TITRE PRO Electromécanicien de Maintenance Industrielle - RNCP37276BC02 - Réparer, en…

Maintenance - Technologies Industrielles, Électricité - Électrotechnique

22/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Remettre en état les éléments de circuits électriques d'un équipement industriel
Remettre en état les éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel
Remettre en état les éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel
Réparer les mécanismes d'un équipement industriel
Remettre en état une pièce mécanique simple par retouche, adaptation manuelle et par soudage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TP Electromécanicien de Maintenance Industrielle - RNCP37276BC02 - Réparer, en sécurité et sur instructions, des éléments d'équipements

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Bancs didactiques dédiés
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE
MAIN0112

CODE RNCP
37276

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
31 jours / 217 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Tronc commun

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)
La fonction maintenance
La stratégie de maintenance
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance
Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)
La maintenance corrective, curative
La maintenance préventive
Notions de défaillance
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité
Gestion des stocks, les coûts
Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)
La communication professionnelle écrite
La communication professionnelle orale
Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)
La sécurité
Préparation à l'habilitation électrique (durée 3 jours)
Préparer la certification (durée 3 jours)
Présentation de la certification
Évaluation en cours de formation
Aide à la rédaction du dossier profesionnel

Remettre en état les éléments de circuits électriques d'un équipement industriel

Remettre en état les éléments électriques d'un équipement de production (durée 4 jours)
Identifier les grandeurs électriques.
Repérer le fonctionnement d'une installation électrique.
Régler des éléments de circuit électrique.
Contrôler le fonctionnement d'un circuit électrique réparé.

Remettre en état les éléments de circuits pneumatiques d'un équipement

Remettre en état les éléments pneumatiques d'un équipement de production (durée 4 jours)
Identifier les éléments pneumatiques de l'installation.
Repérer le fonctionnement d'une installation pneumatique.
Régler des éléments de circuit pneumatique.
Contrôler le fonctionnement d'un circuit pneumatique réparé.

Remettre en état les éléments de circuits hydrauliques d'un équipement

Remettre en état les éléments hydrauliques d'un équipement de production (durée 4 jours)
Identifier les éléments hydrauliques de l'installation.
Repérer le fonctionnement d'une installation hydraulique.
Régler des éléments de circuit hydraulique.
Contrôler le fonctionnement d'un circuit hydraulique réparé.

Réparer les mécanismes d'un équipement industriel

Remettre en état les éléments mécaniques d'un équipement de production (durée 4 jours)
Identifier les éléments mécaniques de l'installation.
Repérer le fonctionnement d'une installation mécanique.
Régler des mécanismes.
Contrôler le fonctionnement d'un mécanisme réparé.

Remettre en état une pièce mécanique simple par retouche, adaptation, soudage

Usinage Manuel (14 heures)
Réalisation d'opérations simples de traçage, sciage, limage, taraudage, filetage
Utilisation de machines conventionnelles de base (perceuse, meuleuse,…)
Travaux pratiques d'usinage d'une pièce à partir d'un plan
Soudage (21 heures)
Étude des paramètres de soudage et réglages du générateur
Préparation des joints et assemblages
Découverte du geste professionnel et d'un procédé de soudage

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Session d'examen du Titre Professionnel Electromécanicien de maintenance industrielle - RNCP37276BC02 - Réparer, en sécurité et sur instructions, des éléments d'équipements - Industrie et Services