# TITRE PRO Conducteur d'Equipements Agroalimentaires -...

PROMEO

Production - Performance Industrielle

30/10/2025

# Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

## Les objectifs

Réaliser une production agroalimentaire avec des opérations robotisées ou non Réaliser le contrôle d'une production agroalimentaire

Réaliser la maintenance de premier niveau sur un équipement agroalimentaire Ranger, nettoyer et désinfecter un équipement agroalimentaire

Participer à l'élaboration des améliorations techniques ou organisationnelles dans le contexte agroalimentaire

# Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

#### ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS:

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

#### **ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE:**

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

### Validation et certification

TP Conducteur d'équipements agroalimentaires - RNCP38374BC02 - Conduire un équipement agroalimentaire équipé ou non de robots

# **Outils pédagogiques**

Plateforme e-learning EASI Lignes de production didactiques Ilots de Formations Techniques Individualisées Salle et atelier techniques dédiés

# Contenu de la formation

**RÉFÉRENCE** 

PROD0020

CODE RNCP

38374

#### **CENTRES DE FORMATION**

Compiègne, Saint-Quentin, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

27 jours / 189 heures

#### **ACCUEIL PSH**

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

#### **PARTENAIRE**

MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

#### Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75

#### Préparer sa production

#### Démarrer et arrêter la production

#### Conduire le système de production

Amélioration continue (Les origines du LEAN, Les indicateurs de production : TRS, leadtime, BPC, suivi des temps opérationnels, productivité, coûts de destruction, Le concept de fabrication en flux tendus, Les outils utilisés dans l'organisation et l'optimisation de la production)

Conduite d'installations automatisées (Suivi des documents de production, d'assurance qualité, Conduite des équipements, suivi des chronologies, Contrôle qualité et enregistrement, Etude technique du moyen)

#### Identifier les dysfonctionnements techniques et réaliser des interventions

Le savoir mécanique (Interprétation d'une chaîne cinématique, Métrologie, Applications à partir de mode opératoire de réglage, Les opérations de maintenance 1er niveau spécifiques aux équipements mécaniques)

Le savoir électrique (La norme NF C 18-510, Les principaux organes électriques, Conduite à tenir en cas d'incident)

Le savoir pneumatique / hydraulique (L'air comprimé et l'huile en tant qu'énergie, Traitement d'air, de l'huile, réglages, Les actionneurs, Les pré-actionneurs, principaux types de distributeur)

Le savoir automatismes / régulation (Structure d'un SAP, Chaînes d'acquisition de données et de commande, Notion sur le Grafcet /

Maintenance de niveau 1 (Rôle de la maintenance et les différents niveaux, Les opérations de maintenance sur process, Les actions de maintenance de niveau, La transmission de l'information relative aux défauts constatés, Utilisation et renseignement des différents documents)

#### Appliquer les règles liées à la qualité, la sécurité et environnement

#### Communiquer et traiter les informations relatives à la production

Bureautique (Environnement Windows, Outils bureautiques, Création de documents de type)

Cohésion d'équipe (Organiser son poste de travail, Comprendre, exploiter et transmettre des consignes, Réaliser pas à pas des instructions précises, Signaler un dysfonctionnement à l'oral et à l'écrit)

#### Le fonctionnement de l'entreprise, les actions d'amélioration

Gestion et organisation de production (Esprit d'entreprise, Rôle et missions d'un opérateur de fabrication, Position de l'opérateur de fabrication dans l'organisation de l'atelier et de l'entreprise)

Méthodologie de résolution de problème Type 8D (Outils et méthodes, Constitution du groupe de travail, La démarche, Prise de décisions, Mise en œuvre, Intégration du Retour d'Expérience)

#### Préparation à la certification

Réalisation des Évaluations en Cours de Formation Aide à la rédaction du Dossier Professionnel Mises en situation Session d'examen

#### Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices Session de validation du TP Conducteur d'Equipements Agroalimentaires - RNCP38374BC02 - Conduire un équipement agroalimentaire équipé ou non de robots

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Soissons - 03 23 75 65 75 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88