TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP41536BC04 - Effectuer la…

Maintenance - Technologies Industrielles

27/11/2026

Public et prérequis

Opérateurs de maintenance

Niveau 3 technique ou expérience professionnelle en maintenance industrielle

Les objectifs

Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel
Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance
Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP41536BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Outils pédagogiques

RÉFÉRENCE
MAIN0117

CODE RNCP
41536

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
18 jours / 126 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Bancs didactiques dédiés
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Tronc commun

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)
La fonction maintenance
La stratégie de maintenance
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance
Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)
La maintenance corrective, curative
La maintenance préventive
Notions de défaillance
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité
Gestion des stocks, les coûts
Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)
La communication professionnelle écrite
La communication professionnelle orale
Déterminer les outils et outillages présents sur le poste de travail (durée 1 jour)
Appréhender l'environnement du poste de travail
Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)
La sécurité
Préparer la réparation (durée 1 jour)
La planification des travaux
Préparer la certification (durée 3 jours)
Les évaluations en cours de formation

CP7 - Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance

Élaborer un dossier de maintenance préventive regroupant notamment l'ensemble des informations, des plans d'actions et des interventions effectuées (durée 2 jours)
Dérouler un plan de maintenance préventive
Renseigner et exploiter un logiciel de GMAO (durée 1 jour)

CP8 - Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive

Recueillir et transmettre de l'information en lien avec la maintenance préventive et corrective (durée 1 jour)
Réaliser les opérations de maintenance préventive (durée 1 jour)

CP9 - Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

S'appuyer sur la méthode SMED afin de contribuer à l'amélioration continue du service de maintenance (durée 1 jour)
Le SMED
Présenter ses actions d'amélioration : le dossier technique d'amélioration (durée 1 jour)

CP10 - Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

Exploiter les outils simples d'amélioration de la qualité (durée 1 jour)
Les fondamentaux de la démarche QSE
Processus et procédures
Les enjeux de la qualité
Les outils de résolution de problèmes

Projet d'amélioration technique (durée 1 jour)
Amélioration ou modification sur un équipement industriel

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Session d'examen du Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP41536BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations