

PROMEO

29/06/2025

Tout public

Posséder une dextérité manuelle ainsi qu'une bonne coordination des membres supérieurs et une bonne acuité visuelle (verres de corrections adaptés à la vue de la personne)

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler.
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

- Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
- De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

- Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
- D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

TITRE PARITAIRE Soudeur industriel - RNCP39243BC01 - Préparation des pièces et des activités de soudage

Plateforme e-learning EASI
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salles et ateliers techniques dédiés

RÉFÉRENCE

CHTS0064

CODE RNCP

39243

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne,
Saint-Quentin, Soissons, Amiens,
Friville**

DURÉE DE LA FORMATION

15 jours / 105 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

UIMM

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Règles de sécurité

Règles de sécurité du centre de formation

Règles de sécurité de l'atelier

Règles de sécurité au poste de travail

Port des EPI fournis par le centre (gants, cagoule, tablier)

Procédure de déclaration des accidents du travail

Sécurité sur les différentes machines (cisaille, touret à meuler, cabine de meulage)

Lecture de plans

Lectures de plans

Codification

Symboles de soudage

Vérification des approvisionnements

Préparation du travail

Préparation du poste de travail

Préparation des pièces à souder (Cisaillage, meulage, tronçonnage et oxycoupage)

Synthèse de la formation et communication

Aide à la rédaction du livret de suivi

Commission d'évaluation du TITRE PARITAIRE

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Commission d'évaluation du Titre Paritaire à Finalité Professionnelle - Soudeur industriel - RNCP39243BC01 - Préparation des pièces et des activités de soudage