TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP41536BC03 - Diagnostiquer…

Maintenance - Technologies Industrielles

27/11/2026

Public et prérequis

Opérateurs de maintenance

Niveau 3 technique ou expérience professionnelle en maintenance industrielle

Les objectifs

Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant
Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance
Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP41536BC03 - Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Bancs didactiques dédiés

RÉFÉRENCE
MAIN0116

CODE RNCP
41536

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
20 jours / 140 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Tronc commun

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)
La fonction maintenance
La stratégie de maintenance
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance
Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)
La maintenance corrective, curative
La maintenance préventive
Notions de défaillance
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité
Gestion des stocks, les coûts
Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)
La communication professionnelle écrite
La communication professionnelle orale
Déterminer les outils et outillages présents sur le poste de travail (durée 1 jour)
Appréhender l'environnement du poste de travail
Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)
La sécurité
Préparer la réparation (durée 1 jour)
La planification des travaux
Préparer la certification (durée 3 jours)
Les évaluations en cours de formation

CP5 - Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé

Diagnostiquer une défaillance ou une panne (durée 2 jours)
Réaliser des opérations, des dépannages dans les domaines : mécanique, hydraulique, pneumatique, électrique (durée 6 jours)
Mise en service d'un équipement
Pré-diagnostic
Diagnostic
Prise de décision
Travaux pratiques de dépannage

CP6 - Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

Démarrer ou participer au démarrage du bien (durée 1 jour)
S'approprier les documents nécessaires à la mise en service (durée 1 jour)
Préparer le bien pour la mise en service (durée 1 jour)

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Session d'examen du Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP41536BC03 - Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant