

TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle -...

PROMEO

Maintenance/Technologies Industrielles

10/01/2026

Public et prérequis

Opérateurs de maintenance

Niveau 3 technique ou expérience professionnelle en maintenance industrielle

RÉFÉRENCE

MAIN0097

CODE RNCP

35191

Les objectifs

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industrie

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC02 -

Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel)

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPYPROD, ...)

Bancs didactiques dédiés

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne,
Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

23 jours / 161 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Contenu de la formation

Tronc commun

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)
La fonction maintenance
La stratégie de maintenance
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance
Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)
La maintenance corrective, curative
La maintenance préventive
Notions de défaillance
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité
Gestion des stocks, les coûts
Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)
La communication professionnelle écrite
La communication professionnelle orale
Déterminer les outils et outillages présents sur le poste de travail (durée 1 jour)
Appréhender l'environnement du poste de travail
Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)
La sécurité
Préparer la réparation (durée 1 jour)
La planification des travaux
Préparer la certification (durée 3 jours)
Les évaluations en cours de formation

CP3 - Réparer les éléments mécanique d'un équipement industriel

Intervenir sur des composants de transmission et de guidage (durée 7 jours)
Lecture de plans
Technologie de composants élémentaires d'un mécanisme
Étude d'une gamme de démontage et de montage et des éléments de systèmes industriels
Usinage manuel (durée 1 jour)
Découverte d'une gamme de fabrication
Travaux pratiques d'usinage d'une pièce à partir d'un plan
Réalisation d'opérations simples de traçage, sciage, limage, taraudage, filetage
Utilisation de machines conventionnelles de base (perceuse, meuleuse, ...)
Métrie
Sécurité au poste de travail
Soudage (durée 3 jours)
Étude des paramètres de soudage et réglages du générateur
Préparation des joints et assemblages
Découverte du geste professionnel et d'un procédé de soudage
Sécurité au poste de travail

CP4 - Réparer les éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

Intervenir sur des composants hydrauliques (durée 3 jours)
Caractéristique des fluides, des centrales hydrauliques
Les schémas hydrauliques
Technologie et symbolisation des composants hydrauliques TOR et proportionnel
Technologie de montage, de raccordement des tuyaux
Règles de sécurité propres aux équipements hydrauliques

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Session d'examen du Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle RNCP35191BC02 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel