

# TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP41536BC02 - Réparer les...

# P R O M E O

Maintenance - Technologies Industrielles

16/04/2026

## Public et prérequis

Opérateurs de maintenance

Niveau 3 technique ou expérience professionnelle en maintenance industrielle

## Les objectifs

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industrie

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP41536BC02 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel)

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Bancs didactiques dédiés

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

## Contenu de la formation

RÉFÉRENCE

**MAIN0115**

CODE RNCP

**41536**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**23 jours / 161 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE

**MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Tronc commun

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)  
La fonction maintenance  
La stratégie de maintenance  
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance  
Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)  
La maintenance corrective, curative  
La maintenance préventive  
Notions de défaillance  
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité  
Gestion des stocks, les coûts  
Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)  
La communication professionnelle écrite  
La communication professionnelle orale  
Déterminer les outils et outillages présents sur le poste de travail (durée 1 jour)  
Appréhender l'environnement du poste de travail  
Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)  
La sécurité  
Préparer la réparation (durée 1 jour)  
La planification des travaux  
Préparer la certification (durée 3 jours)  
Les évaluations en cours de formation

## CP3 - Réparer les éléments mécanique d'un équipement industriel

Intervenir sur des composants de transmission et de guidage (durée 7 jours)  
Lecture de plans  
Technologie de composants élémentaires d'un mécanisme  
Étude d'une gamme de démontage et de montage et des éléments de systèmes industriels  
Usinage manuel (durée 1 jour)  
Découverte d'une gamme de fabrication  
Travaux pratiques d'usinage d'une pièce à partir d'un plan  
Réalisation d'opérations simples de traçage, sciage, limage, taraudage, filetage  
Utilisation de machines conventionnelles de base (perceuse, meuleuse, ...)  
Métrologie  
Sécurité au poste de travail  
Soudage (durée 3 jours)  
Étude des paramètres de soudage et réglages du générateur  
Préparation des joints et assemblages  
Découverte du geste professionnel et d'un procédé de soudage  
Sécurité au poste de travail

## CP4 - Réparer les éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

Intervenir sur des composants hydrauliques (durée 3 jours)  
Caractéristique des fluides, des centrales hydrauliques  
Les schémas hydrauliques  
Technologie et symbolisation des composants hydrauliques TOR et proportionnel  
Technologie de montage, de raccordement des tuyaux  
Règles de sécurité propres aux équipements hydrauliques

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Session d'examen du Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle  
RNCP41536BC02 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel