

# TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle -...

Maintenance/Technologies Industrielles

# PROMEO

10/01/2026

## Public et prérequis

Opérateurs de maintenance

Niveau 3 technique ou expérience professionnelle en maintenance industrielle

## Les objectifs

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industrie

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC01 -

Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Bancs didactiques dédiés

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

## Contenu de la formation

Tronc commun

### RÉFÉRENCE

**MAIN0096**

### CODE RNCP

**35191**

### CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens**

### DURÉE DE LA FORMATION

**24 jours / 168 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

### PARTENAIRE

**MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)  
La fonction maintenance  
La stratégie de maintenance  
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance  
Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)  
La maintenance corrective, curative  
La maintenance préventive  
Notions de défaillance  
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité  
Gestion des stocks, les coûts  
Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)  
La communication professionnelle écrite  
La communication professionnelle orale  
Déterminer les outils et outillages présents sur le poste de travail (durée 1 jour)  
Appréhender l'environnement du poste de travail  
Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)  
La sécurité  
Préparer la réparation (durée 1 jour)  
La planification des travaux  
Préparer la certification (durée 3 jours)  
Les évaluations en cours de formation

### **CP1 - Réparer les éléments de circuits électriques et d'automatisme**

Intervenir sur des composants électriques en sécurité (durée 8 jours)  
Qu'est-ce que l'électricité  
L'équipement électrique, technologie des composants électriques  
Les machines tournantes  
Lecture et câblage de schémas électriques  
Outils et outillages électriques  
Règles d'implantation, de fixation, de connexion  
Normes et règles de sécurité électrique  
La variation de vitesse  
Notions de dépannage  
Préparation à l'habilitation électrique B2V/BR/BC/H0V  
Réaliser des opérations de maintenance en lien avec l'automatisme (durée 4 jours)  
Partie commande et partie opérative  
Capteurs, actionneurs et pré-actionneurs  
Analyse fonctionnelle des automatismes  
Introduction au GRACET à partir d'automatismes simples  
Les autres diagrammes de fonctionnement  
Les différents modes de marche et d'arrêt d'un automatisme  
Structure et fonctionnement d'un API  
Étude de cas concrets  
La sécurité des automatismes

### **CP2 - Réparer les éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel**

Intervenir sur des composants pneumatiques (durée 3 jours)  
Notions fondamentales  
La fabrication de l'air comprimé  
Technologie des composants pneumatiques  
Technologie de montage, de raccordements des tuyaux, raccords de mise en service des équipements pneumatiques  
Règles de sécurité et réglementation aux équipements pneumatiques  
Maintenance et lecture de schémas

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.  
Session d'examen du Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle RNCP35191BC01 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel