

TITRE PARITAIRE Tuyauteur Industriel

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

PROMEO

01/07/2025

Public et prérequis

Tout public

Connaissances et/ou expériences en chaudronnerie ou tuyautage

Les objectifs

Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries
Découper et ajuster des tubes
Mettre en forme des éléments de tuyauteries
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
Pré fabriquer des tronçons de tuyauteries
Assembler des lignes de tuyauteries

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TITRE PARITAIRE Tuyauteur Industriel (0093)

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salles et ateliers techniques dédiés

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE

CHTS0069

CODE RNCP

39641

CENTRES DE FORMATION

Senlis

DURÉE DE LA FORMATION

64 jours / 448 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

UIMM

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Amiens - 03 22 54 64 00
Fruville - 03 22 60 20 20
Soissons - 03 23 75 65 75

Beauvais - 03 44 06 15 20
Saint-Quentin - 03 23 06 28 88

Compiègne - 03 44 20 70 10
Senlis - 03 44 63 81 63



Traçage et développement des intersections

Tube/tube (de même diamètre et de diamètres différents en position droite et oblique)
Piquage en sabot ou coude sur tube (de mêmes et de diamètres différents)
Exécution des pochoirs
Reproduction sur tubes
Problèmes liés aux épaisseurs
Piquage posé
Piquage pénétrant
Piquage renforcé
Position quelconque d'un tube
Décalage de génératrices
Recherche en VG par changement de plan
Épure et développements
Double coude
Angle de décalage
Épure et développement
Recherche de la VG des angles
Méthode graphique
Méthode par calcul

Dessin isométrique – Calculs

Représentation de lignes diverses
Nomenclature tubes, brides, coudes, tés
Représentation isométrique
Tube à 90° dans un plan
Tube à 90° dans plusieurs plans
Tube avec angle différent de 90° dans un plan
Tube occupant une position quelconque dans l'espace
Calculs appliqués à la tuyauterie
Relations dans le triangle rectangle
Trigonométrie (sinus, cosinus, tangente)
Prise de cotes en réel (schéma de la ligne iso sur trame)
Calcul des débits

Technologie professionnelle

Désignation des aciers
Désignation des tubes – Normes françaises
Désignation des tubes – Normes américaines
Le Schedule
Désignation des brides – Normes françaises
Désignation des brides – Normes américaines
Les différents accessoires : Coudes, Tés, Réductions, Raccords
Le découpage
Oxycoupage au chalumeau
Oxycoupage au plasma
Le soudage à l'arc (SEAE)E)
Le soudage MIG - MAG
Le soudage TIG
Le cintrage des tubes
Accessoires et joints utilisés en fonction des produits
Organes de support de tuyauterie
Constitution d'une cellule d'atelier

Mise en situation pratique

Réalisation d'ensembles de tuyauteries reprenant la progression en technologie, isométrie, traçage
Cintrage à froid à la cintreuse type Mingori
Cintrage à chaud
Réalisation de nappe de tuyaux

Préparation des bords en vue du soudage

Assemblage des divers éléments réalisés à l'atelier pour réalisation d'un ensemble reflétant les conditions

Réaliser la maintenance de 1° niveau de son poste de travail

Les bases de la maintenance

La terminologie autour de la maintenance

Notions de 5S

Rendre compte de son activité

Communication professionnelle écrite

Communication professionnelle orale

Le passage de consignes

Le compte rendu

Synthèse de la formation et communication

Aide à la rédaction du livret de suivi

Préparation de l'examen

Commission d'évaluation

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Commission d'évaluation du Titre Paritaire à Finalité Professionnelle - Tuyauteur Industriel