

TITRE PRO Electricien d'installation et de maintenance des systèmes automatisés - RNCP38561BC02 -...

PROMEO

Maintenance - Technologies Industrielles

25/02/2026

Public et prérequis

Opérateurs, techniciens

Maîtrise des fondamentaux : lire, écrire, compter

Les objectifs

Remettre en état de fonctionnement un équipement automatisé

Mettre en service un équipement automatisé

Effectuer les opérations de maintenance préventive d'un équipement automatisé

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TP Electricien d'installation et de maintenance des systèmes automatisés - RNCP38561BC02 - Assurer la maintenance d'équipements automatisés

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Bancs didactiques dédiés

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Tronc commun

RÉFÉRENCE

MAIN0075

CODE RNCP

38561

CENTRES DE FORMATION

Compiègne

DURÉE DE LA FORMATION

37 jours / 259 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

- Règles de sécurité (durée 1 jour)
- Règles de sécurité du centre de formation
- Règles de sécurité de l'atelier
- Règles de sécurité au poste de travail
- Port des EPI fournis par le centre
- Procédure de déclaration des accidents du travail
- Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)
- La communication professionnelle écrite
- La communication professionnelle orale
- Bases de l'électrotechnique (5 jours)
- Notions de bases (Loi d'Ohm, Bilan de puissance, ...)
- L'équipement électrique, technologie des composants électriques
- Les principaux types de moteurs électriques
- La variation de vitesse
- Normes NFC 15-100 (installation de l'appareillage électrique, d'une prise de courant, d'un point d'éclairage)
- Préparation à l'habilitation électrique B1V/BR/H0V (durée 3 jours)
- Mécanique (durée 2 jours)
- Notions de base
- Techniques de mesure dimensionnelle
- Initiation aux gammes de montage/démontage
- Pneumatique (durée 2 jours)
- Notions de base
- Les principaux actionneurs et pré actionneurs
- La représentation schématique
- Préparer la certification (durée 3 jours)
- Aide à la rédaction du Dossier Professionnel
- Évaluations en cours de formation

CP4 - Remettre en état de fonctionnement un équipement automatisé

- Mettre en œuvre un mode opératoire de dépannage (durée 2 jours)
- Identifier les principales fonctions de l'équipement
- Utiliser des outils d'aide au diagnostic
- Émettre des hypothèses
- Vérifier les hypothèses
- Lire et interpréter un GRAFCET (durée 1 jour)
- Connaitre les règles d'écriture et d'évolution d'un GRAFCET
- Connaitre les différents types de séquences GRAFCET
- Réaliser en sécurité l'échange d'un élément défectueux (durée 2 jours)
- Mettre l'équipement en sécurité
- Démonter l'élément défectueux selon les procédures
- Remonter l'élément défectueux selon les procédures
- Procéder aux réglages et aux paramétrages de l'élément
- Procéder aux essais de fonctionnement (durée 2 jours)
- Réaliser les essais
- Procéder aux ajustements
- Renseigner le bon d'intervention ou le logiciel de GMAO

CP3 - Mettre en service un équipement automatisé

- Utiliser les appareils de contrôles électriques (durée 2 jours)
- Connaitre les différents appareils de mesures électriques (multimètre, mégohmmètre, contrôleur de phases, ...)
- Prendre les mesures
- Interpréter de la mesure
- Mettre en énergie une machine (durée 1 jour)
- Vérifier les protections et les sécurités
- Identifier les énergies
- Identifier les modes de fonctionnement et les performances attendues
- Suivre la chronologie d'une procédure de mise en service
- Vérifier le fonctionnement de l'équipement
- Sauvegarder ou transférer un programme automate (durée 2 jours)

Savoir se connecter à l'automate
Connaître l'ergonomie du logiciel
Savoir réaliser le transfert du programme vers l'automate
Savoir réaliser une sauvegarde du programme sur PC
Connaître les réseaux industriels et bus de terrain
Entrer ou modifier les paramètres d'un équipement électronique (durée 2 jours)
Savoir paramétrer un variateur (pocket, logiciel, ...)
Savoir paramétrer un IoT

CP5 - Effectuer les opérations de maintenance préventive d'un équipement

Acquérir les bases de la maintenance (durée 1 jour)
Les types, formes et niveaux de maintenance
La maintenance corrective, curative
La maintenance préventive
Notions de défaillance
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité
Lire et suivre un planning de maintenance préventive (durée 1 jour)
Interpréter un planning de maintenance préventive
Identifier les opérations de maintenance préventive à réaliser
Lire et mettre en œuvre un mode opératoire de maintenance préventive (durée 1 jour)
Identifier et préparer les outils et consommables nécessaires
Identifier la chronologie des opérations
Identifier les différents éléments de l'équipement à maintenir
Prendre connaissance des documentations constructeurs
Réaliser des opérations de maintenance préventive systématique et conditionnelle simples (durée 3 jours)
Réaliser les opérations de maintenance systématique
Réaliser les opérations de maintenance conditionnelle
Planifier le remplacement d'éléments
Mettre à jour les documents de maintenance

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et des exercices proposés
Passage du Titre Professionnel Electricien d'installation et maintenance des systèmes automatisés - RNCP38561BC02 - Assurer la maintenance d'équipements automatisés