Soudage Thermoplastiques sur PEHD - Par emboitement - Initiatio…

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

30/08/2025

Public et prérequis

Personnel de chantier, de maintenance (chauffagiste, agent de maintenance, ...)
Toute personne pouvant intervenir sur des travaux neufs ou des travaux de réparation sur des canalisations en PEHD

Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne).

Les objectifs

Permettre l'assemblage des tubes polyéthylène haute densité PEHD par emboitement

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Ateliers et cabine de soudage représentatifs des ateliers industriels
Salles de formation dédiées

RÉFÉRENCE
CHTS0035

CENTRES DE FORMATION
Soissons

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Partie théorique

Caractéristiques des matériaux thermoplastiques
Matériels utilisés
Préparation des matériaux, ajustement, propreté

Température des éléments chauffants
Temps de chauffe
Temps d'assemblage
Pression
Temps de polymérisation
Défauts des soudures – causes, remèdes

Vérification - préparation du matériel et préparation du poste de travail

Préparation des opérations de soudage

Partie Pratique

Pose des manchons électrosoudables
Soudage par éléments chauffants sur tubes PEHD par emboitement

Étude des défauts et contrôle des soudures

Critères d'acceptation des défauts
Contrôle visuel

Obligation

Se munir de chaussures de sécurité et d'un vêtement de protection adapté à la pratique de la soudure

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.