TB Maintenance et de la conduite de lignes industrielles, méthode,…

Maintenance/Technologies Industrielles

05/12/2025

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Savoir lire, écrire, compter.

Les objectifs

Acquérir un socle de compétences minimales en maintenance et en conduite de ligne de production industrielle
Préparer les habilitations électriques BS BE manoeuvre
Être capable de maîtriser les bases de la conduite d'une ligne de production industrielle
Être capable d'appréhender des documents de production et d'assurer l'approvisionnement de la ligne
Être capable d'assurer et optimiser la maintenance des équipements industriels
Être capable de réaliser des diagnostics de défaillances et de remise en état des équipements
Être capable de participer à l'amélioration des équipements et méthodes de maintenance
Être capable de mettre en oeuvre les règles de sécurité et des opérations de contrôle qualité de premier niveau

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

Attestation de stage

Contenu de la formation

Automatismes industriels

Structure d'un système automatisé
Capteurs, actionneurs et pré-actionneurs
Analyse fonctionnelle des automatismes
Logique combinatoire
Introduction au GRAFCET à partir d'automatismes simples
Les différents modes de marche et d'arrêt d'un automatisme
Structure et fonctionnement d'un API

Électrotechnique

Les lois de bases
Les différentes formes de courant électrique
Étude technologique des composants électrotechniques

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
210 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Les contacteurs
Les appareils de protection
Les moteurs
Implantation et câblage de platine électrotechnique
Mise en service
Recherche de dysfonctionnement
Modification

Préparation à l'habilitation électrique BS BE Manoeuvre

La prévention des risques d'origines éléctrique
La norme NFC 18-510
Évaaluation de la théorie
Évalution de la mise en situation pratique

Mécanique

Étude technologique des composants mécaniques simples
Les roulements
La visserie
Les éléments de transmission
L'étanchéité
Caractéristique des matériaux
Le graissage
Travaux pratiques de démontage/remontage, ajustage et réglage

Pneumatique

Notions de bases
Structure d'une installation
Le conditionnement de l'air
Les actionneurs
Les pré-actionneurs
Les auxiliaires
Lecture de schémas

Hydraulique

L'huile et le groupe hydraulique
Les auxiliaires de réglage en ligne
Les actionneurs
Les pré-actionneurs
Technologie, symbolisation
Lecture de schémas

Techniques d'intervention

Pré-diagnostic
Diagnostic
Prise de décision
Travaux pratiques de dépannage

Conduite de ligne de production industrielle

Mettre en oeuvre des procédures, modes opératoires liés à la conduite de ligne de production industrielle
Réaliser l'approvisionnement de la ligne de production
Démarrer/arrêter une ligne de production
Effectuer les réglages, les paramétrages et mettre en production
Conduire des installations automatisées
Réagir à un aléa de production

Contrôle de la qualité des produits

Bases de la métrologie
Les différents types de contrôles (dimensionnels, d'aspect, unitaire, statistique)
La traçabilité des produits
Le traitement des non-conformités

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices