

# TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP41536BC01 - Réparer les...

# P R O M E O

Maintenance - Technologies Industrielles

25/06/2026

## Public et prérequis

Opérateurs de maintenance

Niveau 3 technique ou expérience professionnelle en maintenance industrielle

## Les objectifs

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industrie

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP41536BC01 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Bancs didactiques dédiés

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

## Contenu de la formation

RÉFÉRENCE

**MAIN0114**

CODE RNCP

**41536**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**24 jours / 168 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE

**MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Tronc commun

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)

La fonction maintenance

La stratégie de maintenance

Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance

Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)

La maintenance corrective, curative

La maintenance préventive

Notions de défaillance

Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité

Gestion des stocks, les coûts

Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)

La communication professionnelle écrite

La communication professionnelle orale

Déterminer les outils et outillages présents sur le poste de travail (durée 1 jour)

Appréhender l'environnement du poste de travail

Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)

La sécurité

Préparer la réparation (durée 1 jour)

La planification des travaux

Préparer la certification (durée 3 jours)

Les évaluations en cours de formation

## CP1 - Réparer les éléments de circuits électriques et d'automatisme

Intervenir sur des composants électriques en sécurité (durée 8 jours)

Qu'est-ce que l'électricité

L'équipement électrique, technologie des composants électriques

Les machines tournantes

Lecture et câblage de schémas électriques

Outils et outillages électriques

Règles d'implantation, de fixation, de connexion

Normes et règles de sécurité électrique

La variation de vitesse

Notions de dépannage

Préparation à l'habilitation électrique B2V/BR/BC/H0V

Réaliser des opérations de maintenance en lien avec l'automatisme (durée 4 jours)

Partie commande et partie opérative

Capteurs, actionneurs et pré-actionneurs

Analyse fonctionnelle des automatismes

Introduction au GRACET à partir d'automatismes simples

Les autres diagrammes de fonctionnement

Les différents modes de marche et d'arrêt d'un automatisme

Structure et fonctionnement d'un API

Étude de cas concrets

La sécurité des automatismes

## CP2 - Réparer les éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

Intervenir sur des composants pneumatiques (durée 3 jours)

Notions fondamentales

La fabrication de l'air comprimé

Technologie des composants pneumatiques

Technologie de montage, de raccordements des tuyaux, raccords de mise en service

des équipements pneumatiques

Règles de sécurité et réglementation aux équipements pneumatiques

Maintenance et lecture de schémas

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Session d'examen du Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle  
RNCP41536BC01 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel