

TITRE PRO Agent de Fabrication et de Montage en Chaudronnerie - RNCP35937BC01 Fabriquer des éléments métalliques en atelier

P R O M E O

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

30/05/2025

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Réaliser des tracés simples de pièces à fabriquer
Fabriquer des éléments de tôlerie
Fabriquer des éléments de structures métalliques
Fabriquer des tronçons de tuyauterie
Souder à plat selon les procédés MAG et TIG

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TITRE PRO Agent de Fabrication et de Montage en Chaudronnerie - RNCP35937BC01 Fabriquer des éléments métalliques en atelier

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salles et ateliers techniques dédiés

Contenu de la formation

Soudage à plat

Souder à plat des ouvrages métalliques en semi-automatique (plaque bout à bout et en angle, mono et multi-passes, position à plat)
Souder à plat des ouvrages métalliques en TIG (Plaque et tube bout à bout, mono-passe, position à plat)

Souder à plat des ouvrages métalliques à l'électrode enrobée (plaque bout à bout et en angle, mono et multi-passes, position à plat)

Exploitation des documents techniques de soudage (DMOS, ...)

Réparation des soudures

Métallerie

Technologie des aciers

Débit des éléments par moyen mécanique ou thermique

Fabrication d'ensemble mécanosoudé

Fabrication d'une structure métallique

Contrôler la réalisation

Fabrication en tôlerie et chaudronnerie

Technologie des aciers

Débit des éléments par moyen mécanique ou thermique

Fabrication d'ensemble mécanosoudé

Fabrication d'une structure métallique

Contrôler la réalisation

Module tuyauterie

Technologie (Désignation des tubes, brides, accessoires, ...)

Dessins isométriques

Cintrage des tubes

Fabrication d'un ensemble de tuyauterie simple

Synthèse de la formation et communication

Modalité d'évaluation

Evaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.

Session d'examen - TITRE PRO Agent de Fabrication et de Montage en Chaudronnerie - RNCP35937BC01 Fabriquer des éléments métalliques en atelier

RÉFÉRENCE

CHTS0006

CODE RNCP

35937

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

29 jours / 203 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternateurs
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance

- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant