TITRE PRO Agent de Fabrication Industrielle - RNCP37397BC01 - Fabriquer en série manuellement e…

Production - Performance Industrielle

23/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Monter des pièces et assembler des sous-ensembles en série
Contrôler des composants et des sous-ensembles issus de la production industrielle
Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TP Agent de fabrication industrielle - RNCP37397BC01 - Fabriquer en série manuellement et à l'aide de machines portatives des pièces ou des sous-ensembles industriels

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, …)
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE
PROD0022

CODE RNCP
37397

CENTRES DE FORMATION
Compiègne, Saint-Quentin, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
26 jours / 182 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Compétences transversales

Appréhender son parcours et la sécurité (durée 1 jour)
Appréhender le contenu et l'organisation de sa formation
Acquérir les bases de la sécurité et sa mise en application au sein du centre de formation
Identifier le fonctionnement et l'environnement d'une entreprise (durée 1 jour)
Appréhender l'organisation générale d'une entreprise
Se situer au sein de l'entreprise dans le cadre du rapport client/fournisseur
Délimiter la participation de chacun à la performance globale de son entreprise
Repérer l'importance des tableaux de bord de pilotage des processus pour le fonctionnement d'une l'entreprise
Distinguer l'environnement de l'entreprise dans un cadre concurrentiel
Distinguer les comportements Professionnels (durée1 jour)
Traduire les comportements attendus dans un milieu industriel
Identifier ses propres comportements (psychologue du travail)
Engager une démarche proactive de changement
Appliquer les règles de gestes et postures (durée1 jour)
Soulever des charges en utilisant des techniques de portage
Adopter les gestes et postures ergonomiques adaptés au situation de travail
Prévenir les risques liés aux gestes et postures au travail
Se Sensibiliser aux risques professionnels (durée 2 jours)
Respecter les règles HSE (hygiène, sécurité, environnement)
Etre acteur dans la démarche Prévention (observation, signalisation des risques potentiels et respect des consignes)
Appliquer une politique de gestion des déchets et fluides usagés
Appréhender les outils Bureautiques (durée 1 jour)
Utiliser un traitement de texte pour communiquer et rendre compte de son activité
Utiliser un tableur pour suivre son activité et réaliser des calculs professionnels
Préparer la certification (durée 3 jours)
Présentaiton de la certification
Aide à la rédaction du dossier professionnel
Évalaution en cours de formation

CP1 - Monter des pièces et assembler des sous-ensembles en série

Préparer et organiser son poste de travail (durée 0,5 jour)
Organiser son poste de travail d'une manière méthodique et rationnelle
Identifier et localiser les pièces, outillages, moyens de contrôle, matériel
Organiser l'approvisionnement du matériel nécessaire et vérifier la conformité de la réception
Appliquer les bases de gestion de production (durée 1 jour)
Repérer les différents flux de production
Distinguer les principaux modèles de gestion de production
Identifier les principes de l'ordonnancement de production
Intégrer les principes de pilotage visuel (atelier et flux) (durée 1 jour)
Identifier les principes fondamentaux du pilotage visuel
Distinguer les outils de pilotage visuels
Repérer les indicateurs de performance
Assembler les pièces d'un sous-ensemble mécanique (durée 2 jours)
Exploiter une gamme avec nomenclature pour identifier les pièces du sous-ensemble mécanique.
Identifier les étapes de montage des pièces du sous-ensemble mécanique
Assurer le montage des pièces du sous-ensemble mécanique

CP2 - Contrôler des composants et des sous-ensembles

Réaliser les instructions d'auto-contrôle sur un composant ou un sous-ensemble (durée 0,5 jour)
Traiter les instructions d'autocontrôle dans ses pratiques quotidiennes
Utiliser sa carte de contrôle et prévenir les dérives

Mettre en œuvre les principes & instructions d'autocontrôle (durée 1 jour)
Intégrer l'intérêt de l'autocontrôle au sein d'un atelier et/ou à son poste de travail
Appliquer les instructions d'autocontrôle en lien avec son activité professionnelle
Devenir acteur et responsable de son activité en matière de Qualité
Controler des composants et des sous-ensembles (durée 0,5 jour)
Exploiter un document de contrôle
Effectuer une mesure (dimensionnelle, physique) sur un composant ou un sous-ensemble
Réaliser un contrôle (de fonctionnement, d'aspect, de serrage) sur un composant
Evaluer un résultat par rapport à une référence et corriger une dérive connue sur une carte de contrôle
Renseigner un résultat sur un document de suivi qualité

CP3 - Proposer des améliorations techniques et organisationnelles

Communiquer à l'oral et à l'écrit (durée 2 jours)
Réactiver les connaissances de base en français
S'exprimer devant un groupe
Rendre compte de son activité professionnelle par écrit et/ou par oral.
Comprendre des consignes de tavail
Respecter les principes de développement durable (durée 1 jour)
Explorer les principes du développement durbale
Identifier les différents enjeux d'une démarche durable dans l'entreprise
Adopter des comportements éco-responsables
Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles sur la ligne de production (durée 0,5 jour)
Exploiter un relevé simple de données de fabrication
Analyser et exploiter les documents de suivi de production
Prendre en compte des données économiques simples de production
Argumenter une proposition d'amélioration et des résultats
Intégrer les outils TPM (maintenance productive totale) (durée 1 jour)
Expliquer les principes fondamentaux du TPM
Distinguer les différents outils utilisés dans le cadre de la TPM
Alerter sur des dérives et dégradations d'équipements de production
Assurer la traçabilité des indicateurs de performance liés à la TPM
Appliquer la méthode des 5S dans son secteur de production (durée 1 jour)
Repérer les principes de la méthode 5S
Identifier les gains de productivité et d'amélioration des conditions de travail
Identifir les gains en termes de sécurité et de qualité
Distinguer les outils d'amélioration continue du système de production (durée 1 jour)
Intégrer l'intérêt d'un système de production
Identifier les principes d'un système de production et d'amélioration continue
Repérer les démarches et outils de l'amélioration continue
Utiliser les méthodes de résolution de problèmes (durée 1 jour)
Expliquer une démarche structurée de résolution de problème
Identifier les principaux outils de résolution de problème
Utiliser des outils de résolution de problème
Mener des actions d'améliorations techniques et organisationnelles (durée 2 jours)
Identifier les sources d'amélioration
Formuler des propositions d'amélioration
Argumenter ses propositions au sein d'un groupe de travail

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
Session d'examen du Titre Professionnel d'Agent de Fabrication Industrielle (TP - 00355)