

## Public et prérequis

Tout public.

Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne).

## Les objectifs

Comprendre les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage

Préparer les pièces à souder

Effectuer les réglages du poste à souder

Apprécier les qualités des soudures effectuées

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Ateliers et cabine de soudage représentatifs des ateliers industriels

Salles de formation dédiées

## Contenu de la formation

Formation à adapter en fonction du besoin de l'entreprise

Procédés de soudage possible :

TIG

RÉFÉRENCE  
CHTS0024

CENTRES DE FORMATION  
**Senlis, Beauvais, Compiègne,  
Saint-Quentin, Soissons, Amiens,  
Friville**

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

MAG  
SAEE

Type de soudure et position à adapter en fonction des attentes de l'entreprise

### **Théorie et Technologie du procédé choisi**

Principe du procédé  
Présentation du Matériel de soudage et des accessoires  
Mise en œuvre du procédé  
Réglages des paramètres  
Produits d'apport  
Préparation des bords avant soudage  
Défauts des soudures, causes et remèdes  
Contrôle des soudures  
Entretien de premier niveau

### **Formation Pratique : Soudage en ANGLE (FW)**

Matériau :  
Acier Carbone, Epaisseur de 2 à 6 mm  
Préparation des éprouvettes de soudage  
Mono-passe et Multi-passes  
Produits : Tôle / Tôle :  
Positions : à plat (PB), Montante (PF), Descendante (PG) et Plafond (PD)  
Produit : Tube sur Plaque :  
Positions : à plat (PB), Montante (PH) et Plafond (PD)

### **Formation Pratique : Soudage BOUT à BOUT (BW) sur Tôle (P)**

Matériau :  
Acier Carbone, Epaisseur de 2 à 6 mm  
Préparation des éprouvettes de soudage  
Mono-passe et Multi-passes  
Produits : Tôle / Tôle :  
Positions : à plat (PB), Corniche (PC), Montante (PF), Descendante (PG) et Plafond (PD)

### **Formation Pratique : Soudage BOUT à BOUT (BW) sur Tube (T)**

Matériau :  
Acier Carbone, De ø60mm ,Epaisseur de 2 à 5 mm  
Préparation des éprouvettes de soudage  
Produits : Tube / Tube :  
Positions : à plat (PB), Corniche (PC), Montante (PH) et HLO45

### **Étude des défauts et contrôle des soudures**

Critères d'acceptation des défauts  
Contrôle visuel

### **Obligation**

Se munir de chaussures de sécurité et d'un vêtement de protection adapté à la pratique de la soudure

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Option de qualification de soudeur suivant la NF EN 9606-1  
Qualification à définir en fonction du domaine de validité attendu par l'entreprise