TITRE PRO Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle

Maintenance - Technologies Industrielles

23/11/2026

Public et prérequis

Les personnes en recherche d'emploi majeures, inscrites ou non à France Travail
Les salariés en contrat aidé
Les salariés à temps partiel (durée inférieure à 24 heures par semaine)
Les personnes en Préparation partagée d'éducation de l'enfant (PréParE) à temps plein et privées d'emploi
Les personnels en uniforme en reconversion professionnelle en fin ou à l'issue immédiate de leur contrat, suivis par les centres de reconversion relevant de leurs corps de métier
Les sportifs de la région Hauts-de-France, inscrits sur la liste ministérielle des sportifs de haut niveau, sans contrat de travail

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure sont nécessaires

Les objectifs

Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments électromécaniques et pneumatiques
Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments d'automatisme et d'asservissement
Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments mécaniques
Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments hydrauliques
Concevoir un plan de maintenance et formaliser les documents associés
Animer une équipe et organiser la mise en œuvre des interventions de maintenance
Renseigner et exploiter un progiciel de gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO)
Étudier et concevoir un projet de maintenance améliorative
Organiser et mettre en œuvre un projet de maintenance améliorative

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

RÉFÉRENCE
MAIN0104

CODE RNCP
36247

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
1239 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

Région Hauts-de-France
Cofinancé par l'Union européenne

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TITRE PRO Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle - RNCP36247

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

SFER Qualifiant

Intégration (durée 1 jour)
Accueil et intégration
Positionnement pédagogique (durée 1 jour)
Tests de positionnement théorique et/ou pratique
Démarche REV3 (durée 0,5 jour)
Le modèle de développement durable et de décarbonation en Hauts-de-France
Les cinq orientations de la feuille de route REV3
Les différents référentiels rev3
Le référentiel REV3 entreprise
Exemples de projets REV3
Démarche bien être – santé (durée 0,5 jour)
Accès aux soins
Santé globale (audition, vision, hygiène bucco-dentaire, surpoids, obésité, addictions, sommeil…)
Passeport nucléaire (durée 2 jours)
L'énergie nucléaire
Le fonctionnement d'une centrale nucléaire
Les règles de sureté
Individualisation du parcours (durée 4 jours)
Contenu déterminé en fonction du positionnement pédagogique et des évaluations en cours de formation
Techniques de Recherche d'Emploi (durée 5 jours)
Rédiger une lettre de motivation
Rédiger un CV
Préparer son entretien
Stratégie de recherche d'emploi/stage

Période d'application en entreprise

Tronc commun

Connaitre les règles de sécurité (durée 1 jour)
Préparation à l'habilitation électrique (durée 3 jours)
Préparer la certification (durée 5 jours)
Présentation de la certification
Aide à la rédaction du dossier professionnel

Maintenance préventive sur éléments électromécaniques et pneumatiques

Réaliser les interventions de maintenance en électromécanique (durée 15 jours)
Lire et interpréter des schémas ou des plans électriques
Construire les schémas, plans et nomenclatures électriques et pneumatiques du dossier technique

Effectuer des mesures de grandeurs électriques, pneumatiques et thermiques et les interpréter
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur des appareils électriques
Remplacer des pièces d'usure et des consommables
Diagnostiquer l'origine d'une défaillance en utilisant une méthodologie structurée
Analyser l'évolution des paramètres de fonctionnement d'une installation
Réaliser en sécurité l'échange ou la réparation d'un appareil électrique
Procéder aux essais de fonctionnement d'une installation
Mettre à jour les documents d'un dossier technique
Définir et dimensionner un appareil électrique
Gérer un variateur de vitesse
Réaliser les interventions de maintenance en pneumatique (durée 8 jours)
Lire et interpréter des schémas ou des plans pneumatiques
Construire les schémas, plans et nomenclatures pneumatiques du dossier technique
Effectuer des mesures de grandeurs pneumatiques et les interpréter
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur des appareils pneumatiques
Remplacer des pièces d'usure et des consommables
Diagnostiquer l'origine d'une défaillance en utilisant une méthodologie structurée
Analyser l'évolution des paramètres de fonctionnement d'une installation
Réaliser en sécurité l'échange ou la réparation d'un appareil pneumatique
Procéder aux essais de fonctionnement d'une installation
Mettre à jour les documents d'un dossier technique
Définir et dimensionner un appareil pneumatique

Maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur éléments d'automatisme

Réaliser les interventions de maintenance en automatisme (durée 15 jours)
Réaliser l'analyse fonctionnelle d'un équipement automatisé
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur des API (Programmation sur Siemens et Schneider intégrant le diagnostic via les forçages)
Réaliser les interventions de maintenance des systèmes asservis (durée 7 jours)
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur un système asservi (Notions)
Exploiter des capteurs connectés
Réaliser les interventions de maintenance en robotique (durée 8 jours)
Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur un robot (Programmation sur Fanuc)

Maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments mécaniques

Réaliser les interventions de maintenance en mécanique (durée 15 jours)
Construire les plans et les nomenclatures mécaniques du dossier technique
Réaliser et interpréter des mesures de grandeurs mécaniques
Réaliser et interpréter des mesures d'analyse vibratoire
Réaliser des contrôles et des réglages sur des éléments mécaniques
Remplacer des pièces d'usure et des consommables
Diagnostiquer l'origine d'une défaillance en utilisant une méthodologie structurée
Réaliser en sécurité l'échange ou la réparation d'un élément mécanique
Procéder aux essais de fonctionnement d'une installation
Définir et dimensionner un élément mécanique
Réaliser une soudure (durée 4 jours)
Souder à l'ARC

Maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur éléments hydrauliques

Réaliser les interventions de maintenance en hydraulique (durée 10 jours)
Réaliser et interpréter des analyses d'huile

Réaliser des contrôles et des réglages sur des éléments hydrauliques
Réaliser le réglage et le paramétrage des systèmes de commande des valves à commande proportionnelle
Remplacer des pièces d'usure et des consommables
Diagnostiquer l'origine d'une défaillance en utilisant une méthodologie structurée
Réaliser en sécurité l'échange d'un élément hydraulique
Procéder aux essais de fonctionnement d'une installation
Définir et dimensionner un élément hydraulique

Concevoir un plan de maintenance et formaliser les documents associés

Concevoir un plan de maintenance (durée 8 jours)
Conception d'un plan d emaintenance préventif
Constituer la doicumentation associée au plan de maintenance

Animer une équipe et organiser la mise en œuvre des interventions de maintenance

Animer une équipe de maintenance (durée 4 jours)
Réaliser l'analyse des risques en amont des interventions de maintenance et identifier les moyens nécessaires pour s'en protéger (dont les aspects QSE)
Mettre à disposition des équipes de maintenance tous les moyens nécessaires à leurs interventions
Identifier la charge de travail et la distribuer aux différents intervenants

Renseigner et exploiter un progiciel de gestion de maintenance (GMAO)

Exploiter une GMAO (durée 4 jours)
Utiliser des logiciels de bureautique (tableur, traitement de texte).
Créer l'arborescence des installations et des équipements en prenant en compte la classification des pièces détachées et la documentation utilisée en maintenance industrielle
Renseigner la GMAO

Etudier et concevoir un projet de maintenance améliorative

Réaliser un projet (durée 10 jours)
L'AMDEC
L'analyse des indicateurs de maintenance
Argumenter une proposition d'amélioration en présentant les gains potentiels (ROI)
Construire un cahier des charges fonctionnel et technique d'une amélioration
Concevoir le dossier technique de réalisation
Construire un planning de réalisation et identifier les ressources humaines et matériels nécessaires (GANTT)

Organiser et mettre en œuvre un projet de maintenance améliorative

Piloter un projet (durée 6 jours)
Exploiter des outils de gestion et de suivi de projet

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
Session d'examen du titre Professionnel Technicien Supérieur en Maintenance Industrielle - RNCP36247