TITRE PRO Technicien de Production Industrielle

Production - Performance Industrielle

15/10/2025

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Maîtriser les savoirs de base. Niveau 3 ou équivalent (y compris via l'expérience)

Les objectifs

Organiser un poste de travail
Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle
Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle
Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production industrielle
Suivre l'activité et la performance de la ligne de production industrielle
Organiser l'activité des personnels de production
Accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail
Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

TP technicien de Production Industrielle

Contenu de la formation

Savoirs de base

Communication écrite et orale
Mathématiques
Bureautique (word, Excel, PowerPoint)

Mécanique

Lecture de plans.
Métrologie.
Identification des principaux composants mécaniques.
Techniques de réglages.
Changements d'outillages.

Électricité

Notions de bases (Tension, Courant, Puissance).
L'équipement électrique.
Les différents types de départ moteur.

CODE RNCP
34146

CENTRES DE FORMATION
Beauvais, Compiègne

DURÉE DE LA FORMATION
728 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Les moteurs (asynchrones, continu, Brusless).
La variation de vitesse.
L'acquisition de données (les différents types de capteurs et leurs fonctionnements)

Pneumatique

Notions de bases (Pression, Force, Débit)
Le conditionnement de l'air comprimé.
Les différents types de distributeurs et de vérins.
Les réglages de débit et pression.
La préhension par le vide.

Hydraulique

Notions de bases (Pression, Force, Débit)
L'huile et le groupe hydraulique.
Les différents types de distributeurs et de vérins.
Les auxiliaires de réglage en ligne.
Technologie, symbolisation.

Automatisme

Structure d'un Système Automatisé de Production.
Les modes de marche et d'arrêt.
Le Grafcet.
Notions de programmation.
Notions d'exploitation des HMI.

Maintenance

L'organisation de la maintenance (Formes, Niveaux).
Opérations de maintenance sur ligne.
Les méthodes de diagnostic et de recherche de pannes.
Les indicateurs de fiabilité, maintenabilité, disponibilité.
La TPM.

Gestion de production

Notions d'économie d'entreprise.
Les fonctions de l'entreprise.
Les données techniques (gammes, nomenclatures)
Les coûts de production.
La fonction ordonnancement (capacité/charge, planification).
Le suivi de la production.
La production en flux tirés (JAT) et en flux poussés (MRP).
La gestion des stocks.

Outils et méthodes d'amélioration continue

Les indicateurs et tableaux de bord.
Les groupes de progrès.
La méthodologie de résolution de problèmes et ses outils.
Le plan d'action.
Les méthodes et outils : 5S, SMED, KAIZEN, AMDEC, SPC, …

Piloter une ligne de production industrielle

Organiser un poste de travail
Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle
Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle
Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production industrielle
Suivre l'activité et la performance de la ligne de production industrielle

Organiser et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production

Organiser l'activité des personnels de production
Accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail
Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle

Préparer la certification

Réalisation des Évaluations en Cours de Formation
Rédaction du dossier professionnel
Mises en situations professionnelles
Session de validation du Titre Professionnel

Techniques de recherche d'emploi

Construire un CV performant
La lettre de motivation
Les différents entretiens
Stratégie de recherche de stage/d'emploi

Stage en entreprise

Stage en entreprise : 280 heures

Modalité d’évaluation

Passage du Titre Professionnel Technicien de Production Industrielle