

# TITRE PRO Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle

# P R O M E O

Maintenance - Technologies Industrielles

26/05/2026

## Public et prérequis

Les personnes en recherche d'emploi majeures, inscrites ou non à France Travail  
Les salariés en contrat aidé  
Les salariés à temps partiel (durée inférieure à 24 heures par semaine)  
Les personnes en Préparation partagée d'éducation de l'enfant (PréParE) à temps plein et privées d'emploi  
Les personnels en uniforme en reconversion professionnelle en fin ou à l'issue immédiate de leur contrat, suivis par les centres de reconversion relevant de leurs corps de métier  
Les sportifs de la région Hauts-de-France, inscrits sur la liste ministérielle des sportifs de haut niveau, sans contrat de travail

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure sont nécessaires

## Les objectifs

Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments électromécaniques et pneumatiques  
Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments d'automatisme et d'asservissement  
Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments mécaniques  
Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments hydrauliques  
Concevoir un plan de maintenance et formaliser les documents associés  
Animer une équipe et organiser la mise en œuvre des interventions de maintenance  
Renseigner et exploiter un progiciel de gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO)  
Étudier et concevoir un projet de maintenance améliorative  
Organiser et mettre en œuvre un projet de maintenance améliorative

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

RÉFÉRENCE

**MAIN0104**

CODE RNCP

**36247**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Soissons, Amiens, Friville**

DURÉE DE LA FORMATION

**1239 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE



## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

TITRE PRO Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle - RNCP36247

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)  
Ilots de Formations Techniques Individualisées  
Salle et atelier techniques dédiés

## Contenu de la formation

### SFER Qualifiant

Intégration (durée 1 jour)  
Accueil et intégration  
Positionnement pédagogique (durée 1 jour)  
Tests de positionnement théorique et/ou pratique  
Démarche REV3 (durée 0,5 jour)  
Le modèle de développement durable et de décarbonation en Hauts-de-France  
Les cinq orientations de la feuille de route REV3  
Les différents référentiels rev3  
Le référentiel REV3 entreprise  
Exemples de projets REV3  
Démarche bien être – santé (durée 0,5 jour)  
Accès aux soins  
Santé globale (audition, vision, hygiène bucco-dentaire, surpoids, obésité, addictions, sommeil...)  
Passeport nucléaire (durée 2 jours)  
L'énergie nucléaire  
Le fonctionnement d'une centrale nucléaire  
Les règles de sûreté  
Individualisation du parcours (durée 4 jours)  
Contenu déterminé en fonction du positionnement pédagogique et des évaluations en cours de formation  
Techniques de Recherche d'Emploi (durée 5 jours)  
Rédiger une lettre de motivation  
Rédiger un CV  
Préparer son entretien  
Stratégie de recherche d'emploi/stage

### Période d'application en entreprise

#### Tronc commun

Connaitre les règles de sécurité (durée 1 jour)  
Préparation à l'habilitation électrique (durée 3 jours)  
Préparer la certification (durée 5 jours)  
Présentation de la certification  
Aide à la rédaction du dossier professionnel

### Maintenance préventive sur éléments électromécaniques et pneumatiques

Réaliser les interventions de maintenance en électromécanique (durée 15 jours)  
Lire et interpréter des schémas ou des plans électriques  
Construire les schémas, plans et nomenclatures électriques et pneumatiques du dossier technique

Effectuer des mesures de grandeurs électriques, pneumatiques et thermiques et les interpréter

Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur des appareils électriques

Remplacer des pièces d'usure et des consommables

Diagnostiquer l'origine d'une défaillance en utilisant une méthodologie structurée

Analyser l'évolution des paramètres de fonctionnement d'une installation

Réaliser en sécurité l'échange ou la réparation d'un appareil électrique

Procéder aux essais de fonctionnement d'une installation

Mettre à jour les documents d'un dossier technique

Définir et dimensionner un appareil électrique

Gérer un variateur de vitesse

Réaliser les interventions de maintenance en pneumatique (durée 8 jours)

Lire et interpréter des schémas ou des plans pneumatiques

Construire les schémas, plans et nomenclatures pneumatiques du dossier technique

Effectuer des mesures de grandeurs pneumatiques et les interpréter

Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur des appareils pneumatiques

