TITRE PRO Technicien d'usinage assisté par ordinateur -...

PROMEO

Usinage - Outillage

25/11/2025

Public et prérequis

Maîtriser les bases de l'usinage des machines-outils à commande numérique

Les objectifs

Préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur

Organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces

Stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Suivre et optimiser le process de production en usinage de série

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE:

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TITRE PRO Technicien d'usinage assisté par ordinateur - RNCP41537BC03 - Préparer et mettre au point des productions en usinage à partir de définitions de formes numériques

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Atelier d'usinage comprenant un parc de machines à commandes numériques Salles techniques dédiées

Contenu de la formation

Tronc commun

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Saint-Quentin, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

21 jours / 147 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75

Règles de sécurité (durée 1 jour)

Règles de sécurité du centre de formation

Règles de sécurité de l'atelier

Règles de sécurité au poste de travail

Port des EPI fournis par le centre

Procédure de déclaration des accidents du travail

Sécurité sur les différentes machines

Lecture de plans (durée 2 jours)

Vocabulaire technique

Généralités et représentation normalisé

Coupes et sections

Cotation dimensionnelle

La perspective

Les tolérances dimensionnelles

Les tolérances géométriques

Les états de surfaces

Les filetages

La cotation fonctionnelle

Trigonométrie (durée 1 jour)

Relations trigo (sinus, cosinus, tangente)

Les théorèmes (Pythagore et Thalès)

Préparer la certification (durée 2 jours)

Aide à la rédaction du Dossier Professionnel

Présentation de la session d'examen

Évaluations en cours de formation

Préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication

Préparation matérielle de la nouvelle production (durée 2 jours)

Décoder les spécifications d'un plan de pièce.

Déterminer des cotes de fabrication.

Ordonnancer une suite d'opérations d'usinage.

Effectuer le choix de moyens de mise en position et d'ablocage de pièce.

Constituer et renseigner un dossier de fabrication.

Préparation logicielle de la nouvelle production (durée 3 jours)

Programmer l'usinage d'une pièce en utilisant un logiciel de fabrication assisté par ordinateur (FAO)

Organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production

Préparer le poste de travail (durée 2 jours)

Équiper les machines.

Préparer et vérifier l'étalonnage des moyens de contrôle.

Agencer les moyens sur les postes.

Établir les relevés de contrôle et les documents de gestion de production

Délimiter les zones de stockage intermédiaire.

Optimiser l'organisation du poste de travail.

Effectuer la maintenance préventive (durée 2 jours)

Les différents types et niveaux de maintenance

Les fiches de maintenance

La maintenance préventive de 1er niveau

Les 5S

Stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines à CN

Stabiliser la production (durée 2 jours)

Mettre au point un programme d'usinage non stabilisé.

Contrôler les côtes et intervenir sur les correcteurs dynamiques pour centrer les côtes.

Proposer des modifications.

Transmettre les informations (durée 1 jour)

Préparer et transmettre les consignes.

Consigner l'ensemble des interventions de mise au point.

Amiens - 03 22 54 64 00 Senlis - 03 44 63 81 63 Beauvais - 03 44 06 15 20 Soissons - 03 23 75 65 75 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88

Mettre à disposition les documents de suivi. Informer et former l'opérateur

Suivre et optimiser le process de production en usinage de série

Proposer des améliorations liées à l'usinage de la pièce : (1 jour)

L'optimisation des gammes.

L'optimisation du programme d'usinage.

L'optimisation des temps de montage et de mise au point

L'ajustement du mode opératoire de montage

L'optimisation de choix ou de l'affutage des outils de coupe

Connaitre les méthodes de résolution de problèmes (2 jours)

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés Passage du TITRE PRO Technicien d'usinage assisté par ordinateur - RNCP41537BC03 - Préparer et mettre au point des productions en usinage à partir de définitions de formes numériques

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Soissons - 03 23 75 65 75