TITRE PRO Préparateur de commandes en entrepôt

Logistique

23/08/2025

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Effectuer les opérations permettant d'assurer la préparation des commandes en utilisant un chariot de catégorie 1A
Prélever manuellement et à l'aide d'un chariot de catégorie 1A les produits dans le respect des règles de qualité et de sécurité
Rechercher, consulter, saisir et valider des données relatives aux opérations logistiques dans le système automatisé
Corriger et signaler les anomalies sur les produits, supports de charge et espaces de stockage
Emballer les produits et constituer manuellement des charges adaptées aux contraintes de manutention et de transport
Utiliser des chariots de catégorie 1B, 3 et 5 selon la R489

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation et de pratique en atelier
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de plusieurs années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

TITRE PRO Préparateur de Commandes en Entrepôt (00468 - Niv 3)- RNCP 34860

Outils pédagogiques

PC avec pack Office
Logiciel d'entrepôt
Chariots élévateurs
PDA

Contenu de la formation

Logistique d'entrepôt et industrielle

Définition du concept logistique
Les différents flux de l'entreprise et leur impact
Les différents métiers de la logistique
Les différents types d'organisation
Le rôle et les missions du préparateur de commandes

Sécurité, qualité, environnement

RÉFÉRENCE
LOGS0001

CODE RNCP
34860

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
30 jours / 210 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Les EPI, le protocole de sécurité
Les règles de sécurité en entrepôt
L'influence de la non qualité sur la productivité
Les coûts de la non qualité
Recyclage des déchets

Gestes et postures

Les aspects HSE, la sécurité en entreposage
La prévention des risques liés à l'activité physique lors de la manutention
Notions d'anatomie et de physiologie
Principes de manutention

Les flux logistiques

La réception
Stockage et gestion des stocks informatisés
Les inventaires
La préparation de commandes
Conditionnement et emballages
Les expéditions
Les outils d'organisation et de gestion

Préparation de commandes / Expédier les marchandises

Les palettes et la palettisation
Les différents modes de préparation
Préparation au colis picking
Préparation à l'unité de consommateur
Règles de sécurité
Utilisation des moyens de manutention
La répartition de la charge selon les différents axes
La palettisation de charges homogènes
La palettisation de charges hétérogènes
La consolidation des charges
Le filmage
L'identification

CACES 1B, 3 et 5 et conduite 1A

Théorie
Pratique
Passage des tests théoriques et pratiques R489 catégories 1B, 3 et 5
Conduite en atelier logistique du chariot de catégorie 1A (inclus dans le TP)

Dossier Professionnel

Elaboration d'un Dossier professionnel sur ordinateur

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés
Passage du Titre Professionnel PREPARATEUR DE COMMANDE EN ENTREPÔT n°00468
Passage des CACES 1B 3 et 5 selon la R489
L'obtention du TP PCE dispense pendant 5 ans le CACES 1A R489