Remplacer des pièces d'usure et des consommables

Diagnostiquer l'origine d'une défaillance en utilisant une méthodologie structurée

Analyser l'évolution des paramètres de fonctionnement d'une installation

Réaliser en sécurité l'échange ou la réparation d'un appareil pneumatique

Procéder aux essais de fonctionnement d'une installation

Mettre à jour les documents d'un dossier technique

Définir et dimensionner un appareil pneumatique

### **Maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur éléments d'automatisme**

Réaliser les interventions de maintenance en automatisme (durée 15 jours)

Réaliser l'analyse fonctionnelle d'un équipement automatisé

Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur des API

(Programmation sur Siemens et Schneider intégrant le diagnostic via les forçages)

Réaliser les interventions de maintenance des systèmes asservis (durée 7 jours)

Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur un système asservi (Notions)

Exploiter des capteurs connectés

Réaliser les interventions de maintenance en robotique (durée 8 jours)

Réaliser des contrôles, des réglages et des paramétrages sur un robot (Programmation sur Fanuc)

### **Maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments mécaniques**

Réaliser les interventions de maintenance en mécanique (durée 15 jours)

Construire les plans et les nomenclatures mécaniques du dossier technique

Réaliser et interpréter des mesures de grandeurs mécaniques

Réaliser et interpréter des mesures d'analyse vibratoire

Réaliser des contrôles et des réglages sur des éléments mécaniques

Remplacer des pièces d'usure et des consommables

Diagnostiquer l'origine d'une défaillance en utilisant une méthodologie structurée

Réaliser en sécurité l'échange ou la réparation d'un élément mécanique

Procéder aux essais de fonctionnement d'une installation

Définir et dimensionner un élément mécanique

Réaliser une soudure (durée 4 jours)

Souder à l'ARC

### **Maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur éléments hydrauliques**

Réaliser les interventions de maintenance en hydraulique (durée 10 jours)

Réaliser et interpréter des analyses d'huile

Réaliser des contrôles et des réglages sur des éléments hydrauliques  
Réaliser le réglage et le paramétrage des systèmes de commande des valves à commande proportionnelle  
Remplacer des pièces d'usure et des consommables  
Diagnostiquer l'origine d'une défaillance en utilisant une méthodologie structurée  
Réaliser en sécurité l'échange d'un élément hydraulique  
Procéder aux essais de fonctionnement d'une installation  
Définir et dimensionner un élément hydraulique

### **Concevoir un plan de maintenance et formaliser les documents associés**

Concevoir un plan de maintenance (durée 8 jours)  
Conception d'un plan de maintenance préventif  
Constituer la documentation associée au plan de maintenance

### **Animer une équipe et organiser la mise en œuvre des interventions de maintenance**

Animer une équipe de maintenance (durée 4 jours)  
Réaliser l'analyse des risques en amont des interventions de maintenance et identifier les moyens nécessaires pour s'en protéger (dont les aspects QSE)  
Mettre à disposition des équipes de maintenance tous les moyens nécessaires à leurs interventions  
Identifier la charge de travail et la distribuer aux différents intervenants

### **Renseigner et exploiter un progiciel de gestion de maintenance (GMAO)**

Exploiter une GMAO (durée 4 jours)  
Utiliser des logiciels de bureautique (tableur, traitement de texte).  
Créer l'arborescence des installations et des équipements en prenant en compte la classification des pièces détachées et la documentation utilisée en maintenance industrielle  
Renseigner la GMAO

### **Etudier et concevoir un projet de maintenance améliorative**

Réaliser un projet (durée 10 jours)  
L'AMDEC  
L'analyse des indicateurs de maintenance  
Argumenter une proposition d'amélioration en présentant les gains potentiels (ROI)  
Construire un cahier des charges fonctionnel et technique d'une amélioration  
Concevoir le dossier technique de réalisation  
Construire un planning de réalisation et identifier les ressources humaines et matériels nécessaires (GANTT)

### **Organiser et mettre en œuvre un projet de maintenance améliorative**

Piloter un projet (durée 6 jours)  
Exploiter des outils de gestion et de suivi de projet

## **Modalité d'évaluation**

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices

Session d'examen du titre Professionnel Technicien Supérieur en Maintenance Industrielle - RNCP36247