mettre à jour les documents d'un dossier technique  
Définir et dimensionner un appareil électrique  
Gérer un variateur de vitesse  
Réaliser les interventions de maintenance en pneumatique (durée 4 jours)  
Lire et interpréter des schémas ou des plans pneumatiques  
Construire les schémas, plans et nomenclatures pneumatiques du dossier technique  
Effectuer des mesures de grandeurs pneumatiques et les interpréter  
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur des appareils pneumatiques  
Remplacer des pièces d'usure et des consommables  
Diagnostiquer l'origine d'une défaillance en utilisant une méthodologie structurée  
Analyser l'évolution des paramètres de fonctionnement d'une installation  
Réaliser en sécurité l'échange ou la réparation d'un appareil pneumatique  
Procéder aux essais de fonctionnement d'une installation  
Mettre à jour les documents d'un dossier technique  
Définir et dimensionner un appareil pneumatique

### **Maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur éléments d'automatisme**

Réaliser les interventions de maintenance en automatisme (durée 7 jours)  
Réaliser l'analyse fonctionnelle d'un équipement automatisé  
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur des API (Programmation sur Siemens et Schneider intégrant le diagnostic via les forçages)  
Réaliser les interventions de maintenance des systèmes asservis (durée 3 jours)  
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur un système asservi (Notions)  
Exploiter des capteurs connectés  
Réaliser les interventions de maintenance en robotique (durée 4 jours)  
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur un robot (Programmation sur Fanuc)

## **Modalité d'évaluation**

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices  
Session d'examen du titre Professionnel Technicien Supérieur en Maintenance Industrielle RNCP36247BC01 - Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles