TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle -...

PROMEO

Maintenance/Technologies Industrielles

25/11/2025

Public et prérequis

Opérateurs de maintenance

Niveau 3 technique ou expérience professionnelle en maintenance industrielle

Les objectifs

Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels

Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements

industriels
Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS:

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE:

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...) Bancs didactiques dédiés

CODE RNCP

35191

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

18 jours / 126 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- · Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75

Contenu de la formation

Tronc commun

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)

La fonction maintenance

La stratégie de maintenance

Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance

Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)

La maintenance corrective, curative

La maintenance préventive

Notions de défaillance

Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité

Gestion des stocks, les coûts

Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)

La communication professionnelle écrite

La communication professionnelle orale

Déterminer les outils et outillages présents sur le poste de travail (durée 1 jour)

Appréhender l'environnement du poste de travail

Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)

La sécurité

Préparer la réparation (durée 1 jour)

La planification des travaux

Préparer la certification (durée 3 jours)

Les évaluations en cours de formation

CP7 - Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance

Élaborer un dossier de maintenance préventive regroupant notamment l'ensemble des informations, des plans d'actions et des interventions effectuées (durée 2 jours)

Dérouler un plan de maintenance préventive

Renseigner et exploiter un logiciel de GMAO (durée 1 jour)

CP8 - Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive

Recueillir et transmettre de l'information en lien avec la maintenance préventive et corrective (durée 1 jour) Réaliser les opérations de maintenance préventive (durée 1 jour)

CP9 - Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

S'appuyer sur la méthode SMED afin de contribuer à l'amélioration continue du service de maintenance (durée 1 jour) Le SMED

Présenter ses actions d'amélioration : le dossier technique d'amélioration (durée 1 jour)

CP10 - Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

Exploiter les outils simples d'amélioration de la qualité (durée 1 jour)

Les fondamentaux de la démarche QSE

Processus et procédures

Les enjeux de la qualité

Les outils de résolution de problèmes

Projet d'amélioration technique (durée 1 jour)

Amélioration ou modification sur un équipement industriel

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés. Session d'examen du Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75