# TITRE PRO Agent de Fabrication Industrielle - RNCP37397BC02 -...

## PROMEO

Production - Performance Industrielle

05/12/2025

## Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

## Les objectifs

Réaliser des opérations de fabrication sur une machine industrielle préréglée. Contrôler des composants et des sous-ensembles issus de la production industrielle Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage des outillages et des moyens de production

Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS:

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

#### **ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE:**

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

### Validation et certification

TP Agent de fabrication industrielle - RNCP37397BC02 - Fabriquer en série des pièces ou des sous-ensembles industriels sur une machine préréglée

## **Outils pédagogiques**

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)
llots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

## Contenu de la formation

**RÉFÉRENCE** 

PROD0023

CODE RNCP

37397

#### **CENTRES DE FORMATION**

Compiègne, Saint-Quentin, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

38 jours / 266 heures

#### **ACCUEIL PSH**

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

**PARTENAIRE** 

MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

#### Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75

#### Compétences transversales

Appréhender son parcours et la sécurité (durée 1 jour)

Appréhender le contenu et l'organisation de sa formation

Acquérir les bases de la sécurité et sa mise en application au sein du centre de formation

Identifier le fonctionnement et l'environnement d'une entreprise (durée 1 jour)

Appréhender l'organisation générale d'une entreprise

Se situer au sein de l'entreprise dans le cadre du rapport client/fournisseur

Délimiter la participation de chacun à la performance globale de son entreprise

Repérer l'importance des tableaux de bord de pilotage des processus pour le fonctionnement d'une l'entreprise

Distinguer l'environnement de l'entreprise dans un cadre concurrentiel

Distinguer les comportements Professionnels (durée1 jour)

Traduire les comportements attendus dans un milieu industriel

Identifier ses propres comportements (psychologue du travail)

Engager une démarche proactive de changement

Appliquer les règles de gestes et postures (durée1 jour)

Soulever des charges en utilisant des techniques de portage

Adopter les gestes et postures ergonomiques adaptés au situation de travail

Prévenir les risques liés aux gestes et postures au travail

Se Sensibiliser aux risques professionnels (durée 2 jours)

Respecter les règles HSE (hygiène, sécurité, environnement)

Etre acteur dans la démarche Prévention (observation, signalisation des risques potentiels et respect des consignes)

Appliquer une politique de gestion des déchets et fluides usagés

Appréhender les outils Bureautiques (durée 1 jour)

Utiliser un traitement de texte pour communiquer et rendre compte de son activité

Utiliser un tableur pour suivre son activité et réaliser des calculs professionnels

Préparer la certification (durée 3 jours)

Présentaiton de la certification

Aide à la rédaction du dossier professionnel

Évalaution en cours de formation

#### CP4 - Réaliser des opérations de fabrication sur une machine industrielle

Conduire un équipement industriel (durée 5 jours)

Démarrer et arrêter une machine de production industrielle

Réaliser une production sur une machine suivant un ordre de fabrication en respectant les règles HSE

Effectuer les opérations de contrôle des pièces issues d'une production industrielle

Réaliser les opérations de maintenance liées à la machine

#### CP2 - Contrôler des composants et des sous-ensembles

Réaliser les instructions d'auto-contrôle sur un composant ou un sous-ensemble (durée 0,5 jour)

Traiter les instructions d'autocontrôle dans ses pratiques quotidiennes

Utiliser sa carte de contrôle et prévenir les dérives

Mettre en œuvre les principes & instructions d'autocontrôle (durée 1 jour)

Intégrer l'intérêt de l'autocontrôle au sein d'un atelier et/ou à son poste de travail

Appliquer les instructions d'autocontrôle en lien avec son activité professionnelle

Devenir acteur et responsable de son activité en matière de Qualité

Controler des composants et des sous-ensembles (durée 0,5 jour)

Exploiter un document de contrôle

Effectuer une mesure (dimensionnelle, physique) sur un composant ou un sous-ensemble

Réaliser un contrôle (de fonctionnement, d'aspect, de serrage) sur un composant

Evaluer un résultat par rapport à une référence et corriger une dérive connue sur une carte de contrôle

Renseigner un résultat sur un document de suivi qualité

#### CP5 - Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau

Identifier la fonction globale d'un système automatisé (durée 2 jours)

Interpréter l'architecture d'un système automatisé pour mieux appréhender son fonctionnement

Définir la terminologie des constituants d'automatismes industriels

Appréhender la technologie des IHM (interface hommes-machines)

Distinguer les fonctions des différents capteurs

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75

Déterminer le fonctionnement d'une installation pneumatique d'un équipement de production (durée 2 jours)

Repérer le fonctionnement d'une installation pneumatique

Reconnaître, sur l'installation, les principaux composants

Apprécier les risques d'appareils sous pression

Différencier des valeurs de pression et de débit

Effectuer un réglage de force et de vitesse

Déterminer le fonctionnement d'une installation électrique d'un équipement de production (durée 2 jours)

Identifier les grandeurs électriques

Repérer le fonctionnement d'une installation électrique

Appréhender le risque électrique

Déterminer le fonctionnement d'une installation mécanique sur un équipement de production (durée 2 jours)

Identifier sur l'installation les principaux composants mécaniques

Identifier les principales solutions de guidage

Réaliser des opérations de montage et de réglages simples

Réaliser des opérations de démontage

Exploiter des plans mécaniques et utiliser les moyens de métrologie (durée 2 jours)

Lire un plan d'ensemble

Analyser les différentes vues

Interpréter les informations et effectuer un contrôle dimensionnel

Appliquer la maintenance de 1er niveau sur un équipement de production (durée 2 jours)

Prendre conscience du rôle et de l'organisation de la maintenance dans l'entreprise

Analyser et reconnaitre les bienfaits d'une maintenance de 1er niveau

Identifier les différentes tâches de maintenance de 1er niveau

Réaliser les opérations de maintenance préventive de 1er niveau

Renseigner une fiche de maintenance de 1er niveau

#### CP3 - Proposer des améliorations techniques et organisationnelles

Communiquer à l'oral et à l'écrit (durée 2 jours)

Réactiver les connaissances de base en français

S'exprimer devant un groupe

Rendre compte de son activité professionnelle par écrit et/ou par oral.

Comprendre des consignes de tavail

Respecter les principes de développement durable (durée 1 jour)

Explorer les principes du développement durbale

Identifier les différents enjeux d'une démarche durable dans l'entreprise

Adopter des comportements éco-responsables

Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles sur la ligne de production (durée 0,5 jour)

Exploiter un relevé simple de données de fabrication

Analyser et exploiter les documents de suivi de production

Prendre en compte des données économiques simples de production

Argumenter une proposition d'amélioration et des résultats

Intégrer les outils TPM (maintenance productive totale) (durée 1 jour)

Expliquer les principes fondamentaux du TPM

Distinguer les différents outils utilisés dans le cadre de la TPM

Alerter sur des dérives et dégradations d'équipements de production

Assurer la traçabilité des indicateurs de performance liés à la TPM

Appliquer la méthode des 5S dans son secteur de production (durée 1 jour)

Repérer les principes de la méthode 5S

Identifier les gains de productivité et d'amélioration des conditions de travail

Identifir les gains en termes de sécurité et de qualité

Distinguer les outils d'amélioration continue du système de production (durée 1 jour)

Intégrer l'intérêt d'un système de production

Identifier les principes d'un système de production et d'amélioration continue

Repérer les démarches et outils de l'amélioration continue

Utiliser les méthodes de résolution de problèmes (durée 1 jour)

Expliquer une démarche structurée de résolution de problème

Identifier les principaux outils de résolution de problème

Utiliser des outils de résolution de problème

Mener des actions d'améliorations techniques et organisationnelles (durée 1,5 jours)

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Soissons - 03 23 75 65 75 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Identifier les sources d'amélioration Formuler des propositions d'amélioration Argumenter ses propositions au sein d'un groupe de travail

## Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices Session d'examen du TP Agent de fabrication industrielle - RNCP37397BC02 - Fabriquer en série des pièces ou des sous-ensembles industriels sur une machine préréglée

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Soissons - 03 23 75 65 75