TITRE PRO Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées

Production - Performance Industrielle

07/05/2025

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure sont nécessaires

Les objectifs

Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques
Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production
Réaliser les opérations de production
Contrôler les produits fabriqués
Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une installation de production
Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production
Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

TP Conducteur d'installations et de Machines Automatisées

Contenu de la formation

Pneumatique

L'air comprimé en tant qu'énergie
Les actionneurs : les différents types de vérin, la préhension par le vide
Les pré-actionneurs : les distributeurs, leurs désignations et représentations
Les auxiliaires de réglages en ligne

Mécanique

Lecture de plans
Métrologie
Identification des principaux composants mécaniques
Techniques de réglages

Électricité

Les principales grandeurs électriques (U, I, R, P)
Structure d'un circuit électrique

CODE RNCP
37398

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
728 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Les équipements (Contacts électriques, les différentes commandes, éléments d'informations)
L'acquisition de données (les différents types de capteurs et leurs fonctionnements)

Préparation à l'habilitation électrique BS BE Manoeuvre (2 jours soit 14 heures)

La prévention des risques d'origines éléctrique
La norme NFC 18-510
Évaluation de la théorie
Évalution de la mise en situation pratique

Automatismes

L'automate programmable, sa place et son rôle dans un système automatisé de Production
Les modes de marche et d'arrêt
Les différents Grafcets (Grafcet fonctionnel, Grafcet Partie Commande, Grafcet Partie Opérative)

Hydraulique

L'huile et le groupe hydraulique
Les auxiliaires de réglage en ligne
Technologie, symbolisation

Maintenance

Opérations de maintenance sur ligne : préventives et curatives
Les méthodes de diagnostic et de recherche de pannes
La transmission de l'information relative aux défauts constatés

Gestion et Organisation de production

Généralités sur l'économie d'entreprise
Rôles et missions d'un conducteur de ligne
Les outils utilisés dans l'organisation de la production (SMED, 5S, KAIZEN…)
Assurance Qualité en milieu industriel
Notions de coût
MRP :
Choix de l'indicateur de performance
Notion de Brainstorming, Ishikawa, 5M, QQOQCCP, plan d'action, 5W
Étude d'une méthodologie (8D)
Être force de proposition pour l'amélioration du poste de travail

Conduite d'Installation automatisée

Suivi de production
Approvisionnements
Mise en route et arrêt de la ligne de la ligne de production
Réglages et mise au point de la production
Contrôle qualité et intervention en cas de dérive
Intervenir sur les dysfonctionnements et les arrêts machines
Les Bonnes Pratiques de Fabrication

Techniques de recherche d'emploi/stage

Construire un CV performant
La lettre de motivation
Les différents entretiens
Stratégie de recherche de stage/d'emploi

Préparation à l'examen

Réalisation des Évaluations en Cours de Formation
Aide à la rédaction du dossier professionnel
Mises en situation

Examen

Session de validation du titre professionnel de Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées (TP - 00212)

Stage en entreprise

Stage en entreprise : 280 heures

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Passage du Titre Professionnel Conducteur d'Installations et de Machines automatisées (TP 00212 - Niv 3)