TITRE PRO Conducteur d'Installation et de Machines Automatisées - RNCP37398BC01 - Préparer, lancer…

Production - Performance Industrielle

02/11/2026

Public et prérequis

Opérateurs de production

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure est nécessaire

Les objectifs

Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques
Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production
Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TP Conducteur d'installation et de machines automatisées - RNCP37398BC01 - Préparer, lancer et arrêter une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE
PROD0025

CODE RNCP
37398

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
25 jours / 175 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Tronc commun

Comprendre l'environnement d'une ligne de production (durée 2 jours)
Les différents services d'une entreprise industrielle
Communiquer au sein des équipes (durée 2 jours)
Communication professionnelle
Hygiène Sécurité Santé Environnement (durée 1 jour)
Trier les déchets
Sensibiliser aux risques électriques et à l'utilisation des engins de manutention
Intégrer la sécurité en situation de travail
Conduite à tenir … (durée 1 jour)
Réagir à tout accident ou incident
S'adapter à différents types de situation
Préparer la certification (durée 4 jours)
Bureautique (Word, Excel)
Aide à la rédaction du Dossier Professionnel
Présentation de session d'examen
Évaluations en cours de formation

CP1 - Préparer une production sur une installation

Comprendre la structure d'un système automatisé de production (durée 2 jour)
Structure d'un système automatisé de production
Approvisionner son poste de travail (durée 1 jours)
Approvisionner
Changement de format (durée 2 jours)
Changement d'outillage (démontage, remontage, mise en œuvre du SMED)
Réglage

CP2 - Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation

Démarrer la ligne de production (durée 3 jours)
Afficher et ajuster les paramètres essentiels
Mise en service de l'équipement
Charger un programme de fabrication sur un terminal de machine
Configurer une installation dans une position définie
Contrôler des caractéristiques telles que dimension, aspect, poids
Suivre des processus méthodologiques rigoureux
Contrôler le bon état et le fonctionnement des sécurités et des capots de protection
Connaissance des modes de fonctionnement des moyens de production tels que marche, réglage
Inventorier les éléments au poste de travail, petits outillages utiles à la production des pièces et le matériel de contrôle
Initialiser un robot
Arrêter la ligne de production (durée 2 jours)
Analyser des informations de sources variées et exploiter un relevé de données de fabrication
Appliquer une méthode de résolution de problèmes

CP3 - Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles

Connaître les outils simples d'amélioration continue (durée 3 jours)
Analyser des informations de sources variées et exploiter un relevé de données de fabrication
Appliquer une méthode de résolution de problèmes
Concevoir et mettre en œuvre un plan d'action en vue de l'amélioration (durée 2 jours)
Présenter et argumenter une proposition d'amélioration et des résultats à l'aide de documents
Hiérarchiser et ordonnancer des actions

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Session d'examen du TP Conducteur d'installation et de machines automatisées - RNCP37398BC01 - Préparer, lancer et arrêter une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots