

TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle

PROMEO

Maintenance - Technologies Industrielles

25/02/2026

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Maîtrise des fondamentaux : lire, écrire, compter

Les objectifs

Remettre en état ou de réaliser un échange fonctionnellement équivalent :

d'éléments de circuits électriques et d'automatisme

d'éléments de circuits pneumatiques

d'un mécanisme

d'éléments de circuits hydrauliques

Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé

Mettre en service un équipement industriel

Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance

Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels

Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel.

CODE RNCP

35191

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

1176 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation

La formation est animée par des formateurs experts, validée par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

TITRE PRO Technicien de maintenance industrielle

Contenu de la formation

Présentation de la formation

Le titre professionnel TMI

Le programme

Les modalités d'examen

L'entreprise

Généralités

Règles de vie, savoir-être

Sécurité, rangement, ordre

Interlocuteurs et fonctions, prévention

5S, ordre, rangement

Mécanique

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Dessin technique
Mécanique
Technologie
Etude et lecture de plan
Montage, démontage et réglage de mécanismes

Soudage

Etude des matériaux et accessoires
La technologie du soudage à l'arc électrique
La pratique du procédé sur les aciers au carbone
Etude des défauts et du contrôle des soudures

Electricité & électrotechnique

Définition de l'électricité :
Techniques de mesure – loi d'Ohm
Les générateurs et les récepteurs
Le magnétisme – l'électromagnétisme
Le courant alternatif
L'appareillage électrique
Les machines à courant alternatif
Diagnostic et mise en situation
Utilisation des documents techniques des constructeurs

Automatismes

Structure générale d'un système automatisé
Technologies de commande
La logique de commande programmable
Structure d'un système de production autour d'un API

Pneumatique

Etude technologique des organes de production, de transport et de traitement de l'air comprimé
Etude technologique des organes de puissance et de commande et leurs symbolisations
Réalisations et interventions sur équipements pneumatiques

Hydraulique industrielle

Généralités
Etude technologique des composants
Applications

Maintenance

Approche générale des problèmes de maintenance
Méthodologie d'analyse d'une application technique
Maintenance de conduite
Maintenance corrective
Maintenance préventive

Habilitation électrique B2V, BR, BC

Communication

Techniques d'expression
Prendre la parole
Rédaction de documents techniques

Techniques de recherche d'emploi/stage

Construire un CV performant
La lettre de motivation

Les différents entretiens

Stratégie de recherche d'emploi/stage

Stage en entreprise

Stage en entreprise : 420 heures

Modalité d'évaluation

Passage du TITRE PRO Technicien en Maintenance Industrielle