# Soudage Industriel - Acier noir -**SAEE - EN 9606-1**

PROMEO

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

18/10/2025

## Public et prérequis

Tout public.

Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne).

## Les objectifs

Comprendre les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage Préparer les pièces à souder

Effectuer les réglages du poste à souder

Apprécier les qualités des soudures effectuées

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

#### ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs

#### ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI Ateliers et cabine de soudage représentatifs des ateliers industriels Salles de formation dédiées

## Contenu de la formation

#### Théorie et Technologie du procédé choisi

Principe du procédé

Présentation du matériel de soudage et des accessoires

#### RÉFÉRENCE

CHTS0022

#### CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

#### ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

#### Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- · La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Beauvais - 03 44 06 15 20 Soissons - 03 23 75 65 75 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Amiens - 03 22 54 64 00

Mise en œuvre du procédé Réglages des paramètres Produits d'apport Préparation des bords avant soudage Défauts des soudures, causes et remèdes Contrôle des soudures Entretien de premier niveau

## Formation Pratique du procédé choisi

Matériau : Acier noir Épaisseurs : de 2 à 6 mm Produits : tôles et tubes Diamètre: 60 mm maxi

Positions: à plat, en corniche, en montant, au plafond, HL045

Types de joints : bord à bord, angle intérieur & angle extérieur et quart à quart

#### Étude des défauts et contrôle des soudures

Critères d'acceptation des défauts Contrôle visuel

## Obligation

Se munir de chaussures de sécurité et d'un vêtement de protection adapté à la pratique de la soudure

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Amiens - 03 22 54 64 00 Senlis - 03 44 63 81 63 Beauvais - 03 44 06 15 20 Soissons - 03 23 75 65 75 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88