

# TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle

Maintenance - Technologies Industrielles

# PROMEO

25/02/2026

## Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Maîtrise des fondamentaux : lire, écrire, compter

## Les objectifs

Remettre en état ou de réaliser un échange fonctionnellement équivalent :

d'éléments de circuits électriques et d'automatisme

d'éléments de circuits pneumatiques

d'un mécanisme

d'éléments de circuits hydrauliques

Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé

Mettre en service un équipement industriel

Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance

Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels

Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation

La formation est animée par des formateurs experts, validée par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

## Validation et certification

TITRE PRO Technicien de maintenance industrielle

## Contenu de la formation

### Présentation de la formation

Le titre professionnel TMI

Le programme

Les modalités d'examen

### L'entreprise

Généralités

Règles de vie, savoir-être

### Sécurité, rangement, ordre

Interlocuteurs et fonctions, prévention

5S, ordre, rangement

### Mécanique

CODE RNCP

**35191**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville**

DURÉE DE LA FORMATION

**1176 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance

- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Dessin technique  
Mécanique  
Technologie  
Etude et lecture de plan  
Montage, démontage et réglage de mécanismes

### **Soudage**

Etude des matériels et accessoires  
La technologie du soudage à l'arc électrique  
La pratique du procédé sur les aciers au carbone  
Etude des défauts et du contrôle des soudures

### **Electricité & électrotechnique**

Définition de l'électricité :  
Techniques de mesure – loi d'Ohm  
Les générateurs et les récepteurs  
Le magnétisme – l'électromagnétisme  
Le courant alternatif  
L'appareillage électrique  
Les machines à courant alternatif  
Diagnostic et mise en situation  
Utilisation des documents techniques des constructeurs

### **Automatismes**

Structure générale d'un système automatisé  
Technologies de commande  
La logique de commande programmable  
Structure d'un système de production autour d'un API

### **Pneumatique**

Etude technologique des organes de production, de transport et de traitement de l'air comprimé  
Etude technologique des organes de puissance et de commande et leurs symbolisations  
Réalisations et interventions sur équipements pneumatiques

### **Hydraulique industrielle**

Généralités  
Etude technologique des composants  
Applications

### **Maintenance**

Approche générale des problèmes de maintenance  
Méthodologie d'analyse d'une application technique  
Maintenance de conduite  
Maintenance corrective  
Maintenance préventive

### **Habilitation électrique B2V, BR, BC**

### **Communication**

Techniques d'expression  
Prendre la parole  
Rédaction de documents techniques

### **Techniques de recherche d'emploi/stage**

Construire un CV performant  
La lettre de motivation

Les différents entretiens  
Stratégie de recherche d'emploi/stage

### Stage en entreprise

Stage en entreprise : 420 heures

## Modalité d'évaluation

Passage du TITRE PRO Technicien en Maintenance Industrielle