

# TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC03 - Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

P R O M E O

Maintenance/Technologies Industrielles

08/02/2025

## Public et prérequis

Opérateurs de maintenance

Niveau 3 technique ou expérience professionnelle en maintenance industrielle

## Les objectifs

Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé

Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance

Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels

Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC03 -

Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

## Outils pédagogiques

RÉFÉRENCE

**MAIN0019**

CODE RNCP

**35191**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**15 jours / 105 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE

**MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active

Plateforme e-learning EASI  
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)  
Bancs didactiques dédiés  
Ilots de Formations Techniques Individualisées  
Salle et atelier techniques dédiés

• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Tronc commun

Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)  
La communication professionnelle écrite  
La communication professionnelle orale  
Préparer la certification (durée 1 jour)  
Les évaluations en cours de formation  
L'examen

### CP 5 - Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé

Diagnostiquer une défaillance ou une panne (durée 2 jours)  
Réaliser des opérations, des dépannages dans les domaines : mécanique, hydraulique, pneumatique, électrique (durée 8 jours)  
Mise en service d'un équipement  
Pré-diagnostic  
Diagnostic  
Prise de décision  
Travaux pratiques de dépannage

### CP 6 - Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

Démarrer ou participer au démarrage du bien (durée 1 jour)  
S'approprier les documents nécessaires à la mise en service (durée 1 jour)  
Préparer le bien pour la mise en service (durée 1 jour)

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.  
Session d'examen du Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC03 - Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant