

# TITRE PRO Electromécanicien de Maintenance Industrielle - RNCP37276BC01 - Réaliser, en...

PROMEO

Maintenance - Technologies Industrielles, Électricité - Électrotechnique

25/02/2026

## Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

## Les objectifs

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte  
Repérer la fonction technique défaillante sur un équipement industriel  
Dépanner des équipements industriels par échanges standard mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

TP Electromécanicien de Maintenance Industrielle - RNCP37276BC01 - Réaliser, en sécurité et sur instructions, la maintenance préventive et le dépannage d'équipements en situation de production

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)  
Bancs didactiques dédiés  
Ilots de Formations Techniques Individualisées  
Salle et atelier techniques dédiés

### RÉFÉRENCE

**MAIN0111**

### CODE RNCP

**37276**

### CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens**

### DURÉE DE LA FORMATION

**27 jours / 189 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

### PARTENAIRE

**MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Tronc commun

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)  
La fonction maintenance  
La stratégie de maintenance  
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance  
Acquérir la terminologie autour de la maintenance corrective (durée 1 jour)  
La maintenance corrective, curative  
La maintenance préventive  
Notions de défaillance  
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité  
Gestion des stocks, les coûts  
Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)  
La communication professionnelle écrite  
La communication professionnelle orale  
Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance (durée 1 jour)  
La sécurité  
Préparation à l'habilitation électrique (durée 3 jours)  
Préparer la certification (durée 3 jours)  
Présentation de la certification  
Évaluation en cours de formation  
Aide à la rédaction du dossier professionnel

### Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte

Préparer son intervention en toute sécurité (durée 2 jours)  
Vérifier la disponibilité du matériel  
Rassembler les outillages et pièces nécessaires à l'intervention.  
Identifier les instructions spécifiques à la sécurité  
Réaliser des interventions de maintenance préventive (durée 3 jours)  
Identifier les informations nécessaires à la réalisation des opérations de maintenance préventive systématique dans la documentation technique et/ou gamme d'intervention  
Réaliser les différentes opérations de maintenance préventive systématiques suivant les instructions  
Rédiger un rapport d'intervention de maintenance préventif

### Repérer la fonction technique défaillante sur un équipement industriel

Identifier la fonction globale d'un système automatisé (durée 2 jours)  
Interpréter l'architecture d'un système automatisé pour mieux appréhender son fonctionnement.  
Définir la terminologie des constituants d'automatismes industriels.  
Appréhender la technologie des IHM (interface hommes-machines).  
Distinguer les fonctions des différents capteurs  
Réaliser un diagnostic de panne (durée 2 jours)  
Appréhender méthodologiquement une analyse de défaillance.  
Établir un pré-diagnostic de panne.

### Dépanner des équipements industriels par échanges standards

Intervenir sur les équipements mécaniques d'un système automatisé industriel (durée 2 jours)  
Exploiter un plan mécanique  
Procéder à l'échange standard d'un composant d'une installation mécanique  
Intervenir sur les équipements électriques d'un système automatisé industriel (durée 2 jours)  
Exploiter un plan électrique  
Procéder à l'échange standard d'un composant d'une installation électrique  
Intervenir sur les équipements pneumatiques d'un système automatisé industriel (durée 2 jours)  
Exploiter un plan pneumatique (schéma T.O.R)  
Procéder à l'échange standard d'un composant d'une installation pneumatique  
Intervenir sur les équipements hydrauliques d'un système automatisé industriel (durée 2 jours)

Exploiter un plan hydraulique (schéma T.O.R)  
Procéder à l'échange standard d'un composant d'une installation hydraulique

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.  
Session d'examen du Titre Professionnel Electromécanicien de maintenance industrielle - RNCP37276BC01 - Réaliser, en sécurité et sur instructions, la maintenance préventive et le dépannage d'équipements en situation de production - Industrie et Services