TITRE PRO Electromécanicien de Maintenance Industrielle - RNCP37276BC01 - Réaliser, en…

Maintenance - Technologies Industrielles, Électricité - Électrotechnique

23/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte
Repérer la fonction technique défaillante sur un équipement industriel
Dépanner des équipements industriels par échanges standard mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TP Electromécanicien de Maintenance Industrielle - RNCP37276BC01 - Réaliser, en sécurité et sur instructions, la maintenance préventive et le dépannage d'équipements en situation de production

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Bancs didactiques dédiés
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE
MAIN0111

CODE RNCP
37276

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
27 jours / 189 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Tronc commun

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)
La fonction maintenance
La stratégie de maintenance
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance
Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)
La maintenance corrective, curative
La maintenance préventive
Notions de défaillance
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité
Gestion des stocks, les coûts
Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)
La communication professionnelle écrite
La communication professionnelle orale
Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)
La sécurité
Préparation à l'habilitation électrique (durée 3 jours)
Préparer la certification (durée 3 jours)
Présentation de la certification
Évaluation en cours de formation
Aide à la rédaction du dossier profesionnel

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte

Préparer son intervention en tout sécurité (durée 2 jours)
Vérifier la disponibilité du matériel
Rassembler les outillages et pièces nécessaire à l'intervention.
Identifier les instructions spécifiques à la sécurité
Réaliser des interventions de maintenance préventive (durée 3 jours)
Identifier les informations nécessaires à la réalisation des opérations de maintenance préventive systématique dans la documentation technique et/ou gamme d'intervention
Réaliser les différentes opérations de maintenance préventive systématiques suivant les instructions
Rédiger un rapport d'intervention de maintenance préventiv

Repérer la fonction technique défaillante sur un équipement industriel

Identifier la fonction globale d'un système automatisé (durée 2 jours)
Interpréter l'architecture d'un système automatisé pour mieux appréhender son fonctionnement.
Définir la terminologie des constituants d'automatismes industriels.
Appréhender la technologie des IHM (interface hommes-machines).
Distinguer les fonctions des différents capteurs
Réaliser un diagnostic de panne (durée 2 jours)
Appréhender méthodologiquement une analyse de défaillance.
Établir un pré-diagnostic de panne.

Dépanner des équipements industriels par échanges standards

Intervenir sur les équipements mécaniques d'un système automatisé industriel (durée 2 jours)
Exploiter un plan mécanique
Procéder à l'échange standard d'un composant d'une installation mécanique
Intervenir sur les équipements électriques d'un système automatisé industriel (durée 2 jours)
Exploiter un plan électrique
Procéder à l'échange standard d'un composant d'une installation électrique
Intervenir sur les équipements pneumatiques d'un système automatisé industriel

(durée 2 jours)
Exploiter un plan pneumatique (schéma T.O.R)
Procéder à l'échange standard d'un composant d'une installation pneumatique
Intervenir sur les équipements hydrauliques d'un système automatisé industriel (durée 2 jours)
Exploiter un plan hydraulique (schéma T.O.R)
Procéder à l'échange standard d'un composant d'une installation hydraulique

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Session d'examen du Titre Professionnel Electromécanicien de maintenance industrielle - RNCP37276BC01 - Réaliser, en sécurité et sur instructions, la maintenance préventive et le dépannage d'équipements en situation de production - Industrie et Services