TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle -…

Maintenance/Technologies Industrielles

14/10/2025

Public et prérequis

Opérateurs de maintenance

Niveau 3 technique ou expérience professionnelle en maintenance industrielle

Les objectifs

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industrie
Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC01 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Bancs didactiques dédiés
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Tronc commun

RÉFÉRENCE
MAIN0017

CODE RNCP
35191

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
20 jours / 140 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Communiquer au sein des équipes (durée 2 jours)
La communication professionnelle écrite
La communication professionnelle orale
Préparer la certification (durée 1 jour)
Les évaluations en cours de formation
L'examen

Réparer les éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement

Intervenir sur des composants électriques en sécurité (durée 8 jours)
Qu'est-ce que l'électricité
L'équipement électrique, technologie des composants électriques
Les machines tournantes
Lecture et câblage de schémas électriques
Outils et outillages électriques
Règles d'implantation, de fixation, de connexion
Normes et règles de sécurité électrique
La variation de vitesse
Notions de dépannage
Préparation à l'habilitation électrique B2V/BR/BC/H0V
Réaliser des opérations de maintenance en lien avec l'automatisme (durée 5 jours)
Partie commande et partie opérative
Capteurs, actionneurs et pré-actionneurs
Analyse fonctionnelle des automatismes
Introduction au GRACET à partir d'automatismes simples
Les autres diagrammes de fonctionnement
Les différents modes de marche et d'arrêt d'un automatisme
Structure et fonctionnement d'un API
Étude de cas concrets
La sécurité des automatismes

Réparer les éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

Intervenir sur des composants pneumatiques (durée 4 jours)
Notions fondamentales
La fabrication de l'air comprimé
Technologie des composants pneumatiques
Technologie de montage, de raccordements des tuyaux, raccords de mise en service des équipements pneumatiques
Règles de sécurité et règlementation aux équipements pneumatiques
Maintenance et lecture de schémas

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Session d'examen du Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle RNCP35191BC01 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel