

## Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Savoir lire, écrire, compter.

## Les objectifs

Acquérir un socle de compétences minimales en maintenance et en conduite de ligne de production industrielle  
Préparer les habilitations électriques BS BE manœuvre  
Être capable de maîtriser les bases de la conduite d'une ligne de production industrielle  
Être capable d'appréhender des documents de production et d'assurer l'approvisionnement de la ligne  
Être capable d'assurer et optimiser la maintenance des équipements industriels  
Être capable de réaliser des diagnostics de défaillances et de remise en état des équipements  
Être capable de participer à l'amélioration des équipements et méthodes de maintenance  
Être capable de mettre en oeuvre les règles de sécurité et des opérations de contrôle qualité de premier niveau

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques  
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

## Validation et certification

Attestation de stage

## Contenu de la formation

### Automatismes industriels

Structure d'un système automatisé  
Capteurs, actionneurs et pré-actionneurs  
Analyse fonctionnelle des automatismes  
Logique combinatoire  
Introduction au GRAFCET à partir d'automatismes simples  
Les différents modes de marche et d'arrêt d'un automatisme  
Structure et fonctionnement d'un API

### Électrotechnique

Les lois de bases  
Les différentes formes de courant électrique  
Étude technologique des composants électrotechniques

### CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne,  
Saint-Quentin, Soissons, Amiens,  
Friville**

### DURÉE DE LA FORMATION

**210 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Les contacteurs  
Les appareils de protection  
Les moteurs  
Implantation et câblage de platine électrotechnique  
Mise en service  
Recherche de dysfonctionnement  
Modification

### **Préparation à l'habilitation électrique BS BE Manoeuvre**

La prévention des risques d'origines électrique  
La norme NFC 18-510  
Évaluation de la théorie  
Évaluation de la mise en situation pratique

### **Mécanique**

Étude technologique des composants mécaniques simples  
Les roulements  
La visserie  
Les éléments de transmission  
L'étanchéité  
Caractéristique des matériaux  
Le graissage  
Travaux pratiques de démontage/remontage, ajustage et réglage

### **Pneumatique**

Notions de bases  
Structure d'une installation  
Le conditionnement de l'air  
Les actionneurs  
Les pré-actionneurs  
Les auxiliaires  
Lecture de schémas

### **Hydraulique**

L'huile et le groupe hydraulique  
Les auxiliaires de réglage en ligne  
Les actionneurs  
Les pré-actionneurs  
Technologie, symbolisation  
Lecture de schémas

### **Techniques d'intervention**

Pré-diagnostic  
Diagnostic  
Prise de décision  
Travaux pratiques de dépannage

### **Conduite de ligne de production industrielle**

Mettre en oeuvre des procédures, modes opératoires liés à la conduite de ligne de production industrielle  
Réaliser l'approvisionnement de la ligne de production  
Démarrer/arrêter une ligne de production  
Effectuer les réglages, les paramétrages et mettre en production  
Conduire des installations automatisées  
Réagir à un aléa de production

### **Contrôle de la qualité des produits**

Bases de la métrologie

Les différents types de contrôles (dimensionnels, d'aspect, unitaire, statistique)

La traçabilité des produits

Le traitement des non-conformités

## Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